

HH-6.1. Arbetsscenario för industriell användning av adhesiv

Systematisk titel baserad på användningsdeskriptorer	PROC:er	
	2	Användning i slutna, kontinuerlig process med enstaka kontrollerade exponeringar.
	3	Användning i slutna satsvisa processer (syntes eller formulering).
	4	Användning vid satsvisa och andra processer (syntes) där möjligheter till exponering uppstår.
	5	Blandning vid satsvisa processer för formulering av beredningar och varor (flerstadie- och/eller betydande kontakt).
	7	Industriell sprayning.
	8b	Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål.
	9	Överföring av ämne eller beredning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning).
10	Appliceringsmedel eller strykning	
13	Behandling av artiklar genom doppning och gjutning	

HH-6.2 Kontroll av exponering av arbetstagare

Produkttegenskaper	Adhesiver kan innehålla upp till 1,5 % bor.	
Använda mängder	Upp till 300 kg bor per dag.	
Användningens varaktighet och frekvens	Kontinuerlig eller semi-kontinuerlig process.	
Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen	Inga	
Andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare	Aktiviteter äger rum inomhus.	
Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp	Adhesiven används som en vätska.	
Tekniska förhållanden och åtgärder för att förhindra spridning från källa till arbetstagare	Automatiserad process där operatören inte är i den omedelbara närheten.	
Organisatoriska åtgärder för att förhindra/begränsa utsläpp, spridning och exponering	Lämplig träning. Regelbunden tillsyn och underhåll av anläggning och utrustning.	
Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa	Kläder	Normala arbetskläder
	Handskar	Krävs inte för vanlig industriexponering.
	Ogonskydd	Behövs när god hygienisk standard eller ämnesklassificeringen kräver det.
	RPE	-

HH-6.3. Exponeringsbedömning

Exponeringsbedömningar för människors hälsa	INANDNING							
		Aktivitet	Källa / parametrar		RMM	Värde 8h TWA mg B/m ³	RCR DNEL = 1.45 mg B/m ³	
	Modell (ART)	Sprayning av adhesiver	480 minuters varaktighet Pulver upplösta i en vätskematris 1 - 5 % bor Låg viskositet Ytsprayning av vätskor Måttlig användningshastighet Sprayning enbart horisontellt eller nedåtriktat Ingen tryckluft eller lågt tryck		Öppen process med effektiv ordning, omslutande huv med lokal utsugsventilation, inga sekundära kontroller	0,11 (90-percentil)	0,076	
	HUD							
		Aktivitet	Källa / parametrar		RMM	Värde mg B/dag	RCR DNEL = 4800 mg B/dag	
	Mätt	Hudkontakt mindre trolig	-		-	-	-	
	Modell (MEASE)	Sprayning av adhesiver	Fysikalisk form	vattenlösning		-	0,048	< 0,001
			Innehåll	1 - 5% bor				
			PROC	7				
			Varaktighet	> 240 min				
Användningsmönster			inte spridande					
Hantering			indirekt					
Kontaktnivå	tillfällig							

HH-6.4. Vägledning för DU för att utvärdera ifall de arbetar inom gränserna för ES

Om parametrarna som använts i MEASE-modellen skissad ovan inte motsvarar förhållandena vid DU-anläggningen, kan DU använda MEASE och mata in de parametrar som motsvarar förhållandena vid DU-anläggningen för att kontrollera att DU arbetar inom gränserna satta av ES. Detaljerad vägledning för utvärdering av ES kan fås från din leverantör eller från ECHA:s webbplats (vägledning R14, R16).