

HH-24.1. Arbetsscenario för industriell användning av flusspasta för att belägga svetselektroder/lod för hårdlödning

Systematisk titel baserad på användningsdeskriptor	PROC:er	
	9	Överföring av ämne eller beredning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning).
	14	Tillverkning av beredningar eller varor genom tabletering, komprimering, strängsprutning, pellettering

HH-24.2 Kontroll av exponering av arbetstagare

Produktegenskaper	Pastan som används för att belägga elektroderna innehåller 1,48 % bor.	
Använda mängder	Hundratals ton per år.	
Användningens varaktighet och frekvens	Månatligen, varje vecka eller dagligen.	
Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen	Inga	
Andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare	Aktiviteter äger rum inomhus vid omgivningsförhållanden.	
Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp	Strängsprutnings- och beläggningsprocessen äger rum i ett slutet system under tryck.	
Tekniska förhållanden och åtgärder för att förhindra spridning från källa till arbetstagare	Inga	
Organisatoriska åtgärder för att förhindra/begränsa utsläpp, spridning och exponering	Lämplig träning.	
Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa	Kläder	Normala arbetskläder
	Handskar	Krävs inte för vanlig industriexponering
	Ögonskydd	Behövs när god hygienisk standard eller ämnesklassificeringen kräver det
	RPE	P3 för att förebygga dammexponering genom inandning

HH-24.3. Exponeringsbedömning

Exponeringsbedömningar för människors hälsa	INANDNING						
		Aktivitet	Källa / parametrar		RMM	Värde 8h TWA mg B/m ³	RCR DNEL = 1.45 mg B/m ³
	Modell (ART)	Packning av de torkade och belagda elektroderna	Grovt, torrt Återstående damm på fasta föremål Normal hantering Effektiv ordning Inga lokala utsug Arbetsrum oavsett storlek Ingen begränsning på egenskaperna hos allmänventilationen	-	0,043 (90-procentil)	0,03	
HUD							
	Aktivitet	Källa / parametrar		RMM	Värde mg B/dag	RCR DNEL = 4800 mg B/dag	
Modell (MEASE)	Pneumatisk transport av ämne från/till stora kärl	Fysikalisk form	massiv	-	4,8	0,001	
		Innehåll	1 - 5 % bor				
		PROC	9				
		Varaktighet	> 240 min				
		Användningsmönster	inte spridande				
		Hantering	direkt				
Kontaktnivå	extensiv						

HH-24.4. Vägledning för DU för att utvärdera ifall de arbetar inom gränserna för ES

Om parametrarna som använts i MEASE-modellen skissad ovan inte motsvarar förhållandena vid DU-anläggningen, kan DU använda MEASE och mata in de parametrar som motsvarar förhållandena vid DU-anläggningen för att kontrollera att DU arbetar inom gränserna satta av ES. Detaljerad vägledning för utvärdering av ES kan fås från din leverantör eller från ECHA:s webbplats (vägledning R14, R16).