

HH-13.1. Arbetsscenario för beredning och användning av elfasta blandningar

Systematisk titel baserad på användningsdeskriptor	PROC:er	
	7	Industriell sprayning.
	19	Blandning för hand med nära kontakt och endast personlig skyddsutrustning tillgänglig.

HH-13.2 Kontroll av exponering av arbetstagare

Produktegenskaper	Eldfasta blandningar kan levereras som torra eller våta produkter som innehåller mellan 0,08 - 1,1 % bor.	
Använda mängder	Några kg för reparationer till flera hundra kg för kompletta beläggningar.	
Användningens varaktighet och frekvens	Specialister kan göra detta dagligen.	
Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen	Inga	
Andra givna driftförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare	Aktiviteter äger rum inomhus. Ibland i ett begränsat utrymme inuti brännugnar/processugnar. Heta sprutreparationer vid hög temperatur.	
Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivå (källan) för att förhindra utsläpp	Inga	
Tekniska förhållanden och åtgärder för att förhindra spridning från källa till arbetstagare	Levereras ibland i våt form, färdig att använda. Vid sprutning är blandningen våt.	
Organisatoriska åtgärder för att förhindra/begränsa utsläpp, spridning och exponering	Lämplig träning. Regelbunden tillsyn och underhåll av utrustning. Om det behövs ska skyddsåtgärder införas för inträde till begränsade utrymmen:	
Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa	Kläder	Normala arbetskläder.
	Handskar	Krävs inte för vanlig industriexponering.
	Ögonskydd	Behövs när god hygienisk standard eller ämnesklassificeringen kräver det.
	RPE	P2/P3 behövs när exponeringen är över DNEL Fläktdrivet andningsskyddsvisir behövs vid sprayning inuti en brännugn/processugn.

HH-13.3. Exponeringsbedömning

		INANDNING					
		Aktivitet	Källa / parametrar	RMM	Värde 8h TWA mg b/m ³	RCR DNEL = 1.45 mg B/m ³	
Exponeringsbedömningar för människors hälsa	Modell (ART)	Blandning och sprayning av elfasta beläggningar	Grovt damm, Torr produkt, Fallande pulver, Överföring av 10 - 100 kg/minut, rutinmässig överföring, Öppen process, Upprätthållen god allmän ordning, inomhus, Arbetsrum oavsett storlek, Inga kontroller, God naturlig ventilation	Ingen hänsyn till RPE	0,012	0,008	
	HUD						
			Aktivitet	Källa / parametrar	RMM	Värde mg b/dag	RCR DNEL = 4800 mg B/dag
	Modell (MEASE)	Blandning och sprayning av elfasta beläggningar	Fysikalisk form	hög dammhalt	-	0,42	< 0,001
			Innehåll	1 - 5% bor			
			PROC	7 + 19			
			Varaktighet	15 - 60 min			
			Användningsmönster	inte spridande			
			Hantering	direkt			
		Applicering för hand av våt elfast massa	Kontaktnivå	intermittent			
Fysikalisk form			vattenlösning	-	2,4	< 0,001	
Innehåll			< 1 % bor				
PROC			19				
Varaktighet			> 240 min				
Användningsmönster			inte spridande				
Hantering	direkt						
		Kontaktnivå	extensiv				

HH-13.4. Vägledning för DU för att utvärdera ifall de arbetar inom gränserna för ES

Om parametrarna som använts i MEASE-modellen skissad ovan inte motsvarar förhållandena vid DU-anläggningen, kan DU använda MEASE och mata in de parametrar som motsvarar förhållandena vid DU-anläggningen för att kontrollera att DU arbetar inom gränserna satta av ES. Detaljerad vägledning för utvärdering av ES kan fås från din leverantör eller från ECHA:s webbplats (vägledning R14, R16).

