

HH-34.1 Delovni scenarij za mazanje v visokoenergijskih razmerah

Sistematični naziv na podlagi deskriptorja uporabe	Oznake kategorije PROC	
	18	Mazanje v visokoenergijskih razmerah.

HH-34.2 Nadzor izpostavljenosti delavcev

Značilnost izdelka	Maziva vsebujejo približno 0,01 % bora.	
Uporabljene količine	Zelo različne, vendar več kot nekaj kilogramov na dan ni verjetno.	
Pogostost in trajanje uporabe	Ročno nanašanje maziva, zamenjava črpalke ali soda lahko traja do 1 uro. Delo s strojem, pri katerem je bilo nanešeno mazivo, lahko traja celotno izmeno.	
Človeški dejavniki, na katere obvladovanje tveganja ne vpliva	Ne obstajajo.	
Drugi dani delovni pogoji, ki vplivajo na izpostavljenost delavcev	Dejavnosti se izvajajo v zaprtih prostorih. Stroji lahko obratujejo na visokih temperaturah.	
Tehnični pogoji in ukrepi na procesni ravni (izvor za preprečevanje sproščanja)	Stroj se naj nahaja v čim bolj zaprtem prostoru. Upoštevati je treba časovni zamik, da lahko lokalno izpušno prezračevanje (LEV) odstrani vse aerosole, preden se odpre zaprti sistem.	
Tehnični pogoji in ukrepi za nadzor disperzije iz vira proti delavcu	Lokalno izpušno prezračevanje (LEV) odstrani hlape in aerosol, ki nastajajo pri procesu.	
Organizacijski ukrepi za preprečevanje/omejevanje sproščanja, disperzije in izpostavljenosti	Primerno usposabljanje. Redno preverjanje in vzdrževanje obrata in opreme.	
Pogoji in ukrepi v zvezi z osebnim varovanjem, higieno in ocenjevanjem zdravja	Oblačila	Standardna delovna oblačila.
	Rokavice	Niso obvezne za normalno industrijsko izpostavljenost.
	Zaščita oči	Obvezna v primeru, ko to zahteva dobra higienska praksa ali klasifikacija snovi.
	Oprema za zaščito dihal	-

HH-34.3 Ocena izpostavljenosti

Ocena izpostavljenosti zdravja ljudi	VDIHAVANJE					
	Dejavnost	Vir/Parametri	RMM (ukrepi za obvladovanje tveganj)	Vrednost 8-urno časovno tehtano povprečje (TWA) mg bora/m ³	RCR (količnik opredelitve tveganja) DNEL (izpeljana raven brez učinka) = 1,45 mg bora/m ³	
	Ker je mazivo pasta, med menjavo črpalke, sodov ali med dodajanjem maziva iz kartuše ne pride do onesnaženja zraka.					
Model (ART)	Upravljanje stroja	Široko področje izpostavljenosti Vroč proces Nanašanje tekočin v procesih z visokimi hitrostmi Velik obseg Odprt proces Učinkovito vzdrževanje Brez sekundarnih regulatorjev Brez ločevanja Brez ljudi v zaprtem sistemu Naravno prezračevanje	Zaprti prostori z lokalnim izpušnim prezračevanjem (LEV)	0,0017	0,0012	
STIK S KOŽO						
Dejavnost	Vir/Parametri	RMM (ukrepi za obvladovanje tveganj)	Vrednost mg bora/dan	RCR (količnik opredelitve tveganja) DNEL (izpeljana raven brez učinka) = 4.800 mg bora/dan		
Model (MEASE)	Ročno mazanje strojev	Fizikalna oblika	tekočina	-	0,048	< 0,001
		Vsebnost	< 1 % bora			
		Oznaka kategorije PROC	10			
		Trajanje	15–60 min			
		Specifikacija uporabe	nedisperzivna			
		Ravnaje	neposredno			
Vzorec izpostavljenosti	občasna					

HH-34.4 Smernice za nadaljnega uporabnika, da presodi, ali ravna v okviru omejitev iz scenarija izpostavljenosti

Če parametri, uporabljeni v zgoraj opisanem modelu MEASE, ne odražajo razmer v obratu nadaljnega uporabnika, lahko nadaljnji uporabnik uporabi model MEASE in vnese parametre, ki odražajo razmere v obratu nadaljnega uporabnika, in tako preveri, ali deluje v okviru omejitev, ki jih določa scenarij izpostavljenosti. Podrobne smernice za oceno scenarija izpostavljenosti so na voljo pri vašem dobavitelju ali na spletni strani ECHA (smernice R14, R16).