

HH-40.1. Scenár expozície na pracovisku pre priemyselné / profesionálne použitie fluxovadiel pri zváraní / spájkovaní

Systematický opis použitia podľa deskriptorov použitia	PROC (kategórie procesov)	
	25	Iné práce s kovmi za horúcej prevádzky

HH-40.2 Kontrola expozície pracovníkov

Charakteristiky produktu	Fluxovacia pasta, používaná pri zváraní alebo spájkovaní obsahuje 1,48 % bóru.	
Použité množstvá	Niekoľko kilogramov na zvárača za rok.	
Frekvencia a trvanie použitia	Priemyselné použitie: denná činnosť na plnú pracovnú zmenu. Odborné použitie: zriedkavo sa vyskytujúca kratšia činnosť.	
Ľudské faktory, ktoré nie sú ovplyvnené manažmentom rizika	Žiadne	
Ostatné dané prevádzkové podmienky, ktoré ovplyvňujú expozíciu pracovníkov	Činnosti prebiehajú vnútri pri okolitých podmienkach	
Technické podmienky a opatrenia na úrovni procesu (zdroja) zamerané na predchádzanie uvoľňovaniu	Žiadne	
Technické podmienky a opatrenia zamerané na kontrolu disperzie zo zdroja smerom k pracovníkom	Lokálne odsávanie s ventiláciou je k dispozícii.	
Organizačné opatrenia zamerané na predchádzanie/obmedzovanie vypúšťania, disperzie a expozície	Vhodné školenie. Pravidelné kontroly a údržba strojov a zariadení.	
Podmienky a opatrenia, ktoré sa týkajú osobnej ochrany, hygieny a hodnotenia zdravia	Oblečenie	Štandardné pracovné oblečenie
	Rukavice	Nie sú potrebné pre normálnu priemyselnú expozíciu.
	Ochrana očí	Potrebná v prípade, že to predpisujú náležité hygienické postupy alebo klasifikácia látky
	Ochrana dýchacích ciest	Vyžaduje sa P3 na ochranu pred expozíciou vdychnutím zvrácačich plynov.

HH-40.3. Odhad expozície

Odhad expozície vo vzťahu k zdraviu ľudí	VDYCHNUTÍM						
	Podľa modelu (MEASE)	Činnosť	Zdroj/Parametre		Opatrenia na kontrolu rizika	Hodnota 8h TWA mg B/m ³	RCR (pomer charakterizácie rizík) DNEL = 1,45 mg B/m ³
			Fyzikálne skupenstvo	Obsah			
		Zváranie/spájkovanie	Fyzikálne skupenstvo	pevná látka	Vonkajšie lokálne vetranie a odsávanie (LEV) RPE APF 20 (P3)	0,005	0,001
			Obsah	1-5 % bóru			
			PROC (kategórie procesov)	25			
			Trvanie	> 240 min			
			Stupnica	priemyselné			
DERMÁLNE							
Podľa modelu (MEASE)	Činnosť	Zdroj/Parametre		Opatrenia na kontrolu rizika	Hodnota mg B/deň	RCR (pomer charakterizácie rizík) DNEL = 4800 mg B/deň	
		Fyzikálne skupenstvo	Obsah				
	Použitie brúsnych kotúčov	Fyzikálne skupenstvo	pevná látka	-	0,2	<0,001	
		Obsah	1-5 % bóru				
		PROC (kategórie procesov)	25				
		Trvanie	> 240 min				
		Použitá vzorka	veľmi disperzná				
		Manipulácia	nepriama				
Úroveň kontaktu	občas						

HH-40.4. Návod pre DU na zhodnotenie toho, či pracuje v rámci hraníc určených ES

Ak uvedené parametre pre stanovenie hodnôt expozície podľa modelu MEASE nezodpovedajú podmienkam zariadenia následného užívateľa, potom môže následný užívateľ použiť nástroj MEASE a zadať do systému také parametre, ktoré skutočne odzrkadľujú podmienky v tomto zariadení a tak skontrolovať, či sa práce vykonávajú v rozsahu hodnôt stanovených v expozičnom scenári. Podrobný návod pre hodnotenie expozičného scenára si môžete vyžiadať od vášho dodávateľa alebo vyhľadať na webovej stránke Európskej chemickej agentúry ECHA (kapitoly R14,R16 usmernení).

