

HH-34.1. Scenár expozície na pracovisku pre mazanie v podmienkach s vysokou energiou

Systematický opis použitia podľa deskriptorov použitia	PROC (kategórie procesov)	
	18	Mazanie v podmienkach s vysokou energiou

HH-34.2 Kontrola expozície pracovníkov

Charakteristiky produktu	Mazivá obsahujú približne 0,01 % bóru.	
Použité množstvá	Veľmi premenlivé, ale nepredpokladá sa používanie viac ako niekoľkých kilogramov za deň.	
Frekvencia a trvanie použitia	Ručná aplikácia mazív alebo výmena sudov a vedier s mazivom môže trvať do 1 hodiny. Práca so strojom, na ktorý sa použije mazadlo, sa môže vykonávať počas celej pracovnej zmeny.	
Ľudské faktory, ktoré nie sú ovplyvnené manažmentom rizika	Žiadne	
Ostatné dané prevádzkové podmienky, ktoré ovplyvňujú expozíciu pracovníkov	Činnosti prebiehajú vnútri. Stroj môže byť v prevádzke pri vysokých teplotách.	
Technické podmienky a opatrenia na úrovni procesu (zdroja) zamerané na predchádzanie uvoľňovaniu	Pokiaľ je to možné, stroj má byť zakrytý. Taktiež je potrebné chvíľu počkať, aby lokálna ventilácia s odsávaním (LEV) dostatočne odstránila aerosól ešte predtým, ako sa otvorí kryt.	
Technické podmienky a opatrenia zamerané na kontrolu disperzie zo zdroja smerom k pracovníkom	LEV odsáva v priebehu procesu výparu a aerosól.	
Organizačné opatrenia zamerané na predchádzanie/obmedzovanie vypúšťania, disperzie a expozície	Vhodné školenie. Pravidelné kontroly a údržba strojov a zariadení.	
Podmienky a opatrenia, ktoré sa týkajú osobnej ochrany, hygieny a hodnotenia zdravia	Oblečenie	Štandardné pracovné oblečenie.
	Rukavice	Nie sú potrebné pre normálnu priemyselnú expozíciu.
	Ochrana očí	Potrebná v prípade, že to predpisujú náležité hygienické postupy alebo klasifikácia látky.
	Ochrana dýchacích ciest	-

HH-34.3. Odhad expozície

	VDYCHNUTÍM					
		Činnosť	Zdroj/Parametre	Opatrenia na kontrolu rizika	Hodnota 8h TWA mg B/m ³	RCR (pomer charakterizácie rizík) DNEL = 1,45 mg B/m ³
Odhad expozície vo vzťahu k zdraviu ľudí	Nakoľko mazivo je vo forme pasty, nedochádza počas výmeny sudov alebo vedier alebo v priebehu primiešavania zo zásobníka ku kontaminácii ovzdušia.					
	Podľa modelu (ART)	Prevádzka stroja	Expozícia vzdialeného poľa Proces horúcej prevádzky Aplikácia kvapalín v procesoch pri vysokej rýchlosti Široká škála Otvorený proces Účinná údržba Žiadne dodatočné ovládače Bez odľučovania Bez ochranných krytov osôb Správne prirodzené vetranie	Vo vnútri s LEV	0,0017	0,0012
	DERMÁLNE					
	Činnosť	Zdroj/Parametre	Opatrenia na kontrolu rizika	Hodnota mg B/deň	RCR (pomer charakterizácie rizík) DNEL = 4800 mg B/deň	
Podľa modelu (MEASE)	Stroje s ručným mazaním	Fyzikálne skupenstvo	kvapalina	-	0,048	<0,001
		Obsah	< 1 % bóru			
		PROC (kategórie procesov)	10			
		Trvanie	15 - 60 min			
		Použitá vzorka	nedisperzná			
		Manipulácia	priama			
	Úroveň kontaktu	občas				

HH-34.4. Návod pre DU na zhodnotenie toho, či pracuje v rámci hraníc určených ES

Ak uvedené parametre pre stanovenie hodnôt expozície podľa modelu MEASE nezodpovedajú podmienkam zariadenia následného užívateľa, potom môže následný užívateľ použiť nástroj MEASE a zadať do systému také parametre, ktoré skutočne odzrkadľujú podmienky v tomto zariadení a tak skontrolovať, či sa práce vykonávajú v rozsahu hodnôt stanovených v expozičnom scenári. Podrobný návod pre hodnotenie expozičného scenára si môžete vyžiadať od vášho dodávateľa alebo vyhľadať na webovej stránke Európskej chemickej agentúry ECHA (kapitoly R14,R16 usmernení).

