

HH-24.1. Scenár expozície na pracovisku pre priemyselné použitie fluxovacej pasty pri zváraní / spájkovaní tyčí

Systematický opis použitia podľa deskriptorov použitia	PROC (kategórie procesov)	
	9	Presun látky alebo prípravku do malých nádob (určená plniaca linka vrátane váženia)
	14	Výroba prípravkov alebo výrobkov tabletovaním, lisovaním, vytláčaním, tvorbou peliet

HH-24.2 Kontrola expozície pracovníkov

Charakteristiky produktu	Pasta, určená na povrchové nanášanie na tyče obsahuje 1,48 % bóru.	
Použité množstvá	Stovky ton za rok.	
Frekvencia a trvanie použitia	Mesačne, týždenne alebo denne.	
Ľudské faktory, ktoré nie sú ovplyvnené manažmentom rizika	Žiadne	
Ostatné dané prevádzkové podmienky, ktoré ovplyvňujú expozíciu pracovníkov	Činnosti prebiehajú vnútri pri okolitých podmienkach.	
Technické podmienky a opatrenia na úrovni procesu (zdroja) zamerané na predchádzanie uvoľňovaniu	Proces vytlačania a nanášania sa vykonáva v uzavretých systémoch pod tlakom.	
Technické podmienky a opatrenia zamerané na kontrolu disperzie zo zdroja smerom k pracovníkom	Žiadne	
Organizačné opatrenia zamerané na predchádzanie/obmedzovanie vypúšťania, disperzie a expozície	Vhodné školenie.	
Podmienky a opatrenia, ktoré sa týkajú osobnej ochrany, hygieny a hodnotenia zdravia	Oblečenie	Štandardné pracovné oblečenie
	Rukavice	Nie sú potrebné pre normálnu priemyselnú expozíciu.
	Ochrana očí	Potrebná v prípade, že to predpisujú náležité hygienické postupy alebo klasifikácia látky
	Ochrana dýchacích ciest	Na ochranu pred expozíciou vdychnutia prachu sa vyžaduje P3.

HH-24.3. Odhad expozície

Odhad expozície vo vzťahu k zdraviu ľudí	VDYCHNUTÍM					
		Činnosť	Zdroj/Parametre	Opatrenia na kontrolu rizika	Hodnota 8h TWA mg B/m ³	RCR (pomer charakterizácie rizík) DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Podľa modelu (ART)	Balenie suchých, povrchovo natretých tyčí	Neopracované, Suché Zostatkový prach na pevných predmetoch Bežná manipulácia Účinná údržba Žiadne lokalizované ovládače Pracovisko akýchkoľvek rozmerov Žiadne obmedzenie všeobecných podmienok vetrania	-	0,043 (90P)	0,03
DERMÁLNE						
	Činnosť	Zdroj/Parametre	Opatrenia na kontrolu rizika	Hodnota mg B/deň	RCR (pomer charakterizácie rizík) DNEL = 4800 mg B/deň	
Podľa modelu (MEASE)	Pneumatický presun chemickej látky z/do väčších nádob	Fyzikálne skupenstvo	pevná látka	-	4,8	0,001
		Obsah	1 – 5 % bóru			
		PROC (kategórie procesov)	9			
		Trvanie	> 240 min			
		Použitá vzorka	nedisperzná			
		Manipulácia	priama			
Úroveň kontaktu	extenzívny					

HH-24.4. Návod pre DU na zhodnotenie toho, či pracuje v rámci hraníc určených ES

Ak uvedené parametre pre stanovenie hodnôt expozície podľa modelu MEASE nezodpovedajú podmienkam zariadenia následného užívateľa, potom môže následný užívateľ použiť nástroj MEASE a zadať do systému také parametre, ktoré skutočne odzrkadľujú podmienky v tomto zariadení a tak skontrolovať, či sa práce vykonávajú v rozsahu hodnôt stanovených v expozičnom scenári. Podrobný návod pre hodnotenie expozičného scenára si môžete vyžiadať od vášho dodávateľa alebo vyhľadať na webovej stránke Európskej chemickej agentúry ECHA (kapitoly R14,R16 usmernení).

