

HH-39.1. Scenariusz narażenia w miejscu pracy dla przemysłowego zastosowania materiałów ściernych

Tytuł systemowy oparty na deskrytorze zastosowania	PROC	
	24	Wysokoenergetyczna (mechaniczna) obróbka substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach.

HH-39.2 Kontrola narażenia pracowników

Charakterystyka produktu	Materiał ścierny na tarczach zawiera 1—5% tritlenku diboru.	
Stosowane ilości	Zależnie od czynności mielenia i cięcia.	
Czas trwania i częstość zastosowania/narażenia	Codziennie, przy czym pracownicy przeprowadzają mielenie przez 4—6 godzin na dobę.	
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	Brak	
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	Czynności odbywają się w pomieszczeniach.	
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Brak	
Warunki i środki techniczne kontrolujące rozpraszanie ze źródła w kierunku pracownika	Obecna lokalna wentylacja wyciągowa.	
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania, rozpraszania i narażenia	Odpowiednie szkolenie.	
Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia	Odzież	Standardowa odzież robocza
	Rękawice	W przypadku normalnego narażenia w warunkach przemysłowych nie są wymagane
	Ochrona oczu	Konieczna, jeżeli wymaga tego higiena pracy lub klasyfikacja substancji.
	Ochrona dróg oddechowych	Można stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych, aby uniknąć narażenia na inne materiały niebezpieczne

HH-39.3. Oszacowanie narażenia

PRZEZ DROGI ODDECHOWE							
Oszacowanie narażenia zdrowia ludzkiego	Wartości zmierzone	Czynność	Źródło / parametry		RMM	Wartość 8 godz. średnia ważona w czasie mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
			Postać fizyczna	masowa			
		Szlifowanie metalu, cięcie cegieł, kamieni za pomocą tarczy ściernych	BTU2000			0,424	0,29
	Wartości uzyskane w ramach narzędzia MEASE	Stosowanie tarcz ściernych	Postać fizyczna	masowa	Ogólna wentylacja	0,166	0,11
Zawartość			< 1% boru				
PROC			24				
Czas trwania			> 240 min.				
			Skala	przemysłowa			
PRZEZ SKÓRĘ							
Oszacowanie narażenia zdrowia ludzkiego	Wartości uzyskane w ramach narzędzia MEASE	Czynność	Źródło / parametry		RMM	Wartość mg B/dobę	RCR DNEL = 4800 mg B/dobę
			Postać fizyczna	masowa			
	Przemysłowe zastosowanie tarcz ściernych	Przemysłowe zastosowanie tarcz ściernych	Postać fizyczna	masowa	-	0,198	< 0,001
Zawartość			< 1% boru				
PROC			24				
Czas trwania			> 240 min.				
Schemat zastosowania			szeroko rozproszone				
Postępowanie			niebezpośrednie				
	Profesjonalne zastosowanie tarcz ściernych	Profesjonalne zastosowanie tarcz ściernych	Poziom kontaktu	rozległy	-	0,119	< 0,001
Postać fizyczna			masowa				
Zawartość			< 1% boru				
PROC			24				
Czas trwania			60—240 min.				
Schemat zastosowania			szeroko rozproszone				
Postępowanie	niebezpośrednie						
			Poziom kontaktu	rozległy			

HH-39.4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Jeżeli zastosowane w narzędziu MEASE parametry, które przedstawione powyżej, nie odzwierciedlają warunków w zakładzie dalszego użytkownika, użytkownik ten, w celu sprawdzenia, czy pracuje zgodnie z warunkami podanymi w scenariuszu narażenia, może zastosować MEASE i wprowadzić do niego parametry, które odzwierciedlać będą warunki w zakładzie. Szczegółowe wskazówki dotyczące oceny scenariusza narażenia można otrzymać za pośrednictwem dostawcy lub portalu internetowego ECHA (wskazówki R14, R16).