

HH-34.1. Scenariusz narażenia w miejscu pracy dla smarowania w warunkach wysokoenergetycznych

Tytuł systemowy oparty na deskrytorze zastosowania	PROC	
	18	Smarowanie w warunkach wysokoenergetycznych

HH-34.2 Kontrola narażenia pracowników

Charakterystyka produktu	Smary zawierają ok. 0,01% boru.	
Stosowane ilości	Mogą się znacznie różnić, ale jest mało prawdopodobne, aby przekroczyły kilka kg na dobę.	
Czas trwania i częstość zastosowania	Ręczne nakładanie smaru lub wymiana bębnow lub kubłów smarowych może zająć do 1 godz. Praca przy urządzeniu, które podlega smarowaniu, może zajmować całą zmianę.	
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	Brak	
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	Czynności odbywają się w pomieszczeniach. Maszyny mogą pracować w wysokiej temperaturze.	
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Maszyna powinna znajdować się w układzie zamkniętym o jak największym zasięgu. Należy zastosować opóźnienie czasowe, aby za pomocą lokalnej wentylacji wyciągowej można było usunąć aerozol przed otwarciem układu zamkniętego.	
Warunki i środki techniczne kontrolujące rozpraszanie ze źródła w kierunku pracownika	Lokalna wentylacja wyciągowa pochłania tworzące się w wyniku procesu opary i aerozole.	
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania, rozpraszania i narażenia	Odpowiednie szkolenie. Regularne badania i konserwacja urządzeń.	
Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia	Odzież	Standardowa odzież robocza.
	Rękawice	W przypadku normalnego narażenia w warunkach przemysłowych nie są wymagane.
	Ochrona oczu	Konieczna, jeżeli wymaga tego higiena pracy lub klasyfikacja substancji.
	Ochrona dróg oddechowych	-

HH-34.3. Oszacowanie narażenia

PRZEZ DROGI ODDECHOWE						
	Czynność	Źródło/parametry	RMM	Wartość 8 godz. średnia ważona w czasie mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³	
Oszacowanie narażenia zdrowia ludzkiego	W trakcie wymiany bębnow lub kubłów albo w trakcie dodawania produktu z kasety nie następuje skażenie powietrza, ponieważ smar ma postać pasty.					
	Wartości uzyskane w ramach narzędzia ART	Obsługa maszyny	Narażenie w dużej odległości od źródła Proces w wysokiej temperaturze Stosowanie płynów w procesach przebiegających przy dużych prędkościach Na dużą skalę Proces otwarty Skuteczne utrzymywanie porządku Brak kontroli wtórnych Brak odizolowania Brak osłony zamkniętej dla pracownika Wentylacja naturalna	W pomieszczeniach, z lokalną wentylacją wyciągową	0,0017	0,0012
	PRZEZ SKÓRĘ					
	Czynność	Źródło/parametry	RMM	Wartość mg B/dobę	RCR DNEL = 4800 mg B/dobę	
Wartości uzyskane w ramach narzędzia MEASE	Ręczne smarowanie maszyn	Postać fizyczna	ciecz	-	0,048	<0,001
		Zawartość PROC	<1% boru			
		Czas trwania	15–60 min.			
		Schemat stosowania	nierozproszone			
		Postępowanie	bezpośrednie			
		Poziom kontaktu	przerywany			

HH-34.4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Jeżeli zastosowane w narzędziu MEASE parametry, które przedstawiono powyżej, nie odzwierciedlają warunków w zakładzie dalszego użytkownika, użytkownik ten, w celu sprawdzenia, czy pracuje zgodnie z warunkami podanymi w scenariuszu narażenia, może zastosować MEASE i wprowadzić do niego parametry, które odzwierciedlać będą warunki w zakładzie. Szczegółowe wskazówki dotyczące oceny scenariusza narażenia można otrzymać za pośrednictwem dostawcy lub portalu internetowego ECHA (wskazówki R14, R16).