

HH-24.1. Scenariusz narażenia w miejscu pracy dla przemysłowego zastosowania topnika w postaci pasty do powlekania prętów spawalniczych/lutowniczych

Tytuł systemowy oparty na deskrytorze zastosowania	PROC	
	9	Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (przeznaczoną do tego celu linią do napełniania wraz z ważeniem).
	14	Wytwarzanie preparatów lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, granulowanie.

HH-24.2 Kontrola narażenia pracowników

Charakterystyka produktu	Pasta stosowana do powlekania prętów zawiera 1,48% boru.	
Stosowane ilości	Kilkaset ton w roku.	
Czas trwania i częstość zastosowania	Co miesiąc, co tydzień lub codziennie.	
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	Brak	
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	Czynności odbywają się w pomieszczeniach, w warunkach otoczenia.	
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Proces wyciskania i powlekania jest prowadzony w układzie zamkniętym pod ciśnieniem.	
Warunki i środki techniczne kontrolujące rozpraszanie ze źródła w kierunku pracownika	Brak	
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania, rozpraszania i narażenia	Odpowiednie szkolenie.	
Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia	Odzież	Standardowa odzież robocza
	Rękawice	W przypadku normalnego narażenia w warunkach przemysłowych nie są wymagane
	Ochrona oczu	Konieczna, jeżeli wymaga tego higiena pracy lub klasyfikacja substancji
	Ochrona dróg oddechowych	Filtr klasy P3, aby zapobiec narażeniu na pył przez drogi oddechowe

HH-24.3. Oszacowanie narażenia

PRZEZ DROGI ODDECHOWE									
Oszacowanie narażenia zdrowia ludzkiego	Wartości uzyskane w ramach narzędzia ART	Czynność	Źródło/parametry	RMM	Wartość 8 godz. średnia ważona w czasie mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³			
			Pakowanie suchych, powleczonych prętów	Gruboziarnisty, suchy Pył resztkowy na przedmiotach Postępowanie standardowe Skuteczne utrzymywanie porządku Brak zlokalizowanych środków kontroli Pomieszczenie robocze dowolnej wielkości Brak ograniczeń co do ogólnej charakterystyki wentylacji	-	0,043 (90 percentyl)	0,03		
PRZEZ SKÓRĘ									
Oszacowanie narażenia zdrowia ludzkiego	Wartości uzyskane w ramach narzędzia MEASE	Czynność	Źródło/parametry	RMM	Wartość mg B/dobę	RCR DNEL = 4800 mg B/dobę			
							Pneumatyczne przenoszenie substancji z/do dużych pojemników	Postać fizyczna	masowa
								Zawartość	1—5% boru
								PROC	9
								Czas trwania	>240 min.
								Schemat stosowania	nierozproszone
								Postępowanie	bezpośrednie
Poziom kontaktu	rozległy								

HH-24.4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Jeżeli zastosowane w narzędziu MEASE parametry, które przedstawiono powyżej, nie odzwierciedlają warunków w zakładzie dalszego użytkownika, użytkownik ten, w celu sprawdzenia, czy pracuje zgodnie z warunkami podanymi w scenariuszu narażenia, może zastosować MEASE i wprowadzić do niego parametry, które odzwierciedlać będą warunki w zakładzie. Szczegółowe wskazówki dotyczące oceny scenariusza narażenia można otrzymać za pośrednictwem dostawcy lub portalu internetowego ECHA (wskazówki R14, R16).