

### HH-6.1. Yrkesmessig scenario for industriell bruk av klebemidler

Systematisk tittel basert på bruksbeskrivelse	PROCs	
	2	Bruk i lukket, kontinuerlig prosess med tidvis kontrollert eksponering.
	3	Bruk i lukket batchprosess (syntese eller formulering).
	4	Bruk i batch- eller annen prosess (syntese) hvor mulighet for eksponering oppstår.
	5	Blanding eller sammenrøring i batchprosesser for formulering av preparater* og artikler (flertrinns og/eller signifikant kontakt).
	7	Industriell sprøyting.
	8b	Overføring av substans eller preparat (oppfylling/utslipp) fra/til kar/store beholdere ved bestemte anlegg.
	9	Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (spesielt påfyllingsbånd, inkludert veiing).
	10	Påføring med rull eller kost.
13	Behandling av artikler ved dypping og helling.	

### HH-6.2 Kontroll av eksponering av arbeidstakeren

Produktkarakteristikk	Klebemidler kan inneholde opp til 1,5 % bor.	
Mengder brukt	Opp til 300 kg bor om dagen.	
Hypighet og varighet av bruk	Kontinuerlig eller delvis kontinuerlig prosess.	
Menneskelige faktorer ikke påvirket av risikohåndtering	Ingen	
Andre gitte driftsmessige forhold som påvirker arbeidstakerens eksponering	Aktivitene foregår innendørs.	
Tekniske forhold og tiltak på prosessnivå (kilde) for å forhindre utslipp	Klebemidlet påføres som væske.	
Tekniske forhold og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde til arbeidstakeren	Automatisert prosess, operatøren er ikke i umiddelbar nærhet.	
Organisatoriske tiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og eksponering	Relevant opplæring. Regelmessig testing og vedlikehold av anlegg og utstyr.	
Forhold og tiltak relatert til personlig beskyttelse, hygiene og helseevaluering	<b>Klær</b>	Standard arbeidsklær
	<b>Hansker</b>	Ikke påkrevet ved vanlig industriell eksponering
	<b>Øyevern:</b>	Påkrevet når det er pålagt i henhold til god hygienisk praksis eller substansklassifisering.
	<b>RPE</b>	-

### HH-6.3. Estimering av eksponering

Estimering av eksponering for menneskers helse	INNÅNDING:					
		Aktivitet	Kilde/parametre	RMM	Verdi 8t TWA mg B/m <sup>3</sup>	RCR DNEL = 1,45 mg B/m <sup>3</sup>
	Modellbasert (ART)	Påsprøyting av klebemidler	480 minutters varighet Pulver som er oppløst i en væskematrixe 1-5% bor Lav viskositet Overflatesprøyting av væske Moderat påføringshastighet Påsprøyting kun horisontalt eller nedad Ingen eller lavt komprimert luft	Åpen prosess med effektiv husholdning, omsluttende hette for LEV og ingen sekundære kontroller	0,11 (90P)	0,076
HUDPAVIRKNING						
	Aktivitet	Kilde/parametre	RMM	Verdi mg B/dag	RCR DNEL = 4 800 mg B/dag	
Målt	Hudkontakt usannsynlig	-	-	-	-	
Modellbasert (MEASE)	Påsprøyting av klebemidler	<b>Fysisk form</b>	akvatisk løsning	-	0,048	<0,001
		<b>Innhold</b>	1-5% bor			
		<b>PROC</b>	7			
		<b>Varighet</b>	> 240 min			
		<b>Bruksmønster</b>	ikke-dispersiv			
		<b>Håndtering</b>	ikke-direkte			
		<b>Kontaktnivå</b>	tilfeldig			

### HH-6.4. Veiledning til DU for å vurdere om arbeidene foregår innenfor grensene som er fastsatt av ES

Hvis parametrene brukt i MEASE-modellen som er skissert ovenfor ikke gjenspeiler forholdene ved DU-anlegget, kan DU bruke MEASE og legge inn parametrene som faktisk gjenspeiler forholdene ved DU-anlegget for å kontrollere om arbeidene ved DU foregår innenfor grensene som er fastsatt av ES. Detaljert veiledning for evaluering av ES kan skaffes via din leverandør eller fra ECHA-nettsiden (veiledning R14, R16).