

### HH-40.1. Yrkesmessig scenario for industriell/profesjonell bruk av flussmiddel i sveising/slagloding

Systematisk tittel basert på bruksbeskrivelse	PROCs	
	25	Andre varme arbeidsoperasjoner med metaller

### HH-40.2 Kontroll av eksponering av arbeidstakeren

Produktkarakteristikk	Flussmiddelet som brukes ved sveising eller loding inneholder 1,48 % bor.	
Mengder brukt	Flere kg per sveiser i året.	
Hypighet og varighet av bruk	Industrielt: daglig aktivitet av varighet tilsvarende arbeidsskiftets lengde. Profesjonelt: Mindre hyppig, aktivitet av kortere varighet.	
Menneskelige faktorer ikke påvirket av risikohåndtering	Ingen	
Andre gitte driftsmessige forhold som påvirker arbeidstakerens eksponering	Aktiviteten finner sted innendørs ved romtemperatur.	
Tekniske forhold og tiltak på prosessnivå (kilde) for å forhindre utslipp	Ingen	
Tekniske forhold og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde til arbeidstakeren	LEV tilgjengelig.	
Organisatoriske tiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og eksponering	Relevant opplæring. Regelmessig testing og vedlikehold av anlegg og utstyr.	
Forhold og tiltak relatert til personlig beskyttelse, hygiene og helseevaluering	<b>Klær</b>	Standard arbeidsklær
	<b>Hansker</b>	Ikke påkrevet ved vanlig industriell eksponering
	<b>Øyevern:</b>	Påkrevet når det er pålagt i henhold til god hygienisk praksis eller stoffklassifisering.
	<b>RPE</b>	P3 påkrevet for å forhindre eksponering via innånding av sveisegasser.

### HH-40.3. Estimering av eksponering

Estimering av eksponering for menneskers helse	INNÅNDING:						
		Aktivitet	Kilde/parametre		RMM	Verdi 8t TWA mg B/m <sup>3</sup>	RCR DNEL = 1,45 mg B/m <sup>3</sup>
Modellbasert (MEASE)	Sveising/loding	Fysisk form	massiv		Ytre LEV  RPE APF 20 (P3)	0,005	<0,001
		Innhold	1-5% bor				
		PROC	25				
		Varighet	> 240 min				
		Omfang	industriell				
HUDPÅVIRKNING							
	Aktivitet	Kilde/parametre		RMM	Verdi mg B/dag	RCR DNEL = 4 800 mg B/dag	
Modellbasert (MEASE)	Bruk av slipehjul	Fysisk form	massiv		-	0,2	<0,001
		Innhold	1-5% bor				
		PROC	25				
		Varighet	> 240 min				
		Bruksmønster	bred dispersiv				
		Håndtering	ikke-direkte				
Kontaktnivå	intermitterende						

### HH-40.4. Veiledning til DU for å vurdere om arbeidet foregår innenfor grensene som er fastsatt av ES

Hvis parametrene brukt i MEASE-modellen som er skissert ovenfor ikke gjenspeiler forholdene ved DU-anlegget, kan DU bruke MEASE og legge inn parametrene som faktisk gjenspeiler forholdene ved DU-anlegget for å kontrollere om arbeidene ved DU foregår innenfor grensene som er fastsatt av ES. Detaljert veiledning for evaluering av ES kan skaffes via din leverandør eller fra ECHA-nettsiden (veiledning R14, R16).