

HH-24.1. Yrkesmessig scenario for industriell bruk av flussmiddel til belegning av sveistråder

Systematisk tittel basert på bruksbeskrivelse	PROCs	
	9	Overføring av stoff eller preparat til små beholdere (spesielt påfyllingsbånd, inkludert veiing).
	14	Fremstilling av preparater/artikler ved tabletering, komprimering, ekstrusjon, pelletisering

HH-24.2 Kontroll av eksponering av arbeidstakeren

Produktkarakteristikk	Pasta som brukes til belegning av trådene inneholder 1,48 % bor.	
Mengder brukt	Hundrevis av tonn per år.	
Hypighet og varighet av bruk	Månedlig, ukentlig eller daglig	
Menneskelige faktorer ikke påvirket av risikohåndtering	Ingen	
Andre gitte driftsmessige forhold som påvirker arbeidstakerens eksponering	Aktiviteten finner sted innendørs ved omgivelsesforhold.	
Tekniske forhold og tiltak på prosessnivå (kilde) for å forhindre utslipp	Ekstruderings- og belegningsprosessen utføres i et lukket system under trykk.	
Tekniske forhold og tiltak for å kontrollere spredning fra kilde til arbeidstakeren	Ingen	
Organisatoriske tiltak for å forhindre/begrense utslipp, spredning og eksponering	Relevant opplæring.	
Forhold og tiltak relatert til personlig beskyttelse, hygiene og helseevaluering	Klær	Standard arbeidsklær
	Hansker	Ikke påkrevet ved vanlig industriell eksponering
	Øyevern:	Påkrevet når det er pålagt i henhold til god hygienisk praksis eller stoffklassifisering.
	RPE	P3 for å forhindre eksponering via innånding av støv

HH-24.3. Estimering av eksponering

Estimering av eksponering for menneskers helse	INNÅNDING:					
		Aktivitet	Kilde/parametre	RMM	Verdi 8t TWA mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Modellbasert (ART)	Pakking av tørkede, belagte tråder	Grove, tørre Reststøv på faste gjenstander Vanlig håndtering Effektiv husholdning, Ingen lokaliserte kontroller arbeidsrom av enhver størrelse Ingen restriksjoner på vanlige ventilasjonspraksis	-	0,043 (90P)	0,03
HUDPÅVIRKNING						
	Aktivitet	Kilde/parametre	RMM	Verdi mg B/dag	RCR DNEL = 4 800 mg B/dag	
Modellbasert (MEASE)	Pneumatisk overføring av stoffet fra/til store kar	Fysisk form	massiv	-	4,8	0,001
		Innhold	1 – 5 % bor			
		PROC	9			
		Varighet	> 240 min			
		Bruksmønster	ikke-dispersiv			
		Håndtering	direkte			
Kontaktnivå	omfattende					

HH-24.4. Veiledning til DU for å vurdere om arbeidene foregår innenfor grensene som er fastsatt av ES

Hvis parametrene brukt i MEASE-modellen som er skissert ovenfor ikke gjenspeiler forholdene ved DU-anlegget, kan DU bruke MEASE og legge inn parametrene som faktisk gjenspeiler forholdene ved DU-anlegget for å kontrollere om arbeidene ved DU foregår innenfor grensene som er fastsatt av ES. Detaljert veiledning for evaluering av ES kan skaffes via din leverandør eller fra ECHA-nettsiden (veiledning R14, R16).