

HH-34.1. Tepimo aukštos energijos sąlygomis profesinio poveikio scenarijus

Sisteminis pavadinimas, grindžiamas naudojimo deskriptoriumi	PROK	
	18	Tepimas aukštos energijos sąlygomis.

HH-34.2 Poveikio darbuotojams kontrolė

Produkto savybės	Tepalo sudėtyje yra apie 0,01 % boro.	
Naudojamas kiekis	Smarkiai svyruoja, tačiau mažai tikėtina, kad per dieną bus viršyti keli kilogramai.	
Naudojimo dažnis ir trukmė	Tepimas rankiniu būdu arba tepalo būgnų / kibirų keitimas gali užtrukti iki 1 val. Darbas prie suteptų mašinų gali trukti visą pamainą.	
Žmogiški veiksniai, kuriems nedaro įtakos rizikos valdymas	Nėra.	
Kitos numatytos veiklos sąlygos, lemiančios poveikį darbuotojams	Veikla vykdoma uždaroje patalpoje. Mašinos gali būti eksploatuojamos aukštoje temperatūroje.	
Techninės sąlygos ir priemonės proceso lygmeniu (šaltinyje), siekiant riboti išskyrimą	Mašinos turi būti kaip įmanoma labiau uždaros. Turi būti numatyta atitinkama delsa, kad vietinė išmetamojo vėdinimo sistema turėtų laiko pašalinti aerozolius prieš atidarant gaubtą.	
Techninės sąlygos ir priemonės, kuriomis kontroliuojama dispersija iš šaltinio darbuotojui	Vietinė išmetamojo vėdinimo sistema surenka proceso metu išskiriamus dūmus ir aerozolius.	
Organizacinės priemonės, kuriomis siekiama užkirsti kelią / riboti išsiskyrimą, dispersiją ir poveikį	Atitinkamas mokymas. Reguliarūs bandymai ir techninė gamyklos bei įrangos priežiūra.	
Sąlygos ir priemonės, susijusios su asmens apsauga, higiena ir sveikatos įvertinimu	Drabužiai	Įprasti darbiniai drabužiai.
	Pirštinės	Įprasto gamybinio poveikio atveju nereikalingos.
	Akių apsauga	Reikalinga, kur keliami aukšti higieniniai reikalavimai arba būtina dėl atitinkamos medžiagos klasifikacijos.
	RPE	-

HH-34.3. Poveikio vertinimas

Poveikio žmogaus sveikatai vertinimas	ĮKVĖPUS					
		Veikla	Šaltinis / parametrai	RVP	Vertė 8 val. TWA mg B/m ³	RAS DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Keičiant būgnus arba kibirus ar pildant iš kasetės, tarša į orą nepasklinda, nes tepalas yra pastos formos.					
Modeliuojama (ART)	Mašinos eksploatavimas	Tolimmo lauko poveikis Aukštos temperatūros procesas Skysčių naudojimas didelės spartos procesuose Didelis mastas Atviras procesas Efektyvus tvarkos palaikymas Antrinių kontrolės priemonių nenumatyta Atskyrimo nėra Asmeninio gaubto nėra Natūrali ventilacija	Uždara patalpa su vietine išmetamojo vėdinimo sistema	0,0017	0,0012	
PER ODA						
	Veikla	Šaltinis / parametrai	RVP	Vertė mg B/d.	RAS DNEL = 4 800 mg B/d.	
Modeliuojama (MEASE)	Rankinis mašinų tepimas	Fizinė forma	Skystis	-	0,048	<0,001
		Kiekis	<1 % boro			
		PROK	10			
		Trukmė	15–60 min.			
		Naudojimo pobūdis	Neišsklaidytas			
		Tvarkymas	Tiesioginis			
Sąlyčio lygis	Nutrūkstantis					

HH-34.4. Patarimai tolesniam naudotojui, siekiant įvertinti, ar jis dirba laikydamasis poveikio scenarijuje nustatytų ribų

Jei parametrai, naudojami pirmiau išdėstyame MEASE modelyje, neatspindi sąlygų tolesnio naudotojo komplekse, tolesnis naudotojas gali naudoti MEASE ir įtraukti parametrus, atspindinčius sąlygas tolesnio naudotojo komplekse, kad patikrintų, ar dirba laikydamasis poveikio scenarijuje nustatytų apribojimų. Išsamias poveikio scenarijaus vertinimo rekomendacijas galima gauti per savo tiekėją arba iš ECHA interneto svetainės (rekomendacijos Nr. R14, R16).