

## HH-2.1. Bendrųjų gamybinių operacijų profesinio poveikio scenarijus: uždari procesai ir itin uždari procesai esant aukštai temperatūrai

Sisteminis pavadinimas, grindžiamas naudojimo deskriptoriumi	PROK	
	1	Naudojama uždaramame procese, poveikis nenumatomas.
	2	Naudojama uždaruose nepertraukiamuose pramonės procesuose, poveikis pasitaiko kartais ir yra kontroliuojamas.
	3	Naudojama uždaramame periodinės gamybos procese (sintezė arba preparatų ruošimas).
	22	Potencialiai uždaros apdorojimo operacijos su mineralais / metalais esant aukštai temperatūrai.
23	Atviras apdorojimas, perkėlimo operacijos su mineralais / metalais esant aukštai temperatūrai.	

## HH-2.2 Poveikio darbuotojams kontrolė

Produkto savybės	Granulės arba milteliai.	
Naudojamas kiekis	Kelios tonos per dieną.	
Naudojimo dažnis ir trukmė	24 val., 365 d. per metus, jei reikia palikti krosnį veikti.	
Žmogiški veiksniai, kuriems nedaro įtakos rizikos valdymas	Nėra.	
Kitos numatytos veiklos sąlygos, lemiančios poveikį darbuotojams	Veikla vykdoma uždaroje patalpoje. Procesio temperatūra paprastai būna itin aukšta.	
Techninės sąlygos ir priemonės proceso lygmeniu (šaltinyje), siekiant riboti išskyrimą	Medžiagų perkėlimo ir gamybos procesai yra uždari ir automatiškai valdomi iš valdymo kabinų; būtent jose operatoriai ir praleidžia didžiąją dalį laiko.	
Techninės sąlygos ir priemonės, kuriomis kontroliuojama dispersija iš šaltinio darbuotojui	Tose vietose, kur uždaroje sistemoje yra atviri segmentai, pvz., pylimas arba šlako šalinimas metalo gamyboje, dūmų kontrolei naudojama vietinė išmetamojo vėdinimo sistema.	
Organizacinės priemonės, kuriomis siekiama užkirsti kelią / riboti išsiskyrimą, dispersiją ir poveikį	Atitinkamas mokymas. Reguliarūs bandymai ir techninė gamyklos bei įrangos priežiūra.	
Sąlygos ir priemonės, susijusios su asmens apsauga, higiena ir sveikatos įvertinimu	<b>Drabužiai</b>	Kombinezonai arba itin atsparūs drabužiai.
	<b>Pirštinės</b>	Įprasto gamybinio poveikio atveju nereikalingos.
	<b>Akių apsauga</b>	Reikalinga, kur keliami aukšti higieniniai reikalavimai arba būtina dėl atitinkamos medžiagos klasifikacijos.
	<b>RPE</b>	P2/P3 reikalinga, kai poveikis viršija DNEL.

## HH-2.3. Poveikio vertinimas

	ĮKVĖPUS						
		Veikla	Šaltinis / parametrai		RVP	Vertė 8 val. TWA mg B/m <sup>3</sup>	RAS DNEL = 1,45 mg B/m <sup>3</sup>
Poveikio žmogaus sveikatai vertinimas	Išmatuotas	Bendroji gamyba, įskaitant valymą	90P išmatuotų duomenų		Į RPE neatsižvelgta	0,08	0,06
	Modeliuojama (MEASE)	Šlako šalinimas	Fizinė forma	Mažas dulketumas	Išorinė vietinė išmetamojo vėdinimo sistema	Antveidis: 0,01	Antveidis: 0,0069
			Kiekis	1–5 % boro			
			PROK	23			
			Trukmė	< 15 min.	Antveidis		
	PER ODĄ						
		Veikla	Šaltinis / parametrai		RVP	Vertė mg B/d.	RAS DNEL = 4 800 mg B/d.
	Išmatuotas	Sąlytis su oda – mažai tikėtinas	-	-	-	-	-
	Modeliuojama (MEASE)	Įprastinis valymas	Fizinė forma	Didelis dulketumas	-	0,048	<0,001
			Kiekis	>25 % boro			
PROK			2				
Trukmė			15–60 min.				
Naudojimo pobūdis			Uždara sistema				
Tvarkymas	Tiesioginis						
Sąlyčio lygis	Atsitiktinis						

## HH-2.4. Patarimai tolesniam naudotojui, siekiant įvertinti, ar jis dirba laikydamasis poveikio scenarijuje nustatytą ribą

Jei parametrai, naudojami pirmiau išdėstyta MEASE modelyje, neatspindi sąlygų tolesnio naudotojo komplekse, tolesnis naudotojas gali naudoti MEASE ir įtraukti parametrus, atspindinčius sąlygas tolesnio naudotojo komplekse, kad patikrintų, ar dirba laikydamasis poveikio scenarijuje nustatytą apribojimą. Išsamias poveikio scenarijaus vertinimo rekomendacijas galima gauti per savo tiekėją arba iš ECHA interneto svetainės (rekomendacijos Nr. R14, R16).