

### HH-31.1. Arodscenārijs borātu saturošu pulveru sablīvēšanai un tabletēšanai

Sistemātiskais nosaukums, kas balstīts uz pielietojuma deskriptoru	PROC	
	14	Preparātu vai izstrādājumu izgatavošana plāksnīšu veidā, saspižot, ekstrudējot, lodīšu veidā.

### HH-31.2. Kaitīgās iedarbības uz darbiniekiem kontrole

Produkta apraksts	Granulēts vai pulverveida.	
Lietotais daudzums	Var būt vairākas tonnas maiņā.	
Lietošanas/iedarbības biežums un ilgums	Darbības notiek visu maiņu.	
Cilvēka faktori, kurus riska pārvaldība neietekmē	Nav	
Citi attiecīgie darbības nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz darbiniekiem	Darbības notiek iekšējās.	
Tehniski nosacījumi un pasākumi apstrādes līmenī (pie avota), lai novērstu izdalīšanos	Daļa iekārtu var būt slēgtas.	
Tehniskie nosacījumi un pasākumi, lai kontrolētu izplatīšanos no avota līdz darbiniekiem	Vietējā izplūdes ventilācija	
Organizatoriski pasākumi, lai novērstu/ierobežotu izdalīšanos, izplatīšanos un iedarbību	Atbilstoša apmācība. Iekārtu un mehānismu regulāras pārbaudes un apkope.	
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar personīgo aizsardzību, higiēnu un veselības pārbaudēm	Apģērbs	Standarta darba apģērbs
	Cimdi	Pie normālas iedarbības rūpnīcas apstākļos nav nepieciešami
	Acu aizsardzība	Nepieciešama tajos gadījumos, kad to pieprasa labas higiēnas prakses norādījumi vai vielu klasifikācijas nosacījumi
	Elpceļu aizsardzības aprīkojums	Gadījumos, kad iedarbība pārsniedz atvasināto beziedarbības līmeni (DNEL), nepieciešams lietot P2/P3

### HH-31.3. Kaitīgās iedarbības novērtējums

	IEELPOŠANA					
		Darbība	Avots/parametri	RMM	Vērtība 8 h TWA mg B/m <sup>3</sup>	RCR DNEL = 1,45 mg B/m <sup>3</sup>
Kaitīgās iedarbības uz cilvēka veselību novērtējums	Mērījumi	Borātu (mēslojuma) sablīvēšana lodīšu veidā	Mērījumu dati (4 mērījumi)	-	1,3 (maksimāli)	0,90
	Modelēšanas rezultāti (ART)	Tīru borātu sablīvēšana	Smalki, sausi putekļi Pulveru saspišana Saspišanas ātrums ir 10-100 kg/minūtē Atklāts process Efektīvi tīrības un kārtības pasākumi Iekšējās Jebkāda izmēra darba telpas Laba dabīgā ventilācija	Vietējā izplūdes ventilācija	0,15 (90P)	0,10
	Modelēšanas rezultāti (ART)	Borātu maisījumu sablīvēšana	Smalki, sausi putekļi Pulveru saspišana Saspišanas ātrums ir 10-100 kg/minūtē Atklāts process Efektīvi tīrības un kārtības pasākumi Iekšējās Jebkāda izmēra darba telpas Laba dabīgā ventilācija	Vietējā izplūdes ventilācija	0,79-1,5 (90P)	< 1 kad bora sastāvs ir < 95 %
	IEDARBĪBA CAUR ĀDU					
	Darbība	Avots/parametri		RMM	Vērtība mg B/dienā	RCR DNEL = 4800 mg B/dienā
Modelēšanas rezultāti (MEASE)	Tīru borātu sablīvēšana	Fizikālais stāvoklis	liels putekļu daudzums	-	2,4	<0,001
		Saturs	> 25 % bora			
		PROC	14			
		Ilgums	> 240 min			
		Pielietojuma modelis	netiek disperģēts			
		Pārvietošana	tieša			
Saskares pakāpe	neregulāra					

#### **HH-31.4. Vadlīnijas pakārtotajam lietotājam, lai izvērtētu, vai viņš strādā iedarbības scenārija noteiktajās robežās**

Ja parametri, kas izmantoti iepriekš izklāstītajā *MEASE* modelī, neatspoguļo apstākļus pakārtotā lietotāja objektā, pakārtotais lietotājs var izmantot *MEASE* un ievadīt parametrus, kas atspoguļo apstākļus pakārtotā lietotāja objektā, lai pārbaudītu, vai pakārtotais lietotājs strādā iedarbības scenārija noteiktajās robežās. Detalizētas vadlīnijas iedarbības scenārija izvērtēšanai var iegūt ar piegādātāja starpniecību vai ECHA tīmekļa vietnē (vadlīnijas R14, R16).