

HH-29.1. Arodscenārijs galvanizēšanai, pārklāšanai ar metāliem un metāla izstrādājumu cita veida virsmas apstrādei

| | | |
|--|-------------|---------------------------------------|
| Sistemātiskais nosaukums, kas balstīts uz pielietojuma deskriptoru | PROC | |
| | 13 | Produktu apstrāde, iemērcot un lejot. |

HH-29.2. Kaitīgās iedarbības uz darbiniekiem kontrole

| | | |
|---|---|---|
| Produkta apraksts | Galvanizēšanas šķīdumi satur mazāk par 1 % bora. | |
| Lietotais daudzums | Borāta daudzums svārstās no 25 līdz 200 kg. | |
| Lietošanas/iedarbības biežums un ilgums | Apstrādes vannas var tikt lietotas 24 stundas dienā. Manuāla sastāvdaļu pagriešana maiņas laikā var ilgt laiku, kas nepārsniedz 1 stundu. | |
| Cilvēka faktori, kurus riska pārvaldība neietekmē | Nav | |
| Citi attiecīgie darbības nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz darbiniekiem | Darbības notiek iekštelpās. Darbības vannās notiek pie apmēram 60 °C. | |
| Tehniski nosacījumi un pasākumi apstrādes līmenī (pie avota), lai novērstu izdalīšanos | Nav | |
| Tehniskie nosacījumi un pasākumi, lai kontrolētu izplatīšanos no avota līdz darbiniekiem | Kupolveida velkmes nodalījumi virs vannām uztver un novada tvaiku. | |
| Organizatoriski pasākumi, lai novērstu/ierobežotu izdalīšanos, izplatīšanos un iedarbību | Atbilstoša apmācība. Iekārtu un mehānismu regulāras pārbaudes un apkope. | |
| Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar personīgo aizsardzību, higiēnu un veselības pārbaudēm | Apģērbs | Pret ķīmiskām vielām izturīgs kombinezons |
| | Cimdi | Pie normālas iedarbības rūpnīcas apstākļos nav nepieciešami |
| | Acu aizsardzība | Nepieciešama tajos gadījumos, kad to pieprasa labas higiēnas prakses norādījumi vai vielu klasifikācijas nosacījumi |
| | Elpceļu aizsardzības aprīkojums | - |

HH-29.3. Kaitīgās iedarbības novērtējums

| Kaitīgās iedarbības uz cilvēka veselību novērtējums | IEELPOŠANA | | | | | | |
|---|---|-------------------------------|------------------------------|-------------------|---|---|--------|
| | | Darbība | Avots/parametri | RMM | Vērtība 8 h TWA mg B/m ³ | RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³ | |
| | Ir maza varbūtība, ka produkta iedarbība būs saistīta ar ieelpošanu, jo aerosoli neveidojas | | | | | | |
| | IEDARBĪBA CAUR ĀDU | | | | | | |
| | | Darbība | Avots/parametri | RMM | Vērtība mg B/dienā | RCR DNEL = 4800 mg B/dienā | |
| | Modelēšanas rezultāti (MEASE) | Manuāla sastāvdaļu pagriešana | Fizikālais stāvoklis | šķīdrums | - | 0,048 | <0,001 |
| | | | Saturs | < 1 % bora | | | |
| | | | PROC | 4 | | | |
| | | | Ilgums | 15-60 min | | | |
| | | | Pielietošanas modelis | netiek disperģēts | | | |
| Pārvietošana | | | tieša | | | | |
| Saskares pakāpe | neregulāra | | | | | | |

HH-29.4. Vadlīnijas pakārtotajam lietotājam, lai izvērtētu, vai viņš strādā iedarbības scenārija noteiktajās robežās

Ja parametri, kas izmantoti iepriekš izklāstītajā MEASE modelī, neatspoguļo apstākļus pakārtotā lietotāja objektā, pakārtotais lietotājs var izmantot MEASE un ievadīt parametrus, kas atspoguļo apstākļus pakārtotā lietotāja objektā, lai pārbaudītu, vai pakārtotais lietotājs strādā iedarbības scenārija noteiktajās robežās. Detalizētas vadlīnijas iedarbības scenārija izvērtēšanai var iegūt ar piegādātāja starpniecību vai ECHA tīmekļa vietnē (vadlīnijas R14, R16).