

HH-2.1. Arodscenārijs vispārējām ar ražošanu saistītām darbībām – slēgti procesi un galvenokārt slēgti procesi pie augstām temperatūrām

Sistemātiskais nosaukums, kas balstīts uz pielietojuma deskriptoru	PROC	
	1	Lietošana slēgtā procesā, iedarbības iespējamības nav.
	2	Lietošana noslēgtā, nepārtrauktā procesā ar neregulāru kontrolētu iedarbību.
	3	Lietošana slēgtos periodiskos tehnoloģiskos procesos (sintēze vai formulēšana).
	22	Iespējami slēgtas pārstrādes darbības ar minerāliem/metāliem paaugstinātā temperatūrā.
	23	Atvērtas pārstrādes un pārvešanas darbības ar minerāliem/metāliem pa-augstinātā temperatūrā.

HH-2.2. Kaitīgās iedarbības uz darbiniekiem kontrole

Produkta apraksts	Granulēts vai pulverveida.	
Lietotais daudzums	Vairākas tonnas dienā.	
Lietošanas/iedarbības biežums un ilgums	24 stundas, 365 dienas gadā, ja krāsnis tiek uzturētas darba kārtībā.	
Cilvēka faktori, kurus riska pārvaldība neietekmē	Nav	
Citi attiecīgie darbības nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz darbiniekiem	Darbības notiek iekšējās. Procesu temperatūras galvenokārt ir ļoti lielas.	
Tehniski nosacījumi un pasākumi apstrādes līmenī (pie avota), lai novērstu izdalīšanos	Vielu pārvietošana un ražošanas procesi notiek slēgtā sistēmā un tos automātiski uzrauga no uzraudzībai paredzētajām kabīnēm, kurās kvalificēti darbinieki pavadā lielāko daļu darba laika.	
Tehniskie nosacījumi un pasākumi, lai kontrolētu izplatīšanos no avota līdz darbiniekiem	Tajās vietās, kur slēgtās sistēmās ir pārtraukumi, piemēram, metāla ražošanas procesos izliešana un izdedžu izņemšana, lai uzraudzītu izgarojumu izdalīšanos, lieto vietējo izplūdes ventilāciju.	
Organizatoriski pasākumi, lai novērstu/ierobežotu izdalīšanos, izplatīšanos un iedarbību	Atbilstoša apmācība. Iekārtu un mehānismu regulāras pārbaudes un apkope.	
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar personīgo aizsardzību, higiēnu un veselības pārbaudēm	Apģērbs	Kombinezoni vai biezs karstumizturīgs apģērbs
	Cimdi	Pie normālas iedarbības rūpnīcas apstākļos nav nepieciešami
	Acu aizsardzība	Nepieciešama tajos gadījumos, kad to pieprasa labas higiēnas prakses norādījumi vai vielu klasifikācijas nosacījumi.
	Elpceļu aizsardzības aprīkojums	Gadījumos, kad iedarbība pārsniedz atvasināto beziedarbības līmeni (<i>DNEL</i>), nepieciešams lietot P2/P3.

HH-2.3. Kaitīgās iedarbības novērtējums

	IEELPOŠANA							
		Darbība	Avots/parametri		RMM	Vērtība 8 h TWA mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³	
Kaitīgās iedarbības uz cilvēka veselību novērtējums	Mērījumi	Vispārīgas ar ražošanu saistītas darbības, ieskaitot tīrīšanu	90P no mērījumu datiem		Elpceļu aizsardzības līdzekļi netiek ņemti vērā	0,08	0,06	
	Modelēšanas rezultāti (MEASE)	Izdedžu izņemšana	Fizikālais stāvoklis	mazs putekļu daudzums		Ārpusē esoša vietējā izplūdes ventilācija	Sejassargs: 0,01	Sejassargs: 0,0069
			Saturs	1-5 % bora				
			PROC	23				
			Ilgums	< 15 min				
	IEDARBĪBA CAUR ĀDU							
		Darbība	Avots/parametri		RMM	Vērtība mg B/dienā	RCR DNEL = 4800 mg B/dienā	
	Mērījumi	Saskare ar ādu ir maz varbūtīga	-	-		-	-	-
	Modelēšanas rezultāti (MEASE)	Ikdienas tīrīšana	Fizikālais stāvoklis	liels putekļu daudzums		-	0,048	<0,001
			Saturs	> 25 % bora				
PROC			2					
Ilgums			15-60 min					
Pielietošanas modelis			slēgta sistēma					
Pārvietošana	tieša							
Saskares pakāpe	gadījuma rakstura							

HH-2.4. Vadlīnijas pakārtotajam lietotājam, lai izvērtētu, vai viņš strādā iedarbības scenārija noteiktajās robežās

Ja parametri, kas izmantoti iepriekš izklāstītajā MEASE modelī, neatspoguļo apstākļus pakārtotā lietotāja objektā, pakārtotais lietotājs var izmantot MEASE un ievadīt parametrus, kas atspoguļo apstākļus pakārtotā lietotāja objektā, lai pārbaudītu, vai pakārtotais lietotājs strādā iedarbības scenārija noteiktajās robežās. Detalizētas vadlīnijas iedarbības scenārija izvērtēšanai var iegūt ar piegādātāja starpniecību vai ECHA tīmekļa vietnē (vadlīnijas R14, R16).

