



---

# IEDARBĪBAS SCENĀRIJS PAZIŅOŠANAI

## Metalurģija

<b>Viela</b>	<b>CAS numurs</b>	<b>EK numurs</b>
Borskābe	10043-35-3	233-139-2
Bora oksīds	1303-86-2	215-125-8
Dinātrijs tetraborāts	1330-43-4	215-540-4
Dinātrijs oktaborāts	12008-41-2	234-541-0
Nātrijs metaborāts	7775-19-1	231-891-6
Nātrijs pentaborāts	12007-92-0	234-522-7
Dikālijs tetraborāts	1332-77-0	215-575-5
Kālijs pentaborāts	11128-29-3	234-371-7

**Sagatavošanas/pārskatīšanas datums:** 28/04/2020

**Autors:** Chemservice S.A.

---



## Saturs

<b>0. Vispārīga informācija.....</b>	<b>4</b>
0.1 Kvalitatīvs novērtējums – Papildu nosacījumi un pasākumi, kas balstās uz cilvēka veselības klasifikāciju .....	4
0.2 Informācija par iedarbības novērtējumu un bora ekvivalentu.....	5
<b>1. ES 1: Formulēšana vai atkārtota iepakojšana; Citi (PC 0) .....</b>	<b>7</b>
1.1. Sadaļas iedaļa .....	7
1.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību.....	7
1.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	16
1.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	19
<b>2. ES 2: Formulēšana vai atkārtota iepakojšana; Citi (PC 0) .....</b>	<b>21</b>
2.1. Sadaļas iedaļa .....	21
2.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību.....	21
2.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	30
2.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	33
<b>3. ES 3: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14).....</b>	<b>35</b>
3.1. Sadaļas iedaļa .....	35
3.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību.....	35
3.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	41
3.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	44
<b>4. ES 4: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14).....</b>	<b>45</b>
4.1. Sadaļas iedaļa .....	45
4.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību.....	45
4.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	52
4.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	54
<b>5. ES 5: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38); Gatavo metālizstrādājumu ražošana, izņemot mašīnas un iekārtas (SU 15)..</b>	<b>56</b>
5.1. Sadaļas iedaļa .....	56
5.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību.....	56
5.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	58
5.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	60
<b>6. ES 6: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38); Dažādas nozares (SU 14, SU 15, SU 17, SU 19) .....</b>	<b>61</b>
6.1. Sadaļas iedaļa .....	61
6.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību.....	61
6.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	63
6.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	65
<b>7. ES 7: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāla virsmas apstrādes produkti (PC 14); Dažādas nozares (SU 14, SU 17) .....</b>	<b>66</b>
7.1. Sadaļas iedaļa .....	66
7.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību.....	66



7.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	71
7.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	73
<b>8. ES 8: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14).....</b>	<b>75</b>
8.1. Sadaļas iedaļa .....	75
8.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību .....	75
8.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	79
8.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	80
<b>9. ES 9: Profesionāls lietojums lielos apmēros; Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38); Dažādas nozares (SU 14, SU 15, SU 17, SU 19) .....</b>	<b>82</b>
9.1. Sadaļas iedaļa .....	82
9.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību .....	82
9.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	85
9.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	86
<b>10. ES 10: Profesionāls lietojums lielos apmēros; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14).....</b>	<b>88</b>
10.1. Sadaļas iedaļa .....	88
10.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību .....	88
10.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	91
10.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	93
<b>11. ES 11: Darbmūžs (darbinieks ražotnē); Metāla izstrādājumi (AC 7).....</b>	<b>95</b>
11.1. Sadaļas iedaļa .....	95
11.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību .....	95
11.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	97
11.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	98
<b>12. ES 12: Darbmūžs (profesionāls darbinieks); Metāla izstrādājumi (AC 7).....</b>	<b>99</b>
12.1. Sadaļas iedaļa .....	99
12.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību .....	99
12.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	100
12.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	101
<b>13. ES 13: Darbmūžs (patērētāji); Metāla izstrādājumi (AC 7) .....</b>	<b>102</b>
13.1. Sadaļas iedaļa .....	102
13.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību .....	102
13.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu .....	103
13.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas .....	103



## 0. Vispārīga informācija

### 0.1 Kvalitatīvs novērtējums – Papildu nosacījumi un pasākumi, kas balstās uz cilvēka veselības klasifikāciju

Borāti, uz kuriem attiecas šis iedarbības scenārijs, paziņošanas vajadzībām ir klasificēti tālāk norādītajā veidā:

Vielā	CLP
Borskābe	Repro 1B (H360)
Bora oksīds	Repro 1B (H360)
Dinātrija tetraborāts	Repro 1B (H360) Eye Irrit 2 (H319)
Dinātrija oktaborāts	Repro 1B (H360)
Nātrija metaborāts	Repro 2 (H361) Eye Irrit 2 (H319)
Nātrija pentaborāts	Repro 2 (H361)
Dikālija tetraborāts	Repro 2 (H361)
Kālija pentaborāts	Repro 2 (H361)

Tādējādi jābūt ieviestiem specifiskiem lietošanas apstākļiem (darbības nosacījumiem un riska pārvaldības pasākumiem) un jāizmanto IAL, ja attiecīgā koncentrācija ir augstāka par specifisko robežkoncentrāciju un ir gaidāma iedarbība.

Turpmāk norādītie pasākumi ir ieteikti, lai nodrošinātu, ka tiek pienācīgi kontrolēts risks, kas attiecas uz klasifikāciju “toksisks reprodūktīvajai funkcijai” (H360 un H361):

#### Individuālie aizsardzības līdzekļi

- Lietot darbam ar attiecīgo vielu / uzdevumam piemērotu respiratoru.
- Lietot darbam ar attiecīgo vielu / uzdevumam piemērotus cimdus.
- Lietot ādu pilnībā nosedzošu apģērbu ar atbilstošu barjermateriālu.
- Lietot ķīmiski noturīgās aizsargbrilles.

#### Vispārēji darbības nosacījumi un riska pārvaldības pasākumi

- Nodrošināt, ka tiek apsvērti visi pasākumi iedarbības novēršanai.
- Nodrošināt ļoti stingru procesa norobežošanu, izņemot gadījumus, kad notiek īslaicīga iedarbība, piem., paņemot paraugus.
- Tiek pieņemts, ka izmantota slēgta sistēma, kas izstrādāta, lai varētu viegli veikt apkopi.
- (Ja iespējams) nodrošināt, ka aprīkojumā tiek uzturēts negatīvs spiediens.
- Tiek pieņemts, ka personāls tiek kontrolēts, ieejot darba zonā.
- Nodrošināt, lai tiktu veikta pienācīga visa aprīkojuma apkope.
- Tiek pieņemts, ka ir saņemta atļauja veikt apkopes darbus.
- Tiek pieņemts, ka notiek regulāra aprīkojuma un darba vietas tīrīšana.
- Nodrošināt vadību/uzraudzību, lai pārbaudītu, vai riska pārvaldības pasākumi tiek izmantoti pareizi un tiek ievēroti darbības nosacījumi.
- Nodrošināt personāla apmācību par labu praksi.
- Nodrošināt ārkārtas dekontaminācijas un utilizācijas procedūras un atbilstošu apmācību.
- Tiek pieņemts, ka tiek ievērots pienācīgs personīgās higiēnas standarts.
- Nodrošināt, ka pirms lietošanas tiek saņemti īpaši norādījumi.
- Nodrošināt, ka viela netiek izmantota, pirms nav izlasīti un saprasti visi brīdinājumi par drošības pasākumiem.
- Tiek pieņemts, ka tiek sniegta medicīnu palīdzība, ja persona saskaras vai saistīts ar.
- Nodrošināt, ka viela tiek uzglabāta slēgtā veidā.



Papildus tam **dinātrija tetraborāta** un **nātrija metaborāta**, kas ir klasificēti kā kairinoši acīm (2. kategorija, H319), izmantošanas gadījumā ieteicams veikt tālāk norādītos pasākumus, lai nodrošinātu pienācīgu riska kontroli:

- Tiek pieņemts, ka pēc izmantošanas tiek rūpīgi mazgātas rokas.
- Nodrošināt, ka acis tiek uzmanīgi izskalotas ar ūdeni vairākas minūtes, ja viela iekļuvusi acīs. Tāpat nodrošināt, ka ir izņemtas kontaktlēcas, ja tās ir ievietotas un ja to ir viegli izdarīt, un turpināt skalot.
- Tiek pieņemts, ka tiek sniegta medicīnu palīdzība, ja acu iekaisums nepāriet.

## 0.2 Informācija par iedarbības novērtējumu un bora ekvivalentu

Ne visi šeit aprakstītie apzinātie lietošanas veidu lietojumi attiecas uz visām turpmāk norādītajām vielām. Lūdzu, skatiet šo pārskata tabulu:

	Iedarbības scenārijs (ES)												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>Borskābe</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Bora oksīds</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓
<b>Dinātrija tetraborāts</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Dinātrija oktaborāts</b>	✓	✓						✓		✓			
<b>Nātrija metaborāts</b>	✓	✓					✓						
<b>Nātrija pentaborāts</b>	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓
<b>Dikalija tetraborāts</b>	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓
<b>Kālija pentaborāts</b>	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓

Salīdzināšanas nolūkiem borātu iedarbība tiek izteikta bora (B) ekvivalentos, balstoties uz bora frakciju avota vielā, ņemot vērā molekulmasu. Iedarbības novērtējuma pamatā ir elementārais bors, tādējādi visas iedarbības scenārijā paziņošanas vajadzībām norādītās vērtības ir izteiktas bora ekvivalentos.

1. tabula Koeficienti pārvēršanai bora ekvivalentos

Viela	Bora ekvivalents	
Borskābe ( $H_3BO_3$ )	0,1748	
Bora oksīds ( $B_2O_3$ )	0,311	
Dinātrija tetraborāts	bezūdens ( $Na_2B_4O_7$ )	0,2149
	pentahidrāts ( $Na_2B_4O_7 \cdot 5 H_2O$ )	0,1484
	dekahidrāts ( $Na_2B_4O_7 \cdot 10 H_2O$ )	0,1134
Dinātrija oktaborāts	tetrahidrāts ( $Na_2B_8O_{13} \cdot 4 H_2O$ )	0,2096
Nātrija metaborāts	bezūdens ( $NaBO_2$ )	0,1643
	dehidrāts ( $NaBO_2 \cdot 2 H_2O$ )	0,1062
	tetrahidrāts ( $NaBO_2 \cdot 4 H_2O$ )	0,0784
Nātrija pentaborāts	bezūdens ( $NaB_5O_8$ )	0,2636



Dikālija tetraborāts	pentahidrāts ( $\text{NaB}_5\text{O}_8 \cdot 5 \text{H}_2\text{O}$ )	0,1832
	bezūdens ( $\text{K}_2\text{B}_4\text{O}_7$ )	0,185
Kālija pentaborāts	tetrahidrāts ( $\text{K}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 4 \text{H}_2\text{O}$ )	0,1415
	bezūdens ( $\text{B}_2\text{K}_2\text{O}_8$ )	0,244
	tetrahidrāts ( $\text{B}_2\text{K}_2\text{O}_8 \cdot 4 \text{H}_2\text{O}$ )	0,1843

#### **Iedarbības uz vidi novērtējums**

Izmantojot borātu vai borskābi, iedarbības uz vidi novērtējumā norādīto bora daudzumu, t. i., “vienā ražotnē lietoto daudzumu dienā”, “vienā ražotnē lietoto daudzumu gadā”, var pārrēķināt, izmantojot attiecīgo pārvēršanas koeficientu, kas norādīts iepriekš sniegtajā tabulā (1. tabula). Jāpārrēķina arī izdalīšanās ātrums, balstoties uz attiecīgo pārvēršanas koeficientu.

#### **Cilvēka veselības novērtējums (darbinieki un/vai patērētāji)**

Izmantojot borātu vai borskābi, koncentrāciju, kas aplūkota iedarbības uz cilvēka veselību novērtējumā, var pielāgot, izmantojot attiecīgo pārvēršanas koeficientu, kas norādīts iepriekš sniegtajā tabulā (1. tabula).



# 1. ES 1: Formulēšana vai atkārtota iepakojšana; Citi (PC 0)

## 1.1. Sadaļas iedaļa

Esnosaukums: *Formulēšana maisījumā*

Produktu kategorija: *Citi (PC 0)*

Vide		SPERC
1: <i>Formulēšana maisījumā</i>	ERC 2	<i>Eurometaux SPERC 2.2b.v2.1</i>
Strādājošais		SWED
2: <i>Borātu izkraušana no kuģiem</i>	PROC 8a	
3: <i>Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas</i>	PROC 8b	
4: <i>Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē</i>	PROC 1	
5: <i>Pārvietošana uz bunkuriem vai ar kravas automašīnām uz noliktavām</i>	PROC 8a	
6: <i>Borātu uzglabāšana - telpās</i>	PROC 2	
7: <i>Borātu uzglabāšana - ārpus telpām</i>	PROC 2	
8: <i>Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai</i>	PROC 8a	
9: <i>Borātu svēršana pirms izbēšanas samaisīšanas tvertnē</i>	PROC 9	
10: <i>Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā</i>	PROC 2	
11: <i>Sajaukšana</i>	PROC 3	
12: <i>Vielu iepakojšana mazās tvertnēs (tostarp iepakojšana un izpakojšana) - šķidrums</i>	PROC 9	
13: <i>Vielu iepakojšana mazās tvertnēs (tostarp iepakojšana un izpakojšana) - pasta</i>	PROC 9	
14: <i>Apkope un regulāra tīrīšana - cieta viela</i>	PROC 28	
15: <i>Apkope un regulāra tīrīšana - šķidrums</i>	PROC 28	
16: <i>Paraugu ņemšana (&lt; 1 kg/paraugs)</i>	PROC 9	
17: <i>Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi</i>	PROC 15	

## 1.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

### 1.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Formulēšana maisījumā (ERC 2)*

Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)
<i>Daudzums dienā vienā ražotnē ≤ 66.66 tonnas/dienā</i>
<i>Daudzums gadā vienā ražotnē ≤ 10000 tonnas/gadā</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Elektrostatiskie putekļu uztvērēji vai elektrostatiskie putekļu uztvērēji ar mitrajiem līdzekļiem vai cikloni, vai auduma / maisveida filtrs, vai keramiskais / metāla sieta filtrs</i>
<i>Ķīmiskās vielas nogulsnešana vai sedimentēšana, vai filtrēšana, vai elektrolīze, vai apgrieztā osmoze, vai jonu apmaiņa</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda ≥ 2000 m<sup>3</sup>/dienā</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>



### 1.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu izkraušana no kuģiem (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu &lt; 5 %.</i>
<i>Ietver materiāla, kas satur līdz 90 % vielas, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas atvērta tipa kravas automašīnas, vagoni un kuģi.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 8 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver tālo emisiju avotu, kad emisijas avots neatrodas darbinieka elpošanas zonā (t. i., emisijas avots atrodas vairāk nekā 1 metru (jebkurā virzienā) lielā attālumā no darbinieka galvas).</i>
<i>Ietver krītošu pulveru, granulu vai granulēto materiālu pārvietošanu.</i>
<i>Ietver pārvietošanu ar ātrumu &gt; 1000 kg/min.</i>
<i>Ietver krišanas augstumu &gt; 0,5 m.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek nodrošināta daļēja personāla norobežošana un izmantota ventilācija. Tāpat tiek pieņemts, ka personāla norobežotajā telpā tiek uzturēts pozitīvs spiediens.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Ietver lietošanu ārpus telpām pilnīgi atklātās vietās.</i>
<i>Ietver lietošanu ārpus telpām, kad darbinieks atrodas vairāk nekā 4 metrus no emisijas avota</i>

### 1.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrāciju, kas nepārsniedz 100 %</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu &lt; 5 %.</i>





<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas atvērta tipa kravas automašīnas, vagoni un kuģi.</i>
<i>Ietver līdz 100 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 2 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver darbības ar piesārņotiem cietiem objektiem vai pastu.</i>
<i>Ietver darbības ar objektiem ar ierobežotu pāri palikušo putekļu daudzumu (redzama plāna kārtā).</i>
<i>Ietver parastas darbības, ietverot regulāras darba procedūras.</i>
<i>Ietver darbības ar produktu, kas samazina produkta saskari ar apkārt esošo gaisu.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērbu, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Ietver lietošanu ārpus telpām ēku tuvumā vai pilnīgi atklātās vietās.</i>

#### **1.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā process ir pilnībā slēgts.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir pilnībā automatizēts. Darbinieki ir iesaistīti tikai uzraudzībā un veic kontroles apgaitas. Tieša saskaņā ar vielu nav iespējama.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>



### 1.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Pārvietošana uz bunkuriem vai ar kravas automašīnām uz noliktavām (PROC 8a)

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu &lt; 5 %.</i>
<i>Ietver materiāla, kas satur līdz 90 % vielas, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas atvērta tipa kravas automašīnas, vagoni un kuģi.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 8 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver tālo emisiju avotu, kad emisijas avots neatrodas darbinieka elpošanas zonā (t. i., emisijas avots atrodas vairāk nekā 1 metru (jebkurā virzienā) lielā attālumā no darbinieka galvas).</i>
<i>Ietver krītošu pulveru, granulū vai granulēto materiālu pārvietošanu.</i>
<i>Ietver pārvietošanu ar ātrumu no 100 līdz 1000 kg/min.</i>
<i>Ietver krišanas augstumu &gt; 0,5 m.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek nodrošināta daļēja personāla norobežošana un izmantota ventilācija. Tāpat tiek pieņemts, ka personāla norobežotajā telpā tiek uzturēts pozitīvs spiediens.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērbu, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Ietver lietošanu ārpus telpām ēku tuvumā vai pilnīgi atklātās vietās.</i>
<i>Ietver lietošanu ārpus telpām, kad darbinieks atrodas vairāk nekā 4 metrus no emisijas avota</i>

### 1.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>



<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

### 1.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

### 1.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu &lt; 5 %.</i>



<i>Ietver materiāla, kas satur līdz 90 % vielas, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka pārvietošanas/izmantošanas operācijai ir uzstādīta iekārta, piemēram, transportiera lenta.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Vietējā nosūces ventilācija — vismaz 90 % efektivitāte (piemēram, stacionāri nosūkšanas moduļi, uz instrumentiem uzstādīta nosūces ventilācija, kabīne ar horizontālu/lejupvērstu lamināro plūsmu, citi norobežojoši pārsēgi).</i>
<i>Nodrošināt ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Ietver krītošu pulveru, granulu vai granulēto materiālu pārvietošanu.</i>
<i>Ietver pārvietošanu ar ātrumu no 10 līdz 100 kg/min.</i>
<i>Ietver krišanas augstumu &lt; 0,5 m.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot atbilstoši izvēlētus cimdus. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā. Tiek pieņemts, ka apmācīti darbinieki izmanto cimdus.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbus.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana telpās</i>
<i>Lietošana telpā (darba telpas &gt; 1000 m<sup>3</sup>).</i>

### 1.2.9. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbus.</i>



### 1.2.10. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 1000 °C</i>

### 1.2.11. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Sajaukšana (PROC 3)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver vielas, kas tiek izmantota šķīdumā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas ≤ 5 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 1000 °C</i>



### 1.2.12. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Vielu iepakojšana mazās tvertnēs (tostarp iepakojšana un izpakojšana) - šķidrums (PROC 9)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver šķidruma lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 25\%</math>.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<i>Ietver lietošanu <math>&gt; 4</math> h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

### 1.2.13. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Vielu iepakojšana mazās tvertnēs (tostarp iepakojšana un izpakojšana) - pasta (PROC 9)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver pastas lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 25\%</math>.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<i>Ietver lietošanu <math>&gt; 4</math> h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>



#### 1.2.14. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrīšana - cieta viela (PROC 28)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m<sup>3</sup>.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir mitrās tīrīšanas iekārtas.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

#### 1.2.15. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrīšana - šķidrums (PROC 28)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver šķidruma lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m<sup>3</sup>.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir grīdas birste.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

#### 1.2.16. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugs) (PROC 9)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir grīdas birste.</i>



**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

*Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.*

*Izmantot standarta aizsargapģērbu.*

### 1.2.17. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi (PROC 15)*

#### **Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

*Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.*

*Ietver koncentrācijas > 25 %.*

#### **Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums**

*Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.*

*Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.*

*Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.*

#### **Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

*Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.*

*Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.*

**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

*Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.*

*Izmantot standarta aizsargapģērbu.*

## 1.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

### 1.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Formulēšana maisījumā (ERC 2)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	6.667 kg/dienā	SPERC
Gaiss	3.333 kg/dienā	SPERC
Augsne	6.667 kg/dienā	SPERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.385 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.133
Jūras ūdens	0.038 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.013
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	3.332 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.333
Lauksaimniecības augsne	0.165 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.029
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000381 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.064 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.376
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.376

### 1.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu izkraušana no kuģiem (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.8 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.552
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	6.825 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.099
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.651





### 1.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.43 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.297
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.457 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.332

### 1.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.003 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 1.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Pārvietošana uz bunkuriem vai ar kravas automašīnām uz noliktavām (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.82 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.566
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	6.825 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.099
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.665

### 1.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 1.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.011 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 1.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.67 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.462
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	20.37 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.297
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.759

### 1.3.9. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.316 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.218
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.518 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.225



### 1.3.10. Iedarbība uz strādājošajiem: *Maistšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 1.3.11. Iedarbība uz strādājošajiem: *Sajaukšana (PROC 3)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.253 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.174
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.007 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.175

### 1.3.12. Iedarbība uz strādājošajiem: *Vielu iepakojšana mazās tvertnēs (tostarp iepakojšana un izpakojšana) - šķidrums (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.008 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.031 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 1.3.13. Iedarbība uz strādājošajiem: *Vielu iepakojšana mazās tvertnēs (tostarp iepakojšana un izpakojšana) - pasta (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.008 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.031 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 1.3.14. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrīšana - cieta viela (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.492 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.769

### 1.3.15. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrīšana - šķidrums (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.116 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.08
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.492 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.116

### 1.3.16. Iedarbība uz strādājošajiem: *Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugs) (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.104 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.01



### 1.3.17. Iedarbība uz strādājošajiem: *Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi (PROC 15)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

## 1.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0. Tomēr dažiem PROC iedarbības ieelpojot aplēsei MEASE 2.0 vietā tiek izmantots ART v1.5.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5. Izdalīšanās ir aplēsta, pamatojoties uz SPERC Eurometaux SPERC 2.2b.v2.1.

### Mērogošanas risks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

#### - Darbinieki:

ART 1.5: pulvera masas frakcija, vielas koncentrācija, darbs ar piesārņoto cieto priekšmetu vai pastu, aktivitātes ilgums, emisiju avots, pārvietošanas ātrums, krišanas augstums, vietējā nosūces ventilācija, IAL.

MEASE 2.0: vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

#### - Vide:

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, notekūdeņu attīrīšanas iekārtas novadīšanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).



---

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 1.3.



## 2. ES 2: Formulēšana vai atkārtota iepakojšana; Citi (PC 0)

### 2.1. Sadalaš iedaļa

Esnosaukums: *Formulēšana cietā matricā*

Produktu kategorija: *Citi (PC 0)*

Vide	
1: <i>Formulēšana cietā matricā</i>	ERC 3
Strādājošais	
2: <i>Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas</i>	PROC 8b
3: <i>Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē</i>	PROC 1
4: <i>Borātu uzglabāšana - telpās</i>	PROC 2
5: <i>Borātu uzglabāšana - ārpus telpām</i>	PROC 2
6: <i>Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai</i>	PROC 8a
7: <i>Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē</i>	PROC 9
8: <i>Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā</i>	PROC 2
9: <i>Maisīšana noslēgtā, nepārtrauktā procesā paaugstinātā temperatūrā ar neregulāru kontrolētu iedarbību atvēršanas laikā</i>	PROC 2
10: <i>Remonts ar karsto torkretēšanu, tostarp izsmidzināšana</i>	PROC 7
11: <i>Liešana formā, lietošanai</i>	PROC 23
12: <i>Cietu vielu drupināšana, lai iegūtu pulveri, slēgtās malšanas dzirnavās</i>	PROC 24
13: <i>Borātu un borāta maisījumu sablīvēšana un tabletēšana</i>	PROC 14
14: <i>Vielu iepakojšana mazās tvertnēs (tostarp iepakojšana un izpakojšana) - pulveris</i>	PROC 9
15: <i>Vielu iepakojšana mazās tvertnēs (tostarp iepakojšana un izpakojšana) - granula</i>	PROC 9
16: <i>Apkope un regulāra tīrīšana - telpās</i>	PROC 28
17: <i>Paraugu ņemšana (&lt; 1 kg/paraugs)</i>	PROC 9
18: <i>Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi</i>	PROC 15

### 2.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 2.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Formulēšana cietā matricā (ERC 3)*

<b>Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)</b>
<i>Daudzums dienā vienā ražotnē ≤ 27.5 tonnas/dienā</i>
<i>Daudzums gadā vienā ražotnē ≤ 10000 tonnas/gadā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda ≥ 2000 m<sup>3</sup>/dienā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz vidi</b>
<i>Saņemtā virszemes ūdens plūsma ≥ 18000 m<sup>3</sup>/dienā</i>



## 2.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrāciju, kas nepārsniedz 100 %</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu &lt; 5 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas atvērta tipa kravas automašīnas, vagoni un kuģi.</i>
<i>Ietver līdz 100 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 2 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver darbības ar piesārņotiem cietiem objektiem vai pastu.</i>
<i>Ietver darbības ar objektiem ar ierobežotu pāri palikušo putekļu daudzumu (redzama plāna kārtā).</i>
<i>Ietver parastas darbības, ietverot regulāras darba procedūras.</i>
<i>Ietver darbības ar produktu, kas samazina produkta saskari ar apkārt esošo gaisu.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērbu, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Ietver lietošanu ārpus telpām ēku tuvumā vai pilnīgi atklātās vietās.</i>

## 2.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>



<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā process ir pilnībā slēgts.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir pilnībā automatizēts. Darbinieki ir iesaistīti tikai uzraudzībā un veic kontroles apgaitas. Tieša saskare ar vielu nav iespējama.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>

#### 2.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

#### 2.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>



<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

## **2.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai (PROC 8a)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu &lt; 5 %.</i>
<i>Ietver materiāla, kas satur līdz 90 % vielas, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka pārvietošanas/izmantošanas operācijai ir uzstādīta iekārta, piemēram, transportiera lenta.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Vietējā nosūces ventilācija — vismaz 90 % efektivitāte (piemēram, stacionāri nosūkšanas moduļi, uz instrumentiem uzstādīta nosūces ventilācija, kabīne ar horizontālu/lejupvērstu lamināro plūsmu, citi norobežojoši pārsegi).</i>
<i>Nodrošināt ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Ietver krītošu pulveru, granulu vai granulēto materiālu pārvietošanu.</i>
<i>Ietver pārvietošanu ar ātrumu no 10 līdz 100 kg/min.</i>
<i>Ietver krišanas augstumu &lt; 0,5 m.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērbu, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot atbilstoši izvēlētus cimdus. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā. Tiek pieņemts, ka apmācīti darbinieki izmanto cimdus.</i>





<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana telpās</i>
<i>Lietošana telpā (darba telpas &gt; 1000 m<sup>3</sup>).</i>

### **2.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)***

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

### **2.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)***

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 1000 °C</i>



## 2.2.9. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Maisīšana noslēgtā, nepārtrauktā procesā paaugstinātā temperatūrā ar neregulāru kontrolētu iedarbību atvēršanas laikā (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<i>Ietver vielas, kas tiek izmantota šķīdumā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 500 °C</i>

## 2.2.10. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Remonts ar karsto torkretēšanu, tostarp izsmidzināšana (PROC 7)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas &lt; 1 %.</i>
<i>Ietver koncentrāciju, kas nepārsniedz 1 %</i>
<i>Ietver vielas, kas tiek izmantota šķīdumā, lietošanu.</i>
<i>Pulveri, kas izšķīdināti šķīdumā vai iestrādāti šķidrā kompozīcijā</i>
<i>Ietver šķīdumus ar zemu līdz vidēju viskozitāti.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 8 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver šķīdumu izsmidzināšanu (izsmidzināšana uz virsmas).</i>
<i>Ietver zemu lietošanas intensitāti (0,03–0,3 l/min).</i>
<i>Ietver izsmidzināšanu bez saspiesta gaisa vai, izmantojot vāji saspiestu gaisu.</i>
<i>Ietver horizontālu vai lejupvērstu smidzināšanu.</i>
<i>Nodrošināt labu dabīgo ventilāciju.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko</i>



iekārtu apkopi, aizsargapģērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).

**Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem**

Lietošana telpās

Lietošana telpā (darba telpas > 30 m<sup>3</sup>).

**2.2.11. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Liešana formā, lietošanai (PROC 23)**

**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver koncentrācijas < 1 %.

Ietver kausētas vielas/materiāla lietošanu.

**Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums**

Ietver lietošanu > 4 h/dienā.

**Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.

Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

Izmantot standarta aizsargapģērbus.

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.

**Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem**

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 1000 °C

**2.2.12. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Cietu vielu drupināšana, lai iegūtu pulveri, slēgtās malšanas dzirnavās (PROC 24)**

**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver masīvu objektu ar ļoti zemu raksturīgo emisiju potenciālu lietošanu.

Ietver vielas koncentrāciju > 25 % kārtā, kas tiek mehāniski apstrādāta.

Instrumenta vai iekārtas daļā, kas tiek izmantota mehāniskajai apstrādei, nav vielas.

**Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums**

Ietver lietošanu > 4 h/dienā.

**Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

Ietver slīpēšanu.

Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā process ir pilnībā slēgts.

Tiek pieņemts, ka process ir pilnībā automatizēts. Darbinieki ir iesaistīti tikai uzraudzībā un veic kontroles apgaitas. Tieša saskare ar vielu nav iespējama.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

Izmantot standarta aizsargapģērbus.

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.



### 2.2.13. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu un borāta maisījumu sablīvēšana un tabletēšana (PROC 14)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>

### 2.2.14. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Vielu iepakojšana mazās tvertnēs (tostarp iepakojšana un izpakojšana) - pulveris (PROC 9)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas ≤ 25 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>

### 2.2.15. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Vielu iepakojšana mazās tvertnēs (tostarp iepakojšana un izpakojšana) - granula (PROC 9)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas ≤ 25 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla ar zemu putekļainumu, piemēram, granulu, ekstrudētu granulu, saslapinātu/samitrinātu</i>



<i>pulveru u. tml., un zemu putekļu emisijas potenciālu, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot atbilstoši izvēlētus cimdus. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>

#### **2.2.16. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Apkope un regulāra tīrīšana - telpās (PROC 28)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m<sup>3</sup>.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir putekļsūcējs.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

#### **2.2.17. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugs) (PROC 9)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>



Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir grīdas birste.

**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapģērbu.

## 2.2.18. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi (PROC 15)

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.
Ietver koncentrācijas > 25 %.
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.
Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.
Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.
Izmantot standarta aizsargapģērbu.

## 2.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

### 2.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: Formulēšana cietā matricā (ERC 3)

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0 kg/dienā	paredzamais izdalīšanās koeficients
Gaiss	2.75 kg/dienā	paredzamais izdalīšanās koeficients
Augsne	27.5 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.051 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.018
Jūras ūdens	0.00508 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	0 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.147 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.026
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000762 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.117 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.687
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.688

### 2.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
-----------------------------------	-------------------	-----



Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.43 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.297
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.457 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.332

**2.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)**

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.003 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

**2.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)**

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

**2.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)**

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.011 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

**2.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai (PROC 8a)**

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.67 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.462
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	20.38 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.297
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.759

**2.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)**

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.316 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.218
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.518 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.225

**2.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)**

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

**2.3.9. Iedarbība uz strādājošajiem: Maisīšana noslēgtā, nepārtrauktā procesā paaugstinātā temperatūrā ar neregulāru kontrolētu iedarbību atvēršanas laikā (PROC 2)**



Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.379 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.261
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.262

### 2.3.10. Iedarbība uz strādājošajiem: *Remonts ar karsto torkretēšanu, tostarp izsmidzināšana (PROC 7)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.42 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.29
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	7.501 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.109
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.399

### 2.3.11. Iedarbība uz strādājošajiem: *Liešana formā, lietošanai (PROC 23)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.19 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.131
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.102 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.133

### 2.3.12. Iedarbība uz strādājošajiem: *Cietu vielu drupināšana, lai iegūtu pulveri, slēgtās malšanas dzirnavās (PROC 24)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.127 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.088
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.014 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.088

### 2.3.13. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu un borāta maisījumu sablīvēšana un tabletēšana (PROC 14)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.127 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.088
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.089

### 2.3.14. Iedarbība uz strādājošajiem: *Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - pulveris (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.19 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.131
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.031 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.131

### 2.3.15. Iedarbība uz strādājošajiem: *Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - granula (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.038 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.026
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.031 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.027

### 2.3.16. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrīšana - telpās (PROC 28)*





Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.493 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.769

### 2.3.17. Iedarbība uz strādājošajiem: *Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugs) (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.104 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.01

### 2.3.18. Iedarbība uz strādājošajiem: *Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi (PROC 15)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

## 2.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0. Tomēr dažiem PROC iedarbības ieelpojot aplēsei MEASE 2.0 vietā tiek izmantots ART v1.5.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5.

### Mērogošanas risks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir "ekvivalenti" nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

#### - Darbinieki:

ART 1.5: pulvera masas frakcija, vielas koncentrācija, darbs ar piesārņoto cieto priekšmetu vai pastu, aktivitātes ilgums, emisiju avots, pārvietošanas ātrums, krišanas augstums, vietējā nosūces ventilācija, ventilācijas koeficients, smidzināšanas virziens/metode, lietošanas deva, darba telpas izmēri, IAL.



MEASE 2.0: vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

- **Vide:**

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, notekūdeņu attīrīšanas iekārtas novadīšanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 2.3.



### 3. ES 3: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)

#### 3.1. Sadalās iedaļa

Esnosaukums: *Formulēšana, lai iegūtu sakausējumus*

Produktu kategorija: *Metāli un sakausējumi (PC 7)*

Lietošanas nozare: *Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)*

Vide	SPERC
1: Rūpnieciska lietošana, kuras rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā virsmas	ERC 5 <i>Eurometaux SPERC 5.1.v2</i>
Strādājošais	SWED
2: Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas	PROC 8b
3: Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē	PROC 1
4: Borātu uzglabāšana - telpās	PROC 2
5: Borātu uzglabāšana - ārpus telpām	PROC 2
6: Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai	PROC 8a
7: Borātu svēršana pirms izbēšanas samaisīšanas tvertnē	PROC 9
8: Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā	PROC 2
9: Apkope un regulāra tīrīšana - cieta viela	PROC 28
10: Izdedžu aizvākšana	PROC 0
11: Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugs)	PROC 9
12: Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi	PROC 15
Nākamais(-ie) dzīves cikla iedarbības scenārijs(-i)	
ES 11: Darbmūžs (darbinieks ražotnē); Metāla izstrādājumi (AC 7)	
ES 12: Darbmūžs (profesionāls darbinieks); Metāla izstrādājumi (AC 7)	
ES 13: Darbmūžs (patērētāji); Metāla izstrādājumi (AC 7)	

#### 3.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

##### 3.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: Rūpnieciska lietošana, kuras rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā virsmas (ERC 5)

Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)
Daudzums dienā vienā ražotnē $\leq 0.909$ tonnas/dienā
Daudzums gadā vienā ražotnē $\leq 200$ tonnas/gadā
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Elektrostatiskie putekļu uztvērēji vai elektrostatiskie putekļu uztvērēji ar mitrajiem līdzekļiem vai cikloni, vai auduma / maisveida filtrs, vai keramiskais / metāla sieta filtrs
Ķīmiskās vielas nogulsnešana vai sedimentēšana, vai filtrēšana, vai elektrolīze, vai apgrieztā osmoze, vai jonu apmaiņa



<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Nodrošināt notekūdeņu attīrīšanu ražotnē.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda <math>\geq 2000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>
<i>Notekūdeņu dūņas nenonāk augsnē</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>

### **3.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrāciju, kas nepārsniedz 100 %</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu <math>&lt; 5</math> %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas atvērta tipa kravas automašīnas, vagoni un kuģi.</i>
<i>Ietver līdz 100 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 2 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver darbības ar piesārņotiem cietiem objektiem vai pastu.</i>
<i>Ietver darbības ar objektiem ar ierobežotu pāri palikušo putekļu daudzumu (redzama plāna kārtā).</i>
<i>Ietver parastas darbības, ietverot regulāras darba procedūras.</i>
<i>Ietver darbības ar produktu, kas samazina produkta saskari ar apkārt esošo gaisu.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Ietver lietošanu ārpus telpām ēku tuvumā vai pilnīgi atklātās vietās.</i>



### 3.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā process ir pilnībā slēgts.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir pilnībā automatizēts. Darbinieki ir iesaistīti tikai uzraudzībā un veic kontroles apgaitas. Tieša saskare ar vielu nav iespējama.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>

### 3.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>



### 3.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

### 3.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu &lt; 5 %.</i>
<i>Ietver materiāla, kas satur līdz 90 % vielas, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka pārvietošanas/izmantošanas operācijai ir uzstādīta iekārta, piemēram, transportiera lenta.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Vietējā nosūces ventilācija — vismaz 90 % efektivitāte (piemēram, stacionāri nosūkšanas moduļi, uz instrumentiem uzstādīta nosūces ventilācija, kabīne ar horizontālu/lejupvērstu lamināro plūsmu, citi norobežojoši pārsegi).</i>
<i>Nodrošināt ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Ietver krītošu pulveru, granulu vai granulēto materiālu pārvietošanu.</i>
<i>Ietver pārvietošanu ar ātrumu no 10 līdz 100 kg/min.</i>



<i>Ietver krišanas augstumu &lt; 0,5 m.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot atbilstoši izvēlētus cimdus. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā. Tiek pieņemts, ka apmācīti darbinieki izmanto cimdus.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana telpās</i>
<i>Lietošana telpā (darba telpa &gt; 1000 m<sup>3</sup>).</i>

### 3.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu svēršana pirms izbēšanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

### 3.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla tejkaušanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize</i>



<i>stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 1000 °C</i>

### 3.2.9. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrīšana - cieta viela (PROC 28)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m<sup>3</sup>.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir mitrās tīrīšanas iekārtas.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

### 3.2.10. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Izdedžu aizvākšana (PROC 0)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas ≤ 5 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla ar zemu putekļainumu, piemēram, granulu, ekstrudētu granulu, saslapinātu/samitrinātu pulveru u. tml., un zemu putekļu emisijas potenciālu, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu mazāk nekā 15 min/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir lielāks par 5 mg/m<sup>3</sup>.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir grīdas birste.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

### 3.2.11. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugs) (PROC 9)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>





Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.
Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.
Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir grīdas birste.
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.
Izmantot standarta aizsargapģērbu.

### 3.2.12. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi (PROC 15)

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.
Ietver koncentrācijas > 25 %.
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.
Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.
Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.
Izmantot standarta aizsargapģērbu.

## 3.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

### 3.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: Rūpnieciska lietošana, kuras rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā virsmas (ERC 5)

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	4.545 kg/dienā	SPERC
Gaiss	1.818 kg/dienā	SPERC
Augsne	9.091 kg/dienā	SPERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.279 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.096
Jūras ūdens	0.028 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	2.272 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.227
Lauksaimniecības augsne	0.144 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025



Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000305 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.052 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.308
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.308

### 3.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.43 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.297
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.457 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.332

### 3.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.003 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 3.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 3.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.011 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 3.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.67 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.462
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	20.38 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.297
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.759

### 3.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.316 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.218
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.518 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.225

### 3.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: *Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)*



Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 3.3.9. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrīšana - cieta viela (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.492 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.769

### 3.3.10. Iedarbība uz strādājošajiem: *Izdedžu aizvākšana (PROC 0)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.116 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.08
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.186 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.083

### 3.3.11. Iedarbība uz strādājošajiem: *Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugš) (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.104 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.01

### 3.3.12. Iedarbība uz strādājošajiem: *Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi (PROC 15)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01



### 3.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

#### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0. Tomēr, lai novērtētu punktu "Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas" (PROC 8b) un "Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai" (PROC 8a), iedarbības ielpojot aplēsei MEASE 2.0 vietā tiek izmantots ART v1.5.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5. Izdalīšanās ir aplēsta, pamatojoties uz SPERC Eurometaux SPERC 5.1.v2.

#### Mērogošanas rīks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

#### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir "ekvivalenti" nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

#### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

##### - Darbinieki:

ART 1.5: vielas koncentrācija, darbs ar piesārņoto cieta priekšmetu vai pastu, aktivitātes ilgums, emisiju avots, pārvietošanas ātrums, krišanas augstums, vietējā nosūces ventilācija, ventilācijas koeficients, telpas izmēri, IAL.

MEASE 2.0: vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

##### - Vide:

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, notekūdeņu attīrīšanas iekārtas novadīšanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā "Guidance for downstream users v2.1" (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā "Practical Guide 13" (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 3.3.



## 4. ES 4: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)

### 4.1. Sadala iedaļa

Esnosaukums: *Kušņu pastas rūpnieciska lietošana (cēl-)metālu kausēšanai*

Produktu kategorija: *Metāli un sakausējumi (PC 7)*

Lietošanas nozare: *Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)*

Vide	
1: <i>Reaģējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (neklūs par ERC 6b izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas)</i>	
Strādājošais	
2: <i>Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas</i>	PROC 8b
3: <i>Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē</i>	PROC 1
4: <i>Borātu uzglabāšana - telpās</i>	PROC 2
5: <i>Borātu uzglabāšana - ārpus telpām</i>	PROC 2
6: <i>Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai - telpās</i>	PROC 8a
7: <i>Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai - ārpus telpām</i>	PROC 8a
8: <i>Borātu svēršana pirms izbēšanas samaisīšanas tvertnē</i>	PROC 9
9: <i>Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā</i>	PROC 2
10: <i>Apkope un regulāra tīrīšana - cieta viela</i>	PROC 28
11: <i>Izdedžu aizvākšana</i>	PROC 0
12: <i>Paraugu ņemšana (&lt; 1 kg/paraugs)</i>	PROC 9
13: <i>Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi</i>	PROC 15

### 4.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 4.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Reaģējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (neklūs par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas) (ERC 6b)*

<b>Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)</b>
<i>Daudzums dienā vienā ražotnē ≤ 10 tonnas/dienā</i>
<i>Daudzums gadā vienā ražotnē ≤ 200 tonnas/gadā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda ≥ 2000 m<sup>3</sup>/dienā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārejo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz vidi</b>
<i>Saņemtā virszemes ūdens plūsma ≥ 18000 m<sup>3</sup>/dienā</i>



#### 4.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrāciju, kas nepārsniedz 100 %</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu &lt; 5 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas atvērta tipa kravas automašīnas, vagoni un kuģi.</i>
<i>Ietver līdz 100 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 2 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver darbības ar piesārņotiem cietiem objektiem vai pastu.</i>
<i>Ietver darbības ar objektiem ar ierobežotu pāri palikušo putekļu daudzumu (redzama plāna kārtā).</i>
<i>Ietver parastas darbības, ietverot regulāras darba procedūras.</i>
<i>Ietver darbības ar produktu, kas samazina produkta saskari ar apkārt esošo gaisu.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbus.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Ietver lietošanu ārpus telpām ēku tuvumā vai pilnīgi atklātās vietās.</i>

#### 4.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>



<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā process ir pilnībā slēgts.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir pilnībā automatizēts. Darbinieki ir iesaistīti tikai uzraudzībā un veic kontroles apgaitas. Tieša saskare ar vielu nav iespējama.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>

#### 4.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

#### 4.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>



<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

#### **4.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai - telpās (PROC 8a)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu &lt; 5 %.</i>
<i>Ietver materiāla, kas satur līdz 90 % vielas, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka pārvietošanas/izmantošanas operācijai ir uzstādīta iekārta, piemēram, transportiera lenta.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Vietējā nosūces ventilācija — vismaz 90 % efektivitāte (piemēram, stacionāri nosūkšanas moduļi, uz instrumentiem uzstādīta nosūces ventilācija, kabīne ar horizontālu/lejupvērstu lamināro plūsmu, citi norobežojoši pārsegi).</i>
<i>Nodrošināt ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Ietver krītošu pulveru, granulu vai granulēto materiālu pārvietošanu.</i>
<i>Ietver pārvietošanu ar ātrumu no 10 līdz 100 kg/min.</i>
<i>Ietver krišanas augstumu &lt; 0,5 m.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērbu, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot atbilstoši izvēlētus cimdus. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā. Tiek pieņemts, ka apmācīti darbinieki izmanto cimdus.</i>





<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana telpās</i>
<i>Lietošana telpā (darba telpas &gt; 1000 m<sup>3</sup>).</i>

#### **4.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai - ārpus telpām (PROC 8a)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Iever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantota tara, piemēram, BIG-BAG maisi, ar &gt; 500 kg ietilpību.</i>
<i>Ietver līdz 100 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla tejkaušanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>

#### **4.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>



Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapģērbu.

#### 4.2.9. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)*

##### Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Iever koncentrācijas > 25 %.

##### Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu > 4 h/dienā.

##### Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.

Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla tejkaušanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

##### Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapģērbu.

##### Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 1000 °C

#### 4.2.10. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrīšana - cieta viela (PROC 28)*

##### Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.

Iever koncentrācijas > 25 %.

##### Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.

Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m<sup>3</sup>.

##### Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir mitrās tīrīšanas iekārtas.

Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.

##### Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Izmantot standarta aizsargapģērbu.

#### 4.2.11. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Izdedžu aizvākšana (PROC 0)*

##### Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver koncentrācijas ≤ 5 %.

Ietver cieta materiāla ar zemu putekļainumu, piemēram, granulu, ekstrudētu granulu, saslapinātu/samitrinātu pulveru u. tml., un zemu putekļu emisijas potenciālu, lietošanu.

##### Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums



<i>Ietver lietošanu mazāk nekā 15 min/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir lielāks par 5 mg/m<sup>3</sup>.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir grīdas birste.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

#### **4.2.12. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugs)* (PROC 9)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir grīdas birste.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

#### **4.2.13. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi* (PROC 15)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>



Izmantot standarta aizsargapģērbu.

### 4.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

#### 4.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Reaģējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (nekļūs par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas) (ERC 6b)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	10 kg/dienā	paredzamais izdalīšanās koeficients
Gaiss	10 kg/dienā	ERC
Augsne	2.5 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.551 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.19
Jūras ūdens	0.055 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.019
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	4.998 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.5
Lauksaimniecības augsne	0.173 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.03
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000152 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.026 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.155
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.155

#### 4.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.43 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.297
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.457 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.332

#### 4.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.003 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

#### 4.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

#### 4.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.011 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01



#### 4.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai - telpās (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.67 mg/m <sup>3</sup> (ART)	0.462
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	20.38 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.297
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.759

#### 4.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai - ārpus telpām (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.092 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.753
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.273 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.757

#### 4.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.316 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.218
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.518 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.225

#### 4.3.9. Iedarbība uz strādājošajiem: *Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

#### 4.3.10. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrīšana - cieta viela (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.492 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.769

#### 4.3.11. Iedarbība uz strādājošajiem: *Izdedžu aizvākšana (PROC 0)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.116 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.08
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.186 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.083

#### 4.3.12. Iedarbība uz strādājošajiem: *Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugš) (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.104 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.01



### 4.3.13. Iedarbība uz strādājošajiem: *Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi (PROC 15)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 4.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

#### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0. Tomēr, lai novērtētu punktu “Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas” (PROC 8b) un “Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai — telpās” (PROC 8a), iedarbības ieelpojot aplēsei MEASE 2.0 vietā tiek izmantots ART v1.5.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5.

#### Mērogošanas rīks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

#### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

#### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

##### - Darbinieki:

ART 1.5: vielas koncentrācija, darbs ar piesārņoto cieto priekšmetu vai pastu, aktivitātes ilgums, emisiju avots, pārvietošanas ātrums, krišanas augstums, vietējā nosūces ventilācija, ventilācijas koeficients, telpas izmēri, IAL.

MEASE 2.0: vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

##### - Vide:

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, notekūdeņu attīrīšanas iekārtas novadīšanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).



---

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 4.3.



## 5. ES 5: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38); Gatavo metālizstrādājumu ražošana, izņemot mašīnas un iekārtas (SU 15)

### 5.1. Sadala iedaļa

Esnosaukums: *Kušņu pastas rūpnieciska lietošana pie metināšanas un lodēšanas stieņu pārklāšanas*

Produktu kategorija: *Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38)*

Lietošanas nozare: *Gatavo metālizstrādājumu ražošana, izņemot mašīnas un iekārtas (SU 15)*

Vide	SPERC
1: <i>Rūpnieciska lietošana, kuras rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā virsmas</i>	ERC 5 Eurometaux SPERC 5.1.v2
Strādājošais	SWED
2: <i>Borātu pārvietošana</i>	PROC 8a
3: <i>Glabāšana</i>	PROC 2
4: <i>Metināšanas elektrodu / lodēšanas stieņu pārklāšana ar boru saturošu kušņu pastu slēgtā sistēmā</i>	PROC 2
5: <i>Apkope un regulāra tīrīšana</i>	PROC 28
Nākamais(-ie) dzīves cikla iedarbības scenārijs(-i)	
ES 11: Darbmūžs (darbinieks ražotnē); Metāla izstrādājumi (AC 7)	
ES 12: Darbmūžs (profesionāls darbinieks); Metāla izstrādājumi (AC 7)	
ES 13: Darbmūžs (patērētāji); Metāla izstrādājumi (AC 7)	

### 5.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 5.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Rūpnieciska lietošana, kuras rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā virsmas (ERC 5)*

Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)
<i>Daudzums dienā vienā ražotnē <math>\leq 0.909</math> tonnas/dienā</i>
<i>Daudzums gadā vienā ražotnē <math>\leq 200</math> tonnas/gadā</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Elektrostatiskie putekļu uztvērēji vai elektrostatiskie putekļu uztvērēji ar mitrajiem līdzekļiem vai cikloni, vai auduma / maisveida filtrs, vai keramiskais / metāla sieta filtrs</i>
<i>Ķīmiskās vielas nogulsnešana vai sedimentēšana, vai filtrēšana, vai elektrolīze, vai apgrieztā osmoze, vai jonu apmaiņa</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu
<i>Nodrošināt notekūdeņu attīrīšanu ražotnē.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda <math>\geq 2000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>
<i>Notekūdeņu dūņas nenonāk augsnē</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>





### 5.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu pārvietošana (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5\%</math>.</i>
<i>Ietver pastas lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas tvertnes, piemēram, mucīņas un mucas, ar ietilpību līdz 200 l.</i>
<i>Ietver līdz 100 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbus.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.</i>
<i>Izmanot piemērotus elpceļu aizsarglīdzekļus. Ieelpošana — minimālā efektivitāte: 90 %. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā.</i>

### 5.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Glabāšana (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5\%</math>.</i>
<i>Ietver pastas lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu <math>&gt; 4</math> h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbus.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz <math>40\text{ }^{\circ}\text{C}</math></i>

### 5.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Metināšanas elektrodu / lodēšanas stieņu pārklāšana ar boru saturošu kušņu pastu slēgtā sistēmā (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5\%</math>.</i>
<i>Ietver pastas lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>



<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

### 5.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrīšana (PROC 28)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas ≤ 5 %.</i>
<i>Ietver pastas lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m<sup>3</sup>.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir putekļsūcējs.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

## 5.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

### 5.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Rūpnieciska lietošana, kuras rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā virsmas (ERC 5)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	4.545 kg/dienā	SPERC
Gaiss	1.818 kg/dienā	SPERC
Augsne	9.091 kg/dienā	SPERC



Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.279 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.096
Jūras ūdens	0.028 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	2.272 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.227
Lauksaimniecības augsne	0.144 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000305 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.052 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.308
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.308

### 5.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu pārvietošana (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.127 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.088
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.355 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.093

### 5.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Glabāšana (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.003 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.007 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 5.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Metināšanas elektrodu / lodēšanas stieņu pārklāšana ar boru saturošu kušņu pastu slēgtā sistēmā (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.003 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.007 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 5.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrīšana (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.002 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.05 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01



## 5.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5. Izdalīšanās ir aplēsta, pamatojoties uz SPERC Eurometaux SPERC 5.1.v2.

### Mērogošanas risks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

#### - **Darbinieki:**

vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

#### - **Vide:**

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, notekūdeņu attīrīšanas iekārtas novadišanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 5.3.



## 6. ES 6: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38); Dažādas nozares (SU 14, SU 15, SU 17, SU 19)

### 6.1. Sadaļas iedaļa

Esnosaukums: *Metināšanas elektrodu un stieņu lodēšanai ar cietlodi vai mīkstlodi rūpnieciska lietošana*

Produktu kategorija: Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38)

Lietošanas nozare: Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14), Gatavo metālizstrādājumu ražošana, izņemot mašīnas un iekārtas (SU 15), Ražošana vispārīgā izpratnē, piemēram, mašīnas, iekārtas, transportlīdzekļi, citas transporta iekārtas (SU 17), Būvniecības un celtniecības darbi (SU 19)

Vide	
1: <i>Nereagējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (neklūs par ERC 4 izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas)</i>	
2: <i>Reagējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (neklūs par ERC 6b izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas)</i>	
Strādājošais	
3: <i>Boru saturošu metināšanas elektrodu un stieņu lodēšanai ar cietlodi vai mīkstlodi</i>	PROC 8a <i>pārvietošana</i>
4: <i>Boru saturošu metināšanas elektrodu un stieņu lodēšanai ar cietlodi vai mīkstlodi</i>	PROC 2 <i>uzglabāšana</i>
5: <i>Kušņu pastas lietošana metināšanā/lodēšanā</i>	PROC 25
6: <i>Apkope un regulāra tīrīšana</i>	PROC 28

### 6.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 6.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Nereagējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (neklūs par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas) (ERC 4)*

<b>Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)</b>
<i>Daudzums dienā vienā ražotnē <math>\leq 1</math> tonnas/dienā</i>
<i>Daudzums gadā vienā ražotnē <math>\leq 20</math> tonnas/gadā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda <math>\geq 2000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz vidi</b>
<i>Saņemtā virszemes ūdens plūsma <math>\geq 18000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>

#### 6.2.2. Iedarbības uz vidi kontrole: *Reagējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (neklūs par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas) (ERC 6b)*

<b>Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)</b>
<i>Daudzums dienā vienā ražotnē <math>\leq 10</math> tonnas/dienā</i>
<i>Daudzums gadā vienā ražotnē <math>\leq 200</math> tonnas/gadā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda <math>\geq 2000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>



<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz vidi</b>
<i>Saņemtā virszemes ūdens plūsma <math>\geq 18000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>

### 6.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošu metināšanas elektrodu un stieņu lodēšanai ar cietlodi vai mīkstlodi pārvietošana (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5</math> %.</i>
<i>Ietver masīvu objektu ar ļoti zemu raksturīgo emisiju potenciālu lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>

### 6.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošu metināšanas elektrodu un stieņu lodēšanai ar cietlodi vai mīkstlodi uzglabāšana (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5</math> %.</i>
<i>Ietver masīvu objektu ar ļoti zemu raksturīgo emisiju potenciālu lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu <math>&gt; 4</math> h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

### 6.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Kušņu pastas lietošana metināšanā/lodēšanā (PROC 25)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5</math> %.</i>



<i>Ietver kausētas vielas/materiāla lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Ietver materiālu metināšanu</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

### 6.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrīšana (PROC 28)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas ≤ 5 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m<sup>3</sup>.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir putekļsūcējs.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

## 6.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

### 6.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Nereagējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (nekļūs par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas) (ERC 4)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0 kg/dienā	paredzamais izdalīšanās koeficients
Gaiss	37 kg/dienā	paredzamais izdalīšanās koeficients
Augsne	50 kg/dienā	ERC



Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.051 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.018
Jūras ūdens	0.00508 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	0 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.146 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.026
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000564 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.087 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.513
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.513

### 6.3.2. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Reaģējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (neklūs par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas) (ERC 6b)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0 kg/dienā	paredzamais izdalīšanās koeficients
Gaiss	10 kg/dienā	ERC
Augsne	2.5 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.051 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.018
Jūras ūdens	0.00508 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	0 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.142 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000152 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.026 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.15
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.15

### 6.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošu metināšanas elektrodu un stieņu lodēšanai ar cietlodi vai mīkstlodi pārvietošana (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.028 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 6.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošu metināšanas elektrodu un stieņu lodēšanai ar cietlodi vai mīkstlodi uzglabāšana (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.007 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 6.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Kušņu pastas lietošana metināšanā/lodēšanā (PROC 25)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.506 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.349
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.273 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.353





### 6.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrīšana (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.231 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.159
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.499 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.167

### 6.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

#### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5.

#### Mērogošanas risks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

#### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

#### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

##### - Darbinieki:

vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, darba vietas piesārņojuma līmenis, IALE.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

##### - Vide:

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, notekūdeņu attīrīšanas iekārtas novadīšanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 6.3.



## 7. ES 7: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāla virsmas apstrādes produkti (PC 14); Dažādas nozares (SU 14, SU 17)

### 7.1. Sadaļas iedaļa

Esnosaukums: *Borātu lietošana metāla apstrādē (pārklāšana ar metāliem, pasivēšana, galvanizēšana, tīrīšana u. tml.)*

Produktu kategorija: *Metāla virsmas apstrādes produkti (PC 14)*

Lietošanas nozare: *Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14), Ražošana vispārīgā izpratnē, piemēram, mašīnas, iekārtas, transportlīdzekļi, citas transporta iekārtas (SU 17)*

Vide	SPERC
1: Rūpnieciska lietošana, kuras rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā virsmas	ERC 5 <i>Eurometaux SPERC 5.1.v2</i>
Strādājošais	SWED
2: Borātu pārvietošana	PROC 8a
3: Glabāšana	PROC 2
4: Sākotnējais apstrādes vannu, kas paredzētas galvanizēšanai, pārklāšanai ar metāliem un cita veida virsmu apstrādēm, pildījums	PROC 8b
5: Apstrādes vannu, kas paredzētas galvanizēšanai, pārklāšanai ar metāliem un cita veida virsmu apstrādēm, papildīšana	PROC 8b
6: Galvanizēšana, pārklāšana ar metāliem un metāla izstrādājumu cita veida virsmas apstrāde	PROC 13
7: Lielu objektu tīrīšana ar apsmidzināšanu, izmantojot boru saturošu tīrīšanas līdzekli (pulveri), kas izšķīdināts šķīdumā	PROC 7
8: Lielu objektu tīrīšana ar apsmidzināšanu, izmantojot šķidr boru saturošu tīrīšanas līdzekli	PROC 7
9: Virsmu tīrīšana, izmantojot šķidro boru saturošu tīrīšanas līdzekli	PROC 10
10: Virsmu tīrīšana, izmantojot boru saturošu tīrīšanas līdzekli (pulveri), kas izšķīdināts šķīdumā	PROC 10
11: Specifiski tīrīšanas procesi	PROC 28
Nākamais(-ie) dzīves cikla iedarbības scenārijs(-i)	
ES 11: Darbmūžs (darbinieks ražotnē); Metāla izstrādājumi (AC 7)	
ES 12: Darbmūžs (profesionāls darbinieks); Metāla izstrādājumi (AC 7)	
ES 13: Darbmūžs (patērētāji); Metāla izstrādājumi (AC 7)	

### 7.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 7.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: Rūpnieciska lietošana, kuras rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā virsmas (ERC 5)

Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)
<i>Daudzums dienā vienā ražotnē ≤ 0.909 tonnas/dienā</i>
<i>Daudzums gadā vienā ražotnē ≤ 200 tonnas/gadā</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Elektrostatiskie putekļu uztvērēji vai elektrostatiskie putekļu uztvērēji ar mitrajiem līdzekļiem vai cikloni, vai auduma / maisveida filtrs, vai keramiskais / metāla sieta filtrs</i>
<i>Ķīmiskās vielas nogulsnešana vai sedimentēšana, vai filtrēšana, vai elektrolīze, vai apgrieztā osmoze, vai jonu apmaiņa</i>



<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Nodrošināt notekūdeņu attīrīšanu ražotnē.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda <math>\geq 2000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>
<i>Notekūdeņu dūņas nenonāk augsnē</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>

### 7.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu pārvietošana (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 25</math> %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas tvertnes, piemēram, mucīņas un mucas, ar ietilpību līdz 200 l.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>

### 7.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Glabāšana (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 25</math> %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu <math>&gt; 4</math> h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>



Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C

#### **7.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Sākotnējais apstrādes vannu, kas paredzētas galvanizēšanai, pārklāšanai ar metāliem un cita veida virsmu apstrādēm, pildījums (PROC 8b)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
Ietver koncentrācijas ≤ 25 %.
Ietver cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas tvertnes, piemēram, mucīņas un mucas, ar ietilpību līdz 200 l.
Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.
Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.
Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
Izmantot standarta aizsargapģērbu.
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.

#### **7.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Apstrādes vannu, kas paredzētas galvanizēšanai, pārklāšanai ar metāliem un cita veida virsmu apstrādēm, piepildīšana (PROC 8b)**

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
Ietver koncentrācijas ≤ 25 %.
Ietver cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas tvertnes, piemēram, mucīņas un mucas, ar ietilpību līdz 200 l.
Ietver līdz 2 tvertņu lietošanu.
Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.
Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
Izmantot standarta aizsargapģērbu.
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.



### 7.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Galvanizēšana, pārklāšana ar metāliem un metāla izstrādājumu cita veida virsmas apstrāde (PROC 13)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas &lt; 1 %.</i>
<i>Ietver šķidrums lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 60 °C</i>

### 7.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Lielu objektu tīrīšana ar apsmidzināšanu, izmantojot boru saturošu tīrīšanas līdzekli (pulveri), kas izšķīdināts šķīdumā (PROC 7)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas ≤ 5 %.</i>
<i>Ietver vielas, kas tiek izmantota šķīdumā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Nodrošināt īpaši konstruētu vietējo nosūces ventilāciju.</i>
<i>Stacionāra vietējā nosūces ventilācija pie emisijas avota vai aiz tā, un tā nav pārvietojama.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmanot piemērotus elpceļu aizsarglīdzekļus. Ieelpošana — minimālā efektivitāte: 90 %. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā.</i>



### 7.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Lielu objektu tīrīšana ar apsmidzināšanu, izmantojot šķidr boru saturošu tīrīšanas līdzekli (PROC 7)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 25</math> %.</i>
<i>Ietver šķidrums lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Nodrošināt īpaši konstruētu vietējo nosūces ventilāciju.</i>
<i>Stacionāra vietējā nosūces ventilācija pie emisijas avota vai aiz tā, un tā nav pārvietojama.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot piemērotus elpceļu aizsarglīdzekļus. Ieelpošana — minimālā efektivitāte: 90 %. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā.</i>

### 7.2.9. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Virsmu tīrīšana, izmantojot šķidro boru saturošu tīrīšanas līdzekli (PROC 10)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 25</math> %.</i>
<i>Ietver šķidrums lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>

### 7.2.10. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Virsmu tīrīšana, izmantojot boru saturošu tīrīšanas līdzekli (pulveri), kas izšķīdināts šķīdumā (PROC 10)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 25</math> %.</i>
<i>Ietver vielas, kas tiek izmantota šķīdumā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu <math>&gt; 4</math> h/dienā.</i>



<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>

### 7.2.11. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Specifiski tīrīšanas procesi (PROC 28)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5\%</math>.</i>
<i>Ietver šķidrumsa lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz <math>5 \text{ mg/m}^3</math>.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir putekļsūcējs.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>

## 7.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

### 7.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Rūpnieciska lietošana, kuras rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā virsmas (ERC 5)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	4.545 kg/dienā	SPERC
Gaiss	1.818 kg/dienā	SPERC
Augsne	9.091 kg/dienā	SPERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.279 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.096
Jūras ūdens	0.028 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	2.272 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.227
Lauksaimniecības augsne	0.144 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000305 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.052 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.308
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.308



### 7.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu pārvietošana (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.759 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.523
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.164 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.526

### 7.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Glabāšana (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.076 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.052
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.021 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.053

### 7.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Sākotnējais apstrādes vannu, kas paredzētas galvanizēšanai, pārklāšanai ar metāliem un cita veida virsmu apstrādēm, pildījums (PROC 8b)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.759 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.523
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.164 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.526

### 7.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apstrādes vannu, kas paredzētas galvanizēšanai, pārklāšanai ar metāliem un cita veida virsmu apstrādēm, piepildīšana (PROC 8b)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.076 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.052
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.164 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.055

### 7.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Galvanizēšana, pārklāšana ar metāliem un metāla izstrādājumu cita veida virsmas apstrāde (PROC 13)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.127 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.088
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.089 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.089

### 7.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Lielu objektu tīrīšana ar apsmidzināšanu, izmantojot boru saturošu tīrīšanas līdzekli (pulveri), kas izšķīdināts šķidrumā (PROC 7)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.251 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.173
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	5.401 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.079
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.252

### 7.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: *Lielu objektu tīrīšana ar apsmidzināšanu, izmantojot šķidr boru saturošu tīrīšanas līdzekli (PROC 7)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.754 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.52
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	16.20 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.236
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.756





### 7.3.9. Iedarbība uz strādājošajiem: *Virsmu tīršana, izmantojot šķidro boru saturošu tīršanas līdzekli (PROC 10)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.419 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.289
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.54 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.297

### 7.3.10. Iedarbība uz strādājošajiem: *Virsmu tīršana, izmantojot boru saturošu tīršanas līdzekli (pulveri), kas izšķīdināts šķīdumā (PROC 10)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.698 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.481
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.9 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.013
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.494

### 7.3.11. Iedarbība uz strādājošajiem: *Specifiski tīršanas procesi (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.002 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.05 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

## 7.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

#### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5. Izdalīšanās ir aplēsta, pamatojoties uz SPERC Eurometaux SPERC 5.1.v2.

#### Mērogošanas rīks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

#### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

#### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

##### - Darbinieki:

vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.



---

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

- **Vide:**

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, notekūdeņu attīrīšanas iekārtas novadišanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 7.3.



## 8. ES 8: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)

### 8.1. Sadalās iedaļa

Esnosaukums: *Rūpnieciska lietošana izdedžu stabilizācijas apstrādē*

Produktu kategorija: *Metāli un sakausējumi (PC 7)*

Lietošanas nozare: *Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)*

Vide	
1: <i>Reaģējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (neklūs par ERC 6b izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas)</i>	
Strādājošais	
2: <i>Boru saturošas vielas pārvietošana-telpās</i>	PROC 8a
3: <i>Boru saturošas vielas pārvietošana-ārpus telpām</i>	PROC 8a
4: <i>Boru saturošas vielas uzglabāšana - telpās</i>	PROC 2
5: <i>Boru saturošas vielas uzglabāšana - ārpus telpām</i>	PROC 2
6: <i>Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, telpās</i>	PROC 4
7: <i>Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, ārpus telpām</i>	PROC 4
8: <i>Apkope un regulāra tīrīšana</i>	PROC 28

### 8.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 8.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Reaģējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (neklūs par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas) (ERC 6b)*

<b>Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)</b>
<i>Daudzums dienā vienā ražotnē <math>\leq 5</math> tonnas/dienā</i>
<i>Daudzums gadā vienā ražotnē <math>\leq 100</math> tonnas/gadā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda <math>\geq 2000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz vidi</b>
<i>Saņemtā virszemes ūdens plūsma <math>\geq 18000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>

#### 8.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas pārvietošana-telpās (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>&gt; 25</math> %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas tvertnes, piemēram, mucīņas un mucas, ar ietilpību līdz 200 l.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>



<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.</i>

### 8.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas pārvietošana-ārpus telpām (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Lever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas tvertnes, piemēram, mucīņas un mucas, ar ietilpību līdz 200 l.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>

### 8.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Lever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>



<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

### 8.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 25</math> %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu <math>&gt; 4</math> h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>

### 8.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, telpās (PROC 4)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5</math> %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>



<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

### 8.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, ārpus telpām (PROC 4)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5\%</math>.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>

### 8.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrīšana (PROC 28)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>&gt; 25\%</math>.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m<sup>3</sup>.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir putekļsūcējs.</i>



Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.

**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

Izmantot standarta aizsargapģērbu.

### 8.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

#### 8.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Reaģējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (nekļūs par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas) (ERC 6b)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	12.5 kg/dienā	paredzamais izdalīšanās koeficients
Gaiss	5 kg/dienā	ERC
Augsne	1.25 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.676 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.233
Jūras ūdens	0.068 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.023
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	6.248 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.625
Lauksaimniecības augsne	0.18 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.032
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.0000762 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.015 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.089
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.089

#### 8.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas pārvietošana-telpās (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.25 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.737

#### 8.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas pārvietošana-ārpus telpām (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.998 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.688
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.25 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.692

#### 8.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

#### 8.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.007 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01



Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.021 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 8.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, telpās (PROC 4)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.324 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.738

### 8.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, ārpus telpām (PROC 4)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.998 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.688
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.324 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.693

### 8.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrīšana (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.493 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.769

## 8.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

#### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5.

#### Mērogošanas rīks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

#### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir "ekvivalenti" nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

#### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

- **Darbinieki:**





---

vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

- **Vide:**

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, notekūdeņu attīrīšanas iekārtas novadīšanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 8.3.



## 9. ES 9: Profesionāls lietojums lielos apmēros; Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38); Dažādas nozares (SU 14, SU 15, SU 17, SU 19)

### 9.1. Sadaļas iedaļa

Esnosaukums: *Metināšanas elektrodu un stieņu lodēšanai ar cietlodi vai mīkstlodi profesionāla lietošana*

Produktu kategorija: *Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38)*

Lietošanas nozare: *Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14), Gatavo metālizstrādājumu ražošana, izņemot mašīnas un iekārtas (SU 15), Ražošana vispārīgā izpratnē, piemēram, mašīnas, iekārtas, transportlīdzekļi, citas transporta iekārtas (SU 17), Būvniecības un celtniecības darbi (SU 19)*

Vide	
1: <i>Nereaģējošu apstrādes palīgvielu lietojums lielos apmēros (viela netiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā, lietošana telpās)</i>	ERC 8a
2: <i>Nereaģējošu apstrādes palīgvielu lietojums lielos apmēros (viela netiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā, lietošana āra apstākļos)</i>	ERC 8d
Strādājošais	
3: <i>Kušņu pastasetināšanai un lodēšanai pārvietošana</i>	PROC 8a
4: <i>Kušņu pastasetināšanai un lodēšanai uzglabāšana</i>	PROC 2
5: <i>Kušņu pastas lietošanaetināšanā</i>	PROC 25
6: <i>Kušņu pastas izmantošana cietlodē</i>	PROC 25
7: <i>Apkope un regulāra tīrīšana</i>	PROC 28

### 9.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 9.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Nereaģējošu apstrādes palīgvielu lietojums lielos apmēros (viela netiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā, lietošana telpās) (ERC 8a)*

<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārejo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>

#### 9.2.2. Iedarbības uz vidi kontrole: *Nereaģējošu apstrādes palīgvielu lietojums lielos apmēros (viela netiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā, lietošana āra apstākļos) (ERC 8d)*

<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārejo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>

#### 9.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Kušņu pastasetināšanai un lodēšanai pārvietošana (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5\%</math>.</i>
<i>Ietver pastas lietošanu.</i>



<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas tvertnes, piemēram, mucīņas un mucas, ar ietilpību līdz 200 l.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>

#### 9.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Kušņu pastas metināšanai un lodēšanai uzglabāšana (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5\%</math>.</i>
<i>Ietver pastas lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu <math>&gt; 4</math> h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz <math>40\text{ }^{\circ}\text{C}</math></i>

#### 9.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Kušņu pastas lietošana metināšanā (PROC 25)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5\%</math>.</i>
<i>Ietver kausētas vielas/materiāla lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā.</i>



<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Ietver materiālu metināšanu</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

### 9.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Kušņu pastas izmantošana cietlodē (PROC 25)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5\%</math>.</i>
<i>Ietver kausētas vielas/materiāla lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Ietver materiālu lodēšanu</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 900 °C</i>

### 9.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrīšana (PROC 28)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>\leq 5\%</math>.</i>
<i>Ietver šķidrums lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m<sup>3</sup>.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize</i>



stundā), kā arī ārpus telpām.

Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir grīdas birste.

**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

Izmantot standarta aizsargapģērbu.

### 9.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

#### 9.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Nereaģējošu apstrādes palīgvielu lietojums lielos apmēros (viela netiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā, lietošana telpās)* (ERC 8a)

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0.027 kg/dienā	ERC
Gaiss	0.027 kg/dienā	ERC
Augsne	0 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.053 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.018
Jūras ūdens	0.00522 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	0.014 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.141 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000000000106 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.00274 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.016
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.016

#### 9.3.2. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Nereaģējošu apstrādes palīgvielu lietojums lielos apmēros (viela netiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā, lietošana āra apstākļos)* (ERC 8d)

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0.027 kg/dienā	ERC
Gaiss	0.027 kg/dienā	ERC
Augsne	0.0055 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.053 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.018
Jūras ūdens	0.00522 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	0.014 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.141 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000000000106 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.00274 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.016
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.016

#### 9.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Kušņu pastas metināšanai un lodēšanai pārvietošana* (PROC 8a)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.127 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.088
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01



Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.088

### 9.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Kušņu pastas metināšanai un lodēšanai uzglabāšana (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.003 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.007 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 9.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Kušņu pastas lietošana metināšanā (PROC 25)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.304 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.21
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.164 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.212

### 9.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Kušņu pastas izmantošana cietlodē (PROC 25)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.061 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.042
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.164 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.044

### 9.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrīšana (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.023 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.016
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.499 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.023

## 9.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

#### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5.

#### Mērogošanas rīks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

#### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir "ekvivalenti" nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.



### **Mērogojamie parametri:**

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

- **Darbinieki:**

vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

- **Vide:**

Izdalīšanās koeficienti.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 9.3.



## 10. ES 10: Profesionāls lietojums lielos apmēros; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)

### 10.1. Sadalaļa iedaļa

Esnosaukums: *Profesionāla lietošana izdedžu stabilizācijas apstrādē*

Produktu kategorija: *Metāli un sakausējumi (PC 7)*

Lietošanas nozare: *Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)*

Vide	
1: <i>Reaģējošu apstrādes palīgvielu lietojums lielos apmēros (viela netiek iekļauta ERC 8b izstrādājumā vai uz tā, lietošana telpās)</i>	
Strādājošais	
2: <i>Boru saturošas vielas pārvietošana-telpās</i>	PROC 8a
3: <i>Boru saturošas vielas pārvietošana-ārpus telpām</i>	PROC 8a
4: <i>Boru saturošas vielas uzglabāšana - telpās</i>	PROC 2
5: <i>Boru saturošas vielas uzglabāšana - ārpus telpām</i>	PROC 2
6: <i>Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, telpās</i>	PROC 4
7: <i>Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, ārpus telpām</i>	PROC 4
8: <i>Apkope un regulāra tīrīšana</i>	PROC 28

### 10.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 10.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Reaģējošu apstrādes palīgvielu lietojums lielos apmēros (viela netiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā, lietošana telpās) (ERC 8b)*

<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>

#### 10.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas pārvietošana-telpās (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Lever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas tvertnes, piemēram, starptautiskā standarta beramo kravu tvertnes (IBC), ar ietilpību līdz aptuveni 1000 l.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>





<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.</i>

### 10.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas pārvietošana-ārpus telpām (PROC 8a)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Iever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas tvertnes, piemēram, starptautiskā standarta beramo kravu tvertnes (IBC), ar ietilpību līdz aptuveni 1000 l.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Lietošana ārpus telpām</i>

### 10.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Iever koncentrācijas &gt; 25 %.</i>
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>



**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

*Izmantot standarta aizsargapģērbu.*

*Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.*

**Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem**

*Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C*

### **10.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)***

**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

*Ietver koncentrācijas > 25 %.*

*Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.*

**Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums**

*Ietver lietošanu > 4 h/dienā.*

**Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

*Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.*

*Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.*

*Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņā ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.*

*Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.*

**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

*Izmantot standarta aizsargapģērbu.*

*Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.*

**Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem**

*Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C*

*Lietošana ārpus telpām*

### **10.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, telpās (PROC 4)***

**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

*Ietver koncentrācijas ≤ 5 %.*

*Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.*

**Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums**

*Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.*

**Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

*Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.*

*Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.*

*Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.*

**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

*Izmantot standarta aizsargapģērbu.*



Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.

**Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem**

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C

**10.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, ārpus telpām (PROC 4)**

**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver koncentrācijas  $\leq 5\%$ .

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

**Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums**

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.

**Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.

**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

Izmantot standarta aizsargapģērbu.

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.

**Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem**

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C

Lietošana ārpus telpām

**10.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Apkope un regulāra tīrīšana (PROC 28)**

**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver koncentrācijas  $> 25\%$ .

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

**Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums**

Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m<sup>3</sup>.

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.

**Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.

Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir grīdas birste.

**Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību**

Izmantot standarta aizsargapģērbu.

**10.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu**

**10.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: Reagējošu apstrādes palīgvielu lietojums lielos apmēros (viela netiek iekļauta izstrādājumā vai uz tā, lietošana telpās) (ERC 8b)**

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0.000275 kg/dienā	ERC



Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Gaiss	0.0000137 kg/dienā	ERC
Augsne	0 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.051 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.018
Jūras ūdens	0.00508 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	0.000137 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.141 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000000000103 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.00273 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.016
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.016

### 10.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas pārvietošana-telpās (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.249 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.737

### 10.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas pārvietošana-ārpus telpām (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.093 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.754
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.273 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.758

### 10.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 10.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 10.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, telpās (PROC 4)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.324 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01



Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.738

### 10.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Boru saturošas vielas pievienošana izdedžiem, ārpus telpām (PROC 4)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.093 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.754
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.355 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.759

### 10.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrīšana (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.493 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.769

## 10.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

#### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5.

#### Mērogošanas risks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

#### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir "ekvivalenti" nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

#### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

##### - Darbinieki:

vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

##### - Vide:

Izdalīšanās koeficienti.



---

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 10.3.



## 11. ES 11: Darbmūžs (darbinieks ražotnē); Metāla izstrādājumi (AC 7)

### 11.1. Sadaļas iedaļa

Enosaukums: *Metāla izstrādājumu kalpošanas laiks rūpnieciskas lietošanas gadījumā*

Izstrādājumu kategorija: *Metāla izstrādājumi (AC 7)*

Vide	SPERC
1: <i>Izstrādājumu rūpnieciska apstrāde ražotnēs, kur viela izdalās vidē nelielā daudzumā</i>	ERC 12a <i>Eurometaux SPERC 12a.1.v2.1</i>
2: <i>Izstrādājumu rūpnieciska lietošana ražotnēs, kur viela izdalās vidē nelielā daudzumā</i>	ERC 12c
Strādājošais	SWED
3: <i>Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - telpās</i>	PROC 21
4: <i>Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - ārpus telpām</i>	PROC 21
Tādu lietošanas veidu iedarbības scenārijs, kuru rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā	
ES 3: <i>Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)</i>	
ES 5: <i>Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38); Gatavo metālizstrādājumu ražošana, izņemot mašīnas un iekārtas (SU 15)</i>	
ES 7: <i>Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāla virsmas apstrādes produkti (PC 14); Dažādas nozares (SU 14, SU 17)</i>	

### 11.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 11.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Izstrādājumu rūpnieciska apstrāde ražotnēs, kur viela izdalās vidē nelielā daudzumā (ERC 12a)*

Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)
<i>Daudzums dienā vienā ražotnē <math>\leq 1.852</math> tonnas/dienā</i>
<i>Daudzums gadā vienā ražotnē <math>\leq 400</math> tonnas/gadā</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Elektrostatiskie putekļu uztvērēji vai elektrostatiskie putekļu uztvērēji ar mitriem līdzekļiem vai cikloni, vai auduma / maisveida filtrs, vai keramiskais / metāla sieta filtrs</i>
<i>Ķīmiskās vielas nogulsnešana vai sedimentēšana, vai filtrēšana, vai elektrolīze, vai apgrieztā osmoze, vai jonu apmaiņa</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda <math>\geq 2000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>



### 11.2.2. Iedarbības uz vidi kontrole: *Izstrādājumu rūpnieciska lietošana ražotnēs, kur viela izdalās vidē nelielā daudzumā (ERC 12c)*

<b>Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)</b>
<i>Daudzums dienā vienā ražotnē <math>\leq 20</math> tonnas/dienā</i>
<i>Daudzums gadā vienā ražotnē <math>\leq 400</math> tonnas/gadā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību notekūdeņu attīrīšanas stacijās plūsma ir šāda <math>\geq 2000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz vidi</b>
<i>Saņemtā virszemes ūdens plūsma <math>\geq 18000</math> m<sup>3</sup>/dienā</i>

### 11.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - telpās (PROC 21)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>&lt; 1</math> %.</i>
<i>Ietver masīvu objektu ar ļoti zemu raksturīgo emisiju potenciālu lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu <math>&gt; 4</math> h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka priekšmeta, kas satur vielu, izmantošanas laikā notiek nodilums.</i>

### 11.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - ārpus telpām (PROC 21)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas <math>&lt; 1</math> %.</i>
<i>Ietver masīvu objektu ar ļoti zemu raksturīgo emisiju potenciālu lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu <math>&gt; 4</math> h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>



**Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem***Tiek pieņemts, ka priekšmeta, kas satur vielu, izmantošanas laikā notiek nodilums.**Lietošana ārpus telpām***11.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu****11.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Izstrādājumu rūpnieciska apstrāde ražotnēs, kur viela izdalās vidē nelielā daudzumā (ERC 12a)***

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0.056 kg/dienā	SPERC
Gaiss	0.37 kg/dienā	SPERC
Augsne	46.29 kg/dienā	SPERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.054 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.019
Jūras ūdens	0.00536 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	0.028 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.142 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.0000609 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.012 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.07
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.07

**11.3.2. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Izstrādājumu rūpnieciska lietošana ražotnēs, kur viela izdalās vidē nelielā daudzumā (ERC 12c)***

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	10 kg/dienā	ERC
Gaiss	10 kg/dienā	ERC
Augsne	0 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.551 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.19
Jūras ūdens	0.055 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.019
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	4.998 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.5
Lauksaimniecības augsne	0.173 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.03
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000152 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.026 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.155
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.155

**11.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - telpās (PROC 21)***

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01



#### 11.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - ārpus telpām (PROC 21)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

#### 11.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

##### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5. Tādējādi scenārijam ERC 12a izdalīšanās ir aplēsta, pamatojoties uz SPERC Eurometaux SPERC 12a.1.v2.1.

##### Mērogošanas risks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

##### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

##### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

##### - Darbinieki:

vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, telpas izmēri, IAL.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

##### - Vide:

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, notekūdeņu attīrīšanas iekārtas novadīšanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 11.3.



## 12. ES 12: Darbmūžs (profesionāls darbinieks); Metāla izstrādājumi (AC 7)

### 12.1. Sadaļas iedaļa

Enosaukums: *Metāla izstrādājumu kalpošanas laiks profesionālas lietošanas gadījumā*

Izstrādājumu kategorija: *Metāla izstrādājumi (AC 7)*

<b>Vide</b>
1: <i>Izstrādājumu lietojums lielos apmēros telpās / ārpus telpām, kur viela izdalās vidē ERC 10a, ERC 11a nelielā daudzumā</i>
<b>Strādājošais</b>
2: <i>Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - telpās</i> PROC 21
3: <i>Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - ārpus telpām</i> PROC 21
<b>Tādu lietošanas veidu iedarbības scenārijs, kuru rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā</b>
ES 3: <i>Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)</i>
ES 5: <i>Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38); Gatavo metālizstrādājumu ražošana, izņemot mašīnas un iekārtas (SU 15)</i>
ES 7: <i>Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāla virsmas apstrādes produkti (PC 14); Dažādas nozares (SU 14, SU 17)</i>

### 12.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 12.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Izstrādājumu lietojums lielos apmēros telpās / ārpus telpām, kur viela izdalās vidē nelielā daudzumā (ERC 10a, ERC 11a)*

<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtu</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>

#### 12.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - telpās (PROC 21)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrācijas &lt; 1 %.</i>
<i>Ietver masīvu objektu ar ļoti zemu raksturīgo emisiju potenciālu lietošanu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Ietver lietošanu &gt; 4 h/dienā.</i>
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>



Tiek pieņemts, ka priekšmeta, kas satur vielu, izmantošanas laikā notiek nodilums.

### 12.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - ārpus telpām (PROC 21)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
Ietver koncentrācijas < 1 %.
Ietver masīvu objektu ar ļoti zemu raksturīgo emisiju potenciālu lietošanu.
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
Ietver lietošanu > 4 h/dienā.
<b>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</b>
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</b>
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.
Izmantot standarta aizsargapģērbu.
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</b>
Tiek pieņemts, ka priekšmeta, kas satur vielu, izmantošanas laikā notiek nodilums.
Lietošana ārpus telpām

### 12.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

#### 12.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Izstrādājumu lietojums lielos apmēros telpās / ārpus telpām, kur viela izdalās vidē nelielā daudzumā (ERC 10a)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0.00704 kg/dienā	ERC
Gaiss	0.00011 kg/dienā	ERC
Augsne	0.00704 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.052 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.018
Jūras ūdens	0.00512 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	0.00352 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.141 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000000000104 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.00273 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.016
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.016

#### 12.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - telpās (PROC 21)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01



### 12.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Darbības ar boru saturošiem izstrādājumiem - ārpus telpām (PROC 21)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m <sup>3</sup> (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg ķ. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

### 12.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

#### Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5.

#### Mērogošanas risks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

#### Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

#### Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

##### - Darbinieki:

vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, telpas izmēri, IAL.

*Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.*

##### - Vide:

Izdalīšanās koeficienti.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 12.3.



## 13. ES 13: Darbmūžs (patērētāji); Metāla izstrādājumi (AC 7)

### 13.1. Sadaļas iedaļa

Esnosaukums: *Metāla izstrādājumu kalpošanas laiks*

Izstrādājumu kategorija: Metāla izstrādājumi (AC 7)

<b>Vide</b>
1: <i>Izstrādājumu lietojums lielos apmēros telpās / ārpus telpām, kur viela izdalās vidē ERC 10a, ERC 11a nelielā daudzumā</i>
<b>Patērētājs</b>
2: <i>Metāla izstrādājumi</i> AC 7
<b>Tādu lietošanas veidu iedarbības scenārijs, kuru rezultātā viela tiek iekļauta izstrādājumā</b>
ES 3: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāli un sakausējumi (PC 7); Pamatmetālu, arī sakausējumu ražošana (SU 14)
ES 5: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metināšanai un mīkstlodēšanai paredzēti produkti, kušņu produkti (PC 38); Gatavo metālizstrādājumu ražošana, izņemot mašīnas un iekārtas (SU 15)
ES 7: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Metāla virsmas apstrādes produkti (PC 14); Dažādas nozares (SU 14, SU 17)

### 13.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

#### 13.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Izstrādājumu lietojums lielos apmēros telpās / ārpus telpām, kur viela izdalās vidē nelielā daudzumā (ERC 10a, ERC 11a)*

<b>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi</b>
<i>Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz vidi</b>
<i>Ražotnē ir paredzētas sadzīves notekūdeņu attīrīšanas iekārtas.</i>

#### 13.2.2. Iedarbības uz patērētāju kontrole: *Metāla izstrādājumi (AC 7)*

<b>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</b>
<i>Ietver koncentrāciju, kas nepārsniedz 5.5 %</i>
<i>Ietver cietu, neputekļainu materiālu vai materiālu ar zemu putekļainumu lietošanu.</i>
<i>Perorāla iedarbība ieelpojot tiek uzskatīta par nenozīmīgu.</i>
<b>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</b>
<i>Katra lietošanas reize ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 3E3 g/reize</i>
<i>Iedarbības ilgums = 8 h/reize</i>
<i>Ietver lietošanu līdz 1 reizei dienā</i>
<b>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz patērētājiem</b>
<i>Tiek pieņemts, ka potenciālā saskare ar ādu notiek tikai roku / vienas rokas / plaukstu iekšpusē.</i>



### 13.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

#### 13.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Izstrādājumu lietojums lielos apmēros telpās / ārpus telpām, kur viela izdalās vidē nelielā daudzumā (ERC 10a)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0.00704 kg/dienā	ERC
Gaiss	0.00011 kg/dienā	ERC
Augsne	0.00704 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.052 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.018
Jūras ūdens	0.00512 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrīšanas iekārta	0.00352 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.141 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000000000104 mg/m <sup>3</sup> (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.00273 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.016
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.016

#### 13.3.2. Iedarbība uz patērētāju: *Metāla izstrādājumi (AC 7)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.000025 mg/m <sup>3</sup> (TRA Patērētājss 3.1)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	3.931 mg/kg ķ. sv./dienā (TRA Patērētājss 3.1)	0.115
Uzņemot caur muti, sistēmiska, hroniska	0 mg/kg ķ. sv./dienā (TRA Patērētājss 3.1)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.115

### 13.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

#### Norādījumi:

Iedarbības scenārijs patērētājiem ir paredzēts sintezētājiem, lai tie varētu izmantot iedarbības scenārijā sniegto informāciju, izstrādājot patēriņa preces. Lietošanas apstākļi kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un veidā, kā patērētāji izmanto izstrādājumus, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz patērētājiem tiek aplēsta, izmantojot TRA Patērētājss 3.1, kas iekļauta CHESAR v3.5.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5.

#### Mērogošanas risks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

#### Norādījumi par mērogošanu:



Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu patērētāju nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā. Ja lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeņi ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos. To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

**Mērogojamie parametri:**

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

- **Patērētāji:**  
vielas procentuālais daudzums maisījumā/izstrādājumā, katrā izmantošanas reizē izmantotais produkta daudzums, iedarbības laiks katrā reizē.
  
- **Vide:**  
Izdalīšanās koeficienti.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniegta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

**Mērogošanas robežas:** RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 13.3.