



IEDARBĪBAS SCENĀRIJS

PAZIŅOŠANAI

Ādu ražošana

Viela	CAS numurs	EK numurs
Borskābe	10043-35-3	233-139-2
Dinātrija tetraborāts	1330-43-4	215-540-4

Sagatavošanas/pārskatišanas datums: 27/04/2020

Autors: Chemservice S.A.



Saturs

0. Vispārīga informācija.....	3
0.1 Kvalitatīvs novērtējums – Papildu nosacījumi un pasākumi, kas balstās uz cilvēka veselības klasifikāciju	3
0.2 Informācija par iedarbības novērtējumu un bora ekvivalentu.....	3
1. ES 1: Formulēšana vai atkārtota iepakošana; Citi (PC 0)	5
1.1. Sadaļas iedaļa	5
1.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību	5
1.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu	14
1.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas	17
2. ES 2: Formulēšana vai atkārtota iepakošana; Citi (PC 0)	19
2.1. Sadaļas iedaļa	19
2.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību	19
2.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu	28
2.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas	31
3. ES 3: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Ādas apstrādes produkti (PC 23); Tekstilizstrādājumu, ādas, kažokādas izstrādājumu ražošana (SU 5).....	33
3.1. Sadaļas iedaļa	33
3.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību	33
3.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu	38
3.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas	40
4. ES 4: Profesionāls lietojums lielos apmēros; Ādas apstrādes produkti (PC 23); Tekstilizstrādājumu, ādas, kažokādas izstrādājumu ražošana (SU 5).....	41
4.1. Sadaļas iedaļa	41
4.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību	41
4.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu	46
4.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas	48



0. Vispārīga informācija

0.1 Kvalitatīvs novērtējums – Papildu nosacījumi un pasākumi, kas balstās uz cilvēka veselības klasifikāciju

Borāti, uz kuriem attiecas šis iedarbības scenārijs, paziņošanas vajadzībām ir klasificēti tālāk norādītajā veidā:

Viela	CLP
Borskābe	Repro 1B (H360)
Dinātrija tetraborāts	Repro 1B (H360)
	Eye Irrit 2 (H319)

Tādējādi jābūt ieviestiem specifiskiem lietošanas apstākļiem (darbības nosacījumiem un riska pārvaldības pasākumiem) un jāizmanto IAL, ja attiecīgā koncentrācija ir augstāka par specifisko robežkoncentrāciju un ir gaidāma iedarbība.

Turpmāk norādītie pasākumi ir ieteikti, lai nodrošinātu, ka tiek pienācīgi kontrolēts risks, kas attiecas uz klasifikāciju “toksisks reproduktīvajai funkcijai” (H360 un H361):

Individuālie aizsardzības līdzekļi

- Lietot darbam ar attiecīgo vielu / uzdevumam piemērotu respiratoru.
- Lietot darbam ar attiecīgo vielu / uzdevumam piemērotus cimdus.
- Lietot ādu pilnībā nosedzošu apģērbu ar atbilstošu barjermateriālu.
- Lietot ķīmiski noturīgās aizsargbrilles.

Vispāreji darbības nosacījumi un riska pārvaldības pasākumi

- Nodrošināt, ka tiek apsvērti visi pasākumi iedarbības novēršanai.
- Nodrošināt ļoti stingru procesa norobežošanu, izņemot gadījumus, kad notiek īslaicīga iedarbība, piem., paņemot paraugus.
- Tieki pieņemts, ka izmantota slēgta sistēma, kas izstrādāta, lai varētu viegli veikt apkopi.
- (Ja iespējams) nodrošināt, ka aprīkojumā tiek uzturēts negatīvs spiediens.
- Tieki pieņemts, ka personāls tiek kontrolēts, ieejot darba zonā.
- Nodrošināt, lai tiktu veikta pienācīga visa aprīkojuma apkope.
- Tieki pieņemts, ka ir saņemta atļauja veikt apkopes darbus.
- Tieki pieņemts, ka notiek regulāra aprīkojuma un darba vietas tīrīšana.
- Nodrošināt vadību/uzraudzību, lai pārbaudītu, vai riska pārvaldības pasākumi tiek izmantoti pareizi un tiek ievēroti darbības nosacījumi.
- Nodrošināt personāla apmācību par labu praksi.
- Nodrošināt ārkārtas dekontaminācijas un utilizācijas procedūras un atbilstošu apmācību.
- Tieki pieņemts, ka tiek ievērots pienācīgs personīgās higiēnas standarts.
- Nodrošināt, ka pirms lietošanas tiek saņemti īpaši norādījumi.
- Nodrošināt, ka viela netiek izmantota, pirms nav izlasīti un saprasti visi brīdinājumi par drošības pasākumiem.
- Tieki pieņemts, ka tiek sniegtā medīķu palīdzība, ja persona saskaras vai saistīts ar.
- Nodrošināt, ka viela tiek uzglabāta slēgtā veidā.

Papildus tam **dinātrija tetraborāta**, kas ir klasificēts kā kairinošs acīm (2. kategorija, H319), izmantošanas gadījumā ieteicams veikt tālāk norādītos pasākumus, lai nodrošinātu pienācīgu riska kontroli:

- Tieki pieņemts, ka pēc izmantošanas tiek rūpīgi mazgātas rokas.
- Nodrošināt, ka acis tiek uzmanīgi izskalotas ar ūdeni vairākas minūtes, ja viela iekļuvusi acīs. Tāpat nodrošināt, ka ir izņemtas kontaktlēcas, ja tās ir ievietotas un ja to ir viegli izdarīt, un turpināt skalot.
- Tieki pieņemts, ka tiek sniegtā medīķu palīdzība, ja acu iekaisums nepāriet.

0.2 Informācija par iedarbības novērtējumu un bora ekvivalentu

Salīdzināšanas nolūkiem borātu iedarbība tiek izteikta bora (B) ekvivalentos, balstoties uz bora frakciju avota vielā, ņemot vērā molekulmasu. Iedarbības novērtējuma pamatā ir elementārais bors, tādējādi visas iedarbības scenārijā paziņošanas vajadzībām norādītās vērtības ir izteiktas bora ekvivalentos.



1. tabula Koeficienti pārvēršanai bora ekvivalentos

Viela	Bora ekvivalents
Borskābe (H_3BO_3)	0,1748
Dinātrija tetraborāts bezūdens ($Na_2B_4O_7$)	0,2149
pentahidrāts ($Na_2B_4O_7 * 5 H_2O$)	0,1484
dekahidrāts ($Na_2B_4O_7 * 10 H_2O$)	0,1134

Iedarbības uz vidi novērtējums

Izmantojot borātu vai borskābi, iedarbības uz vidi novērtējumā norādīto bora daudzumu, t. i., “vienā ražotnē lietoto daudzumu dienā”, “vienā ražotnē lietoto daudzumu gadā”, var pārrēķināt, izmantojot attiecīgo pārvēršanas koeficientu, kas norādīts iepriekš sniegtajā tabulā (1. tabula). Jāpārrēķina arī izdalīšanās ātrums, balstoties uz attiecīgo pārvēršanas koeficientu.

Cilvēka veselības novērtējums (darbinieki un/vai patērētāji)

Izmantojot borātu vai borskābi, koncentrāciju, kas aplūkota iedarbības uz cilvēka veselību novērtējumā, var pielāgot, izmantojot attiecīgo pārvēršanas koeficientu, kas norādīts iepriekš sniegtajā tabulā (1. tabula).



1. ES 1: Formulēšana vai atkārtota iepakošana; Citi (PC 0)

1.1. Sadalas iedaļa

Esnosaukums: *Formulēšana maisījumā*

Produktu kategorija: *Citi (PC 0)*

Vide	SPERC
1: Formulēšana maisījumā	ERC 2 Eurometaux SPERC 2.2b.v2.1
Strādājošais	SWED
2: Borātu izkraušana no kuģiem	PROC 8a
3: Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas	PROC 8b
4: Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē	PROC 1
5: Pārvietošana uz bunkuriem vai ar kravas automašīnām uz noliktavām	PROC 8a
6: Borātu uzglabāšana - telpās	PROC 2
7: Borātu uzglabāšana - ārpus telpām	PROC 2
8: Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai	PROC 8a
9: Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē	PROC 9
10: Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā	PROC 2
11: Sajaukšana	PROC 3
12: Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - šķidrums	PROC 9
13: Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - pasta	PROC 9
14: Apkope un regulāra tīrišana - cieta viela	PROC 28
15: Apkope un regulāra tīrišana - šķidrums	PROC 28
16: Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugs)	PROC 9
17: Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi	PROC 15

1.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

1.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Formulēšana maisījumā (ERC 2)*

Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)
Daudzums dienā vienā ražotnē ≤ 66.66 tonnas/dienā
Daudzums gadā vienā ražotnē ≤ 10000 tonnas/gadā
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Elektrostatiskie putekļu uztvērēji vai elektrostatiskie putekļu uztvērēji ar mitrajiem līdzekļiem vai cikloni, vai auduma / maisveida filtrs, vai keramiskais / metāla sieta filtrs
Ķīmiskās vielas nogulsnēšana vai sedimentēšana, vai filtrēšana, vai elektrolīze, vai apgrieztā osmoze, vai jonu apmaiņa
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās noteķudeņu attīrišanas iekārtu
Ražotnē ir paredzētas sadzīves noteķudeņu attīrišanas iekārtas.
Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību noteķudeņu attīrišanas stacijās plūsma ir šāda ≥ 2000 m ³ /dienā
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi
Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.



1.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu izkraušana no kuģiem* (PROC 8a)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Pulveri, granulas vai granulēti materiāli

Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.

Ietver sausu produktu ar mitruma saturu < 5 %.

Ietver materiāla, kas satur līdz 90 % vielas, lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas atvērta tipa kravas automašīnas, vagoni un kuģi.

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 8 h/dienā

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.

Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņe ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver tālo emisiju avotu, kad emisijas avots neatrodas darbinieka elpošanas zonā (t. i., emisijas avots atrodas vairāk nekā 1 metru (jebkurā virzienā) lielā attālumā no darbinieka galvas).

Ietver krītošu pulveru, granulu vai granulēto materiālu pārvietošanu.

Ietver pārvietošanu ar ātrumu > 1000 kg/min.

Ietver krišanas augstumu > 0,5 m.

Tiek pieņemts, ka tiek nodrošināta daļēja personāla norobežošana un izmantota ventilācija. Tāpat tiek pieņemts, ka personāla norobežotajā telpā tiek uzturēts pozitīvs spiediens.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.

Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).

Izmantot standarta aizsargapģērbu.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Lietošana ārpus telpām

Ietver lietošanu ārpus telpām pilnīgi atklātās vietās.

Ietver lietošanu ārpus telpām, kad darbinieks atrodas vairāk nekā 4 metrus no emisijas avota

1.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas* (PROC 8b)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Ietver koncentrāciju, kas nepārsniedz 100 %

Pulveri, granulas vai granulēti materiāli

Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.

Ietver sausu produktu ar mitruma saturu < 5 %.

**Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums**

Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas atvērta tipa kravas automašīnas, vagoni un kuģi.

Ietver līdz 100 tvertņu lietošanu.

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 2 h/dienā

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.

Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver darbības ar piesārņotiem cietiem objektiem vai pastu.

Ietver darbības ar objektiem ar ierobežotu pāri palikušo putekļu daudzumu (redzama plāna kārtā).

Ietver parastas darbības, ietverot regulāras darba procedūras.

Ietver darbības ar produktu, kas samazina produkta saskari ar apkārt esošo gaisu.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrišana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapgārba, kas atgrūž no plūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).

Izmanot standarta aizsargapgārbu.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Lietošana ārpus telpām

Ietver lietošanu ārpus telpām ēku tuvumā vai pilnīgi atklātās vietās.

1.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Iever koncentrācijas $> 25\%$.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu $> 4 \text{ h/dienā}$.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā process ir pilnībā slēgts.

Tiek pieņemts, ka process ir pilnībā automatizēts. Darbinieki ir iesaistīti tikai uzraudzībā un veic kontroles apgaitas. Tieša saskaņa ar vielu nav iespējama.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmanot standarta aizsargapgārbu.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Lietošana ārpus telpām



1.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Pārvietošana uz bunkuriem vai ar kravas automašīnām uz noliktavām* (PROC 8a)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.
Pulveri, granulas vai granulēti materiāli
Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.
Ietver sausu produktu ar mitruma saturu < 5 %.
Ietver materiāla, kas satur līdz 90 % vielas, lietošanu.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas atvērta tipa kravas automašīnas, vagoni un kuģi.
Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 8 h/dienā
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.
Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver tālo emisiju avotu, kad emisijas avots neatrodas darbinieka elpošanas zonā (t. i., emisijas avots atrodas vairāk nekā 1 metru (jebkurā virzienā) lielā attālumā no darbinieka galvas).
Ietver krītošu pulveru, granulu vai granulēto materiālu pārvietošanu.
Ietver pārvietošanu ar ātrumu no 100 līdz 1000 kg/min.
Ietver krišanas augstumu > 0,5 m.
Tiek pieņemts, ka tiek nodrošināta daļēja personāla norobežošana un izmantota ventilācija. Tāpat tiek pieņemts, ka personāla norobežotajā telpā tiek uzturēts pozitīvs spiediens.
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.
Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).
Izmanot standarta aizsargapģērbu.
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
Lietošana ārpus telpām
Ietver lietošanu ārpus telpām ēku tuvumā vai pilnīgi atklātās vietās.
Ietver lietošanu ārpus telpām, kad darbinieks atrodas vairāk nekā 4 metrus no emisijas avota

1.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu uzglabāšana - telpās* (PROC 2)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.
Ietver koncentrācijas > 25 %.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Ietver lietošanu > 4 h/dienā.

**Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.

Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt paklaušanu vielas iedarbībai.

Iever lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapgārbi.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C

1.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Iever cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Iever koncentrācijas > 25 %.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Iever lietošanu > 4 h/dienā.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.

Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt paklaušanu vielas iedarbībai.

Iever lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapgārbi.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Lietošana ārpus telpām

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C

1.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai (PROC 8a)**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Iever cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Pulveri, granulas vai granulēti materiāli

Iever rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.

Iever sausu produktu ar mitruma saturu < 5 %.



<p>Ietver materiāla, kas satur līdz 90 % vielas, lietošanu.</p>
<p>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</p>
<p>Tiek pieņemts, ka pārvietošanas/izmantošanas operācijai ir uzstādīta iekārta, piemēram, transportiera lenta.</p>
<p>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā</p>
<p>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</p>
<p>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</p>
<p>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</p>
<p>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</p>
<p>Vietējā nosūces ventilācija — vismaz 90 % efektivitāte (piemēram, stacionāri nosūkšanas moduļi, uz instrumentiem uzstādīta nosūces ventilācija, kabīne ar horizontālu/lejupvērstu lamināro plūsmu, citi norobežojoši pārsegi).</p>
<p>Nodrošināt ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</p>
<p>Ietver krītošu pulveru, granulu vai granulēto materiālu pārvietošanu.</p>
<p>Ietver pārvietošanu ar ātrumu no 10 līdz 100 kg/min.</p>
<p>Ietver krišanas augstumu < 0,5 m.</p>
<p>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</p>
<p>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrīšanas operācijas.</p>
<p>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrīšana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</p>
<p>Izmanot atbilstoši izvēlētus cimdus. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā. Tiek pieņemts, ka apmācīti darbinieki izmanto cimdus.</p>
<p>Izmanot standarta aizsargapģērbu.</p>
<p>Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem</p>
<p>Lietošana telpās</p>
<p>Lietošana telpā (darba telpas > 1000 m³).</p>

1.2.9. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)

<p>Produkta (izstrādājuma) raksturojums</p>
<p>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</p>
<p>Ietver koncentrācijas > 25 %.</p>
<p>Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums</p>
<p>Ietver lietošanu > 4 h/dienā.</p>
<p>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</p>
<p>Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi</p>
<p>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</p>
<p>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</p>
<p>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</p>
<p>Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību</p>
<p>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.</p>
<p>Izmanot standarta aizsargapģērbu.</p>



1.2.10. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā* (PROC 2)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas > 25 %.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Ietver lietošanu > 4 h/dienā.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.</i>
<i>Izmanot standarta aizsargapgērbu.</i>
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 1000 °C</i>

1.2.11. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Sajaukšana* (PROC 3)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver vielas, kas tiek izmantota šķīdumā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas ≤ 5 %.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Ietver lietošanu > 4 h/dienā.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Izmanot standarta aizsargapgērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.</i>
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 1000 °C</i>



1.2.12. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - šķidrums* (PROC 9)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver šķidruma lietošanu.
Ietver koncentrācijas $\leq 25\%$.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.
Ietver lietošanu > 4 h/dienā.
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.
Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.
Izmanot standarta aizsargapģērbu.

1.2.13. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - pasta* (PROC 9)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver pastas lietošanu.
Ietver koncentrācijas $\leq 25\%$.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.
Ietver lietošanu > 4 h/dienā.
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.
Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.
Izmanot standarta aizsargapģērbu.



1.2.14. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrišana - cieta viela* (PROC 28)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Iever cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas > 25 %.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Iever lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m³.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrišanas ierīce ir mitrās tīrišanas iekārtas.</i>
<i>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Izmanot standarta aizsargapgārbiu.</i>

1.2.15. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrišana - šķidrums* (PROC 28)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Iever šķidruma lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas > 25 %.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Iever lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m³.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Iever lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrišanas ierīce ir grīdas birste.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Izmanot standarta aizsargapgārbiu.</i>

1.2.16. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Paraugu nemšana (< 1 kg/paraugs)* (PROC 9)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Iever cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas > 25 %.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<i>Iever līdz 10 tvertuļu lietošanu.</i>
<i>Iever lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Iever lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrišanas ierīce ir grīdas birste.</i>



Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.

Izmanot standarta aizsargapgārbiu.

1.2.17. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi (PROC 15)*

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un puteķu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Ietver koncentrācijas > 25 %.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.

Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.

Izmanot standarta aizsargapgārbiu.

1.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

1.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Formulēšana maišījumā (ERC 2)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	6.667 kg/dienā	SPERC
Gaiss	3.333 kg/dienā	SPERC
Augsne	6.667 kg/dienā	SPERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.385 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.133
Jūras ūdens	0.038 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.013
Notekūdeņu attīrišanas iekārta	3.332 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.333
Lauksaimniecības augsne	0.165 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.029
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000381 mg/m ³ (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.064 mg/kg k. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.376
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.376

1.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu izkraušana no kuģiem (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ieteikmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.8 mg/m ³ (ART)	0.552
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	6.825 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.099
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.651



1.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.43 mg/m ³ (ART)	0.297
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.457 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.332

1.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.003 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

1.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Pārvietošana uz bunkuriem vai ar kravas automašīnām uz noliktavām (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.82 mg/m ³ (ART)	0.566
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	6.825 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.099
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.665

1.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

1.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.011 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

1.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.67 mg/m ³ (ART)	0.462
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	20.37 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.297
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.759

1.3.9. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.316 mg/m ³ (MEASE)	0.218
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.518 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.225



1.3.10. Iedarbība uz strādājošajiem: Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

1.3.11. Iedarbība uz strādājošajiem: Sajaukšana (PROC 3)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.253 mg/m ³ (MEASE)	0.174
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.007 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.175

1.3.12. Iedarbība uz strādājošajiem: Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - šķidrums (PROC 9)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.008 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.031 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

1.3.13. Iedarbība uz strādājošajiem: Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - pasta (PROC 9)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.008 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.031 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

1.3.14. Iedarbība uz strādājošajiem: Apkope un regulāra tīrišana - cieta viela (PROC 28)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m ³ (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.492 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.769

1.3.15. Iedarbība uz strādājošajiem: Apkope un regulāra tīrišana - šķidrums (PROC 28)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.116 mg/m ³ (MEASE)	0.08
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.492 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.116

1.3.16. Iedarbība uz strādājošajiem: Paraugu nemšana (< 1 kg/paraugs) (PROC 9)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.104 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.01



1.3.17. Iedarbība uz strādājošajiem: *Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi (PROC 15)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ielpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

1.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0. Tomēr dažiem PROC iedarbības ielpojot aplēsei MEASE 2.0 vietā tiek izmantots ART v1.5.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5. Izdalīšanās ir aplēsta, pamatojoties uz SPERC Eurometaux SPERC 2.2b.v2.1.

Mērogošanas rīks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeni ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadalā norādīti galvenie noteicosie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

- Darbinieki:

ART 1.5: pulvera masas frakcija, vielas koncentrācija, darbs ar piesārņoto cieto priekšmetu vai pastu, aktivitātes ilgums, emisiju avots, pārvietošanas ātrums, krišanas augstums, vietējā nosūces ventilācija, IAL.

MEASE 2.0: vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpiņa, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.

- Vide:

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, noteikudeņu attīrišanas iekārtas novadīšanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniepta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).



Mērogošanas robežas: RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 1.3.



2. ES 2: Formulēšana vai atkārtota iepakošana; Citi (PC 0)

2.1. Sadalas iedaļa

Esnosaukums: *Formulēšana cietā matricā*

Produktu kategorija: *Citi (PC 0)*

Vide	
1: Formulēšana cietā matricā	ERC 3
Strādājošais	
2: Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas	PROC 8b
3: Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., PROC 1 bunkuriem) ražotnē	PROC 1
4: Borātu uzglabāšana - telpās	PROC 2
5: Borātu uzglabāšana - ārpus telpām	PROC 2
6: Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai	PROC 8a
7: Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē	PROC 9
8: Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā	PROC 2
9: Maisīšana noslēgtā, nepārtrauktā procesā paaugstinātā temperatūrā ar neregulāru kontrollētu iedarbību atvēršanas laikā	PROC 2
10: Remonts ar karsto torkretēšanu, tostarp izsmidzināšana	PROC 7
11: Liešana formā, lietošanai	PROC 23
12: Cietu vielu drupināšana, lai iegūtu pulveri, slēgtās malšanas dzirnavās	PROC 24
13: Borātu un borāta maisījumu sablīvēšana un tabletēšana	PROC 14
14: Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - pulveris	PROC 9
15: Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - granula	PROC 9
16: Apkope un regulāra tīrīšana - telpās	PROC 28
17: Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugs)	PROC 9
18: Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi	PROC 15

2.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

2.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Formulēšana cietā matricā* (ERC 3)

Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)
Daudzums dienā vienā ražotnē ≤ 27.5 tonnas/dienā
Daudzums gadā vienā ražotnē ≤ 10000 tonnas/gadā
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās noteķudeņu attīrišanas iekārtu
Ražotnē ir paredzētas sadzīves noteķudeņu attīrišanas iekārtas.
Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību noteķudeņu attīrišanas stacijās plūsma ir šāda ≥ 2000 m ³ /dienā
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi
Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz vidi
Saņemtā virszemes ūdens plūsma ≥ 18000 m ³ /dienā



2.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)*

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrāciju, kas nepārsniedz 100 %</i>
<i>Pulveri, granulas vai granulēti materiāli</i>
<i>Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.</i>
<i>Ietver sausu produktu ar mitruma saturu < 5 %.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas atvērta tipa kravas automašīnas, vagoni un kuģi.</i>
<i>Ietver līdz 100 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 2 h/dienā</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver darbības ar piesārņotiem cietiem objektiem vai pastu.</i>
<i>Ietver darbības ar objektiem ar ierobežotu pāri palikušo putekļu daudzumu (redzama plāna kārta).</i>
<i>Ietver parastas darbības, ietverot regulāras darba procedūras.</i>
<i>Ietver darbības ar produktu, kas samazina produkta saskari ar apkārt esošo gaisu.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higienu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.</i>
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrišana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapģērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
<i>Izmantot standarta aizsargapģērbu.</i>
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
<i>Lietošana ārpus telpām</i>
<i>Ietver lietošanu ārpus telpām ēku tuvumā vai pilnīgi atklātās vietās.</i>

2.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)*

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Ietver koncentrācijas > 25 %.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Ietver lietošanu > 4 h/dienā.</i>



Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā process ir pilnībā slēgts.

Tiek pieņemts, ka process ir pilnībā automatizēts. Darbinieki ir iesaistīti tikai uzraudzībā un veic kontroles apgaitas. Tieša saskare ar vielu nav iespējama.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapgērbu.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Lietošana ārpus telpām

2.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Iever koncentrācijas > 25 %.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu > 4 h/dienā.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.

Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapgērbu.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C

2.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Iever koncentrācijas > 25 %.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu > 4 h/dienā.



Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.

Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt paklaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapgārbi.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Ietvošana ārpus telpām

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C

2.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu pārvietošana uz samaisīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai (PROC 8a)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Pulveri, granulas vai granulēti materiāli

Ietver rupji sasmalcinātu materiālu lietošanu.

Ietver sausu produktu ar mitruma saturu < 5 %.

Ietver materiāla, kas satur līdz 90 % vielas, lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Tiek pieņemts, ka pārvietošanas/izmantošanas operācijai ir uzstādīta iekārta, piemēram, transportiera lenta.

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.

Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt paklaušanu vielas iedarbībai.

Vietējā nosūces ventilācija — vismaz 90 % efektivitāte (piemēram, stacionāri nosūkšanas moduļi, uz instrumentiem uzstādīta nosūces ventilācija, kabīne ar horizontālu/lejupvērstu lamināro plūsmu, citi norobežojoši pārsegji).

Nodrošināt ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.

Ietver krītošu pulveru, granulu vai granulēto materiālu pārvietošanu.

Ietver pārvietošanu ar ātrumu no 10 līdz 100 kg/min.

Ietver krišanas augstumu < 0,5 m.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas regulāras tīrišanas operācijas.

Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tīrišana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko iekārtu apkopi, aizsargapgārbi, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).

Izmantot atbilstoši izvēlētus cimodus. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā. Tiek pieņemts, ka apmācīti darbinieki izmanto cimodus.



Izmantot standarta aizsargapgārbu.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Lietošana telpās

Lietošana telpā (darba telpas $> 1000 \text{ m}^3$).

2.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Iever koncentrācijas $> 25 \%$.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu $> 4 \text{ h/dienā}$.

Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapgārbu.

2.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos rāzošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Iever koncentrācijas $> 25 \%$.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu $> 4 \text{ h/dienā}$.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.

Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapgārbu.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 1000°C



2.2.9. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Maišana noslēgtā, nepārtrauktā procesā paaugstinātā temperatūrā ar neregulāru kontrolētu iedarbību atvēršanas laikā* (PROC 2)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver koncentrācijas > 25 %.
Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Ietver lietošanu > 4 h/dienā.
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontroleti.
Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
Izmanot standarta aizsargapgārbiu.
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 500 °C

2.2.10. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Remonts ar karsto torkretēšanu, tostarp izsmidzināšana* (PROC 7)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver koncentrācijas < 1 %.
Ietver koncentrāciju, kas nepārsniedz 1 %
Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.
Pulveri, kas izšķidināti šķidrumā vai iestrādāti šķidrā kompozīcijā
Ietver šķidrumus ar zemu līdz vidēju viskozitāti.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 8 h/dienā
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver šķidrumu izsmidzināšanu (izsmidzināšana uz virsmas).
Ietver zemu lietošanas intensitāti (0,03–0,3 l/min).
Ietver izsmidzināšanu bez saspiesta gaisa vai, izmantojot vāji saspiestu gaisu.
Ietver horizontālu vai lejupvērstu smidzināšanu.
Nodrošināt labu dabīgo ventilāciju.
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
Izmanot standarta aizsargapgārbiu.
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.
<i>Ir ieviesta efektīva sakopšanas prakse (piem., ikdienas tūrišana, izmantojot atbilstošas metodes, profilaktisko</i>



<i>iekārtu apkopi, aizsargapgērba, kas atgrūž noplūdušo produktu un mazina personāla nosmērētību, lietošanu).</i>
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
<i>Lietošana telpās</i>
<i>Lietošana telpā (darba telpas > 30 m³).</i>

2.2.11. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Liešana formā, lietošanai (PROC 23)*

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver koncentrācijas < 1 %.</i>
<i>Ietver kausētas vielas/materiāla lietošanu.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Ietver lietošanu > 4 h/dienā.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Izmanot standarta aizsargapgērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.</i>
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 1000 °C</i>

2.2.12. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Cietu vielu drupināšana, lai iegūtu pulveri, slēgtās malšanas dzirnavās (PROC 24)*

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver masīvu objektu ar īoti zemu raksturīgo emisiju potenciālu lietošanu.</i>
<i>Ietver vielas koncentrāciju > 25 % kārtā, kas tiek mehāniski apstrādāta.</i>
<i>Instrumenta vai iekārtas daļā, kas tiek izmantota mehāniskajai apstrādei, nav vielas.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Ietver lietošanu > 4 h/dienā.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Ietver slīpēšanu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā process ir pilnībā slēgts.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir pilnībā automatizēts. Darbinieki ir iesaistīti tikai uzraudzībā un veic kontroles apgaitas. Tieša saskare ar vielu nav iespējama.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Izmanot standarta aizsargapgērbu.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.</i>



2.2.13. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu un borāta maisījumu sablīvēšana un tabletēšana* (PROC 14)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver koncentrācijas $> 25 \%$.
Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Ietver lietošanu $> 4 \text{ h/dienā}$.
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.
Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
Izmanot standarta aizsargapgārbi.
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.

2.2.14. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - pulveris* (PROC 9)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver koncentrācijas $\leq 25 \%$.
Ietver cieta materiāla, piemēram, smalku pulveru ar augstu potenciālu pacelties un palikt gaisā, lietošanu.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.
Ietver lietošanu $> 4 \text{ h/dienā}$.
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.
Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
Izmanot standarta aizsargapgārbi.
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.

2.2.15. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - granula* (PROC 9)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver koncentrācijas $\leq 25 \%$.
Ietver cieta materiāla ar zemu putekļainumu, piemēram, granulu, ekstrudētu granulu, saslapinātu/samitrinātu



<p>pulveru u. tml., un zemu putekļu emisijas potenciālu, lietošanu.</p>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<p>Ietver lietošanu > 4 h/dienā.</p>
<p>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</p>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<p>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</p>
<p>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</p>
<p>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</p>
<p>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</p>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<p>Izmanot atbilstoši izvēlētus cimdus. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā.</p>
<p>Izmanot standarta aizsargapgārbiu.</p>
<p>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.</p>

2.2.16. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Apkope un regulāra tīrišana - telpās* (PROC 28)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<p>Iever koncentrācijas > 25 %.</p>
<p>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</p>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<p>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</p>
<p>Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m³.</p>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<p>Tiek pieņemts, ka galvenā tīrišanas ierīce ir putekļsūcējs.</p>
<p>Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.</p>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<p>Izmanot standarta aizsargapgārbiu.</p>

2.2.17. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Paraugu ņemšana (< 1 kg/paraugs)* (PROC 9)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<p>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</p>
<p>Iever koncentrācijas > 25 %.</p>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<p>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</p>
<p>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</p>
<p>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</p>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<p>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</p>



Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Tiek pieņemts, ka galvenā tūrišanas ierīce ir grīdas birste.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.

Izmanot standarta aizsargapgārbi.

2.2.18. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi (PROC 15)*

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un puteķu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Ietver koncentrācijas > 25 %.

Izmanotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.

Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.

Izmanot standarta aizsargapgārbi.

2.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

2.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Formulēšana cietā matricā (ERC 3)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0 kg/dienā	paredzamais izdalīšanās koeficients
Gaiss	2.75 kg/dienā	paredzamais izdalīšanās koeficients
Augsne	27.5 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.051 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.018
Jūras ūdens	0.00508 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrišanas iekārta	0 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.147 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.026
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.000762 mg/m ³ (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.117 mg/kg ķ. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.687
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.688

2.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Ielādes teknes pievienošana/atvienošana pie/no autocisternas (PROC 8b)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
-----------------------------------	-------------------	-----



Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.43 mg/m ³ (ART)	0.297
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.457 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.332

2.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borāta slēgta pārvietošana no autocisternām uz lieliem kuģiem vai tvertnēm (piem., bunkuriem) ražotnē (PROC 1)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.003 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

2.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

2.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - ārpus telpām (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.011 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

2.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu pārvietošana uz samaistīšanas tvertni bez ieviestas tehniskās pārvaldības iedarbības mazināšanai (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.67 mg/m ³ (ART)	0.462
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	20.38 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.297
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.759

2.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu svēršana pirms izbēršanas samaistīšanas tvertnē (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.316 mg/m ³ (MEASE)	0.218
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.518 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.225

2.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: *Maisīšana slēgtos vai galvenokārt slēgtos ražošanas procesos augstā temperatūrā (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

2.3.9. Iedarbība uz strādājošajiem: *Maisīšana noslēgtā, nepārtrauktā procesā paaugstinātā temperatūrā ar neregulāru kontrolētu iedarbību atvēršanas laikā (PROC 2)*



Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.379 mg/m ³ (MEASE)	0.261
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.262

2.3.10. Iedarbība uz strādājošajiem: *Remonts ar karsto torkretēšanu, tostarp izsmidzināšana (PROC 7)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.42 mg/m ³ (ART)	0.29
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	7.501 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.109
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.399

2.3.11. Iedarbība uz strādājošajiem: *Liešana formā, lietošanai (PROC 23)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.19 mg/m ³ (MEASE)	0.131
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.102 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.133

2.3.12. Iedarbība uz strādājošajiem: *Cietu vielu drupināšana, lai iegūtu pulveri, slēgtās malšanas dzirnavās (PROC 24)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.127 mg/m ³ (MEASE)	0.088
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.014 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.088

2.3.13. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu un borāta maisījumu sablīvēšana un tabletēšana (PROC 14)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.127 mg/m ³ (MEASE)	0.088
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.089

2.3.14. Iedarbība uz strādājošajiem: *Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - pulveris (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.19 mg/m ³ (MEASE)	0.131
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.031 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.131

2.3.15. Iedarbība uz strādājošajiem: *Vielu iepakošana mazās tvertnēs (tostarp iepakošana un izpakošana) - granula (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.038 mg/m ³ (MEASE)	0.026
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.031 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.027

2.3.16. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrišana - telpās (PROC 28)*



Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m ³ (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.493 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.769

2.3.17. Iedarbība uz strādājošajiem: *Paraugu nemitīšana (< 1 kg/paraugs)* (PROC 9)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.104 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.01

2.3.18. Iedarbība uz strādājošajiem: *Laboratorijas darbs, tostarp svēršanas un kvalitātes kontroles procesi* (PROC 15)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

2.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņemenu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0. Tomēr dažiem PROC iedarbības ieelpojot aplēsei MEASE 2.0 vietā tiek izmantots ART v1.5.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5.

Mērogošanas rīks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeni ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

- **Darbinieki:**

ART 1.5: pulvera masas frakcija, vielas koncentrācija, darbs ar piesārņoto cieto priekšmetu vai pastu, aktivitātes ilgums, emisiju avots, pārvietošanas ātrums, krišanas augstums, vietējā nosūces ventilācija, ventilācijas koeficients, smidzināšanas virziens/metode, lietošanas deva, darba telpas izmēri, IAL.



MEASE 2.0: vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.

- **Vide:**

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, noteikūdeņu attīrišanas iekārtas novadīšanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniepta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

Mērogošanas robežas: RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 2.3.



3. ES 3: Lietošanas veids rūpniecības ražotnē; Ādas apstrādes produkti (PC 23); Tekstilizstrādājumu, ādas, kažokādas izstrādājumu ražošana (SU 5)

3.1. Sadaļas iedaļa

Esnosaukums: *Rūpnieciska lietošana ādu ražošanā*

Produktu kategorija: *Ādas apstrādes produkti (PC 23)*

Lietošanas nozare: *Tekstilizstrādājumu, ādas, kažokādas izstrādājumu ražošana (SU 5)*

Vide	SPERC
1: Reagējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (nekļūs ERC 6b par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas)	Eurometaux SPERC 2.5-6b.v2.1
Strādājošais	SWED
2: Borātu uzglabāšana - telpās	PROC 2
3: Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē	PROC 9
4: Lietošana mērcēšanas vannā	PROC 13
5: Lietošana ādas un ar hromu miecētas ādas neutralizēšanai (atkaļkošanai)	PROC 13
6: Bora pievienošana neutralizēšanas vannā, lai aizstātu neutralizēto daudzumu	PROC 9
7: Izliešana no neutralizēšanas vannas	PROC 8a
8: Augu izejvielās miecētas ādas sagriešana strēmeleš	PROC 13
9: Ādas tīrišana	PROC 10
10: Apkope un regulāra tīrišana - telpās	PROC 28
11: Aprīkojuma apkope un tīrišana	PROC 28

3.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

3.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Reagējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (nekļūs par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas)* (ERC 6b)

Izmantotais daudzums, izmantošanas biežums un ilgums (vai no dzīves cikla)
Daudzums dienā vienā ražotnē ≤ 2.597 tonnas/dienā
Daudzums gadā vienā ražotnē ≤ 200 tonnas/gadā
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Elektrostatiskie putekļu uztvērēji vai elektrostatiskie putekļu uztvērēji ar mitrajiem līdzekļiem vai cikloni, vai auduma / maisveida filtrs, vai keramiskais / metāla sieta filtrs
Ķīmiskās vielas nogulsnēšana vai sedimentēšana, vai filtrēšana, vai elektrolīze, vai apgrieztā osmoze, vai jonu apmaiņa
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās noteķudeņu attīrišanas iekārtu
Nodrošināt noteķudeņu attīrišanu ražotnē.
Tiek pieņemts, ka mājsaimniecību noteķudeņu attīrišanas stacijās plūsma ir šāda ≥ 2000 m ³ /dienā
Noteķudeņu dūņas nenonāk augsnē
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi
Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.



3.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu uzglabāšana - telpās* (PROC 2)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un puteķu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas > 25 %.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Ietver lietošanu > 4 h/dienā.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskare ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.</i>
<i>Izmanot standarta aizsargapģērbu.</i>
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C</i>

3.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē* (PROC 9)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un puteķu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.</i>
<i>Iever koncentrācijas > 25 %.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Ietver lietošanu mazāk nekā 15 min/dienā.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.</i>
<i>Izmanot standarta aizsargapģērbu.</i>



3.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Lietošana mērcēšanas vannā* (PROC 13)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.
Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Ietver lietošanu > 4 h/dienā.
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.
Izmanot standarta aizsargapgērbu.
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40°C

3.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Lietošana ādas un ar hromu miecētas ādas neutralizēšanai (atkalkošanai)* (PROC 13)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.
Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Ietver lietošanu > 4 h/dienā.
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.
Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.
Izmanot standarta aizsargapgērbu.
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 55°C

3.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Bora pievienošana neutralizēšanas vannā, lai aizstātu neutralizēto daudzumu* (PROC 9)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
Ietver koncentrācijas $> 25\%$.
Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.
Ietver līdz 100 tvertņu lietošanu.
Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.

**Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Izmantot standarta aizsargapgārbi.

3.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Izliešana no neutralizēšanas vannas (PROC 8a)**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Izmantot standarta aizsargapgārbi.

3.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Augu izejvielās miecētas ādas sagriešana strēmelēs (PROC 13)**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu > 4 h/dienā.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Izmantot standarta aizsargapgārbi.

Izmantot atbilstoši izvēlētus cimndus. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem



Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C

3.2.9. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Ādas tīrīšana (PROC 10)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu $> 4 \text{ h/dienā}$.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.

Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higienu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrīšanas operācijas.

Izmanot standarta aizsargapgērbu.

3.2.10. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Apkope un regulāra tīrīšana - telpās (PROC 28)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver koncentrācijas $> 25\%$.

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.

Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m^3 .

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir putekļsūcējs.

Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higienu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Izmanot standarta aizsargapgērbu.

3.2.11. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Aprīkojuma apkope un tīrīšana (PROC 28)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver šķidruma lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā.

Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m^3 .

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka galvenā tīrīšanas ierīce ir grīdas birste.



Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Izmantot standarta aizsargapgārbiu.

3.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

3.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Reagējošu apstrādes palīgvielu rūpnieciska izmantošana ražotnē (nekļūs par izstrādājuma sastāvdaļu vai uz tā virsmas)* (ERC 6b)

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0.182 kg/dienā	SPERC
Gaiss	0.026 kg/dienā	SPERC
Augsne	0.649 kg/dienā	SPERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.061 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.021
Jūras ūdens	0.00599 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrišanas iekārta	0.091 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.141 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.00000152 mg/m ³ (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.00296 mg/kg k. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.017
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.017

3.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - telpās* (PROC 2)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

3.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē* (PROC 9)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.005 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

3.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Lietošana mērcēšanas vannā* (PROC 13)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.253 mg/m ³ (MEASE)	0.174
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.177 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.177

3.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Lietošana ādas un ar hromu miecētas ādas neutralizēšanai (atkalkošanai)* (PROC 13)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.253 mg/m ³ (MEASE)	0.174



Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.177 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.177

3.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Bora pievienošana neutralizēšanas vannā, lai aizstātu neutralizēto daudzumu (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.063 mg/m ³ (MEASE)	0.043
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.104 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.045

3.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Izliešana no neutralizēšanas vannas (PROC 8a)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.127 mg/m ³ (MEASE)	0.088
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.088

3.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: *Augu izejvielās miecētas ādas sagriešana strēmelēs (PROC 13)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.253 mg/m ³ (MEASE)	0.174
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.108 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.176

3.3.9. Iedarbība uz strādājošajiem: *Ādas tīrišana (PROC 10)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.253 mg/m ³ (MEASE)	0.174
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.3 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.179

3.3.10. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrišana - telpās (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m ³ (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	2.493 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.036
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.769

3.3.11. Iedarbība uz strādājošajiem: *Aprīkojuma apkope un tīrišana (PROC 28)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/m ³ (MEASE)	0.048
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	1.496 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.022
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.069



3.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakārtoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5. Izdalīšanās ir aplēsta, pamatojoties uz SPERC Eurometaux SPERC 2.5-6b.v2.1.

Mērogošanas rīks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeni ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensejot ar novirzi citos nosacījumos.

Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

- Strādājošais:

vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.

- Vide:

dienā izmantotais daudzums, gadā izmantotais daudzums, emisijas dienu skaits, izdalīšanās koeficienti, noteikūdeņu attīrišanas iekārtas novadīšanas plūsmas ātrums, uzņemošo virszemes ūdeņu plūsmas ātrums.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniepta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

Mērogošanas robežas: RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 3.3.



4. ES 4: Profesionāls lietojums lielos apmēros; Ādas apstrādes produkti (PC 23); Tekstilizstrādājumu, ādas, kažokādas izstrādājumu ražošana (SU 5)

4.1. Sadaļas iedaļa

Esnosaukums: *Profesionāla lietošana ādu ražošanā*

Produktu kategorija: *Ādas apstrādes produkti (PC 23)*

Lietošanas nozare: *Tekstilizstrādājumu, ādas, kažokādas izstrādājumu ražošana (SU 5)*

Vide	
1: Profesionāla lietošana ādu ražošanā	ERC 8b
Strādājošais	
2: Borātu uzglabāšana - telpās	PROC 2
3: Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē	PROC 9
4: Lietošana mērcēšanas vannā	PROC 13
5: Lietošana ādas un ar hromu miecētas ādas neutralizēšanai (atkaļkošanai)	PROC 13
6: Bora pievienošana neutralizēšanas vannā, lai aizstātu neutralizēto daudzumu	PROC 9
7: Izliešana no neutralizēšanas vannas	PROC 8a
8: Augu izejvielās miecētas ādas sagriešana strēmelēs	PROC 13
9: Ādas tīrišana	PROC 10
10: Apkope un regulāra tīrišana - telpās	PROC 28
11: Aprīkojuma apkope un tīrišana	PROC 28

4.2. Lietošanas apstākļi, kas ietekmē iedarbību

4.2.1. Iedarbības uz vidi kontrole: *Profesionāla lietošana ādu ražošanā (ERC 8b)*

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar bioloģiskās noteikudeņu attīrišanas iekārtu

Ražotnē ir paredzētas sadzīves noteikudeņu attīrišanas iekārtas.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar atkritumu (tostarp izstrādājumu atkritumu) ārējo apstrādi

Iznīcināt produkta atkritumus vai lietotās tvertnes saskaņā ar vietējiem likumdošanas aktiem.

4.2.2. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver cieta materiālu, piemēram, pulveru un puteķu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Iever koncentrācijas > 25 %.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu > 4 h/dienā.

**Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

Tiek pieņemts, ka lielāko daļu laika process ir pilnībā norobežots. Atvēršanās operācijas laikā var notikt ļoti reti un kontrolēti.

Tiek pieņemts, ka process ir ievērojami automatizēts. Darbības nodrošināšanai nepieciešama ļoti ierobežota manuāla iejaukšanās. Saskaņa ar vielu var būt iespējama ļoti ierobežotu laiku.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapgārbi.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C

4.2.3. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Borātu svēršana pirms izbēršanas samaisīšanas tvertnē (PROC 9)**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Ietver koncentrācijas > 25 %.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu mazāk nekā 15 min/dienā.

Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.

Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.

Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapgārbi.

4.2.4. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Lietošana mērcēšanas vannā (PROC 13)**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver koncentrācijas ≤ 5 %.

Ietver vielas, kas tiek izmantota šķīdumā, lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu > 4 h/dienā.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.



Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmanot standarta aizsargapgārbu.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40 °C

4.2.5. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Lietošana ādas un ar hromu miecētas ādas neutralizēšanai (atkaļkošanai) (PROC 13)*

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietošanu $> 4\text{ h/dienā}$.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmanot standarta aizsargapgārbu.

Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem

Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 55 °C

4.2.6. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Bora pievienošana neutralizēšanas vannā, lai aizstātu neutralizēto daudzumu (PROC 9)*

Produkta (izstrādājuma) raksturojums

Ietver koncentrācijas $> 25\%$.

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas pudeles un kannas ar aptuveni 1 l tilpumu.

Ietver līdz 100 tvertņu lietošanu.

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tīrišanas operācijas.

Izmanot standarta aizsargapgārbu.



4.2.7. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Izliešana no neutralizēšanas vannas* (PROC 8a)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.</i>
<i>Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Tiek pieņemts, ka tiek izmantotas tvertnes, piemēram, starptautiskā standarta beramo kravu tvertnes (IBC), ar ietilpību līdz aptuveni 1000 l.</i>
<i>Ietver līdz 10 tvertņu lietošanu.</i>
<i>Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.</i>
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.</i>
<i>Izmanot standarta aizsargapģērbu.</i>

4.2.8. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Augu izejvielās miecētas ādas sagriešana strēmelēs* (PROC 13)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.</i>
<i>Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Ietver lietošanu $> 4 \text{ h/dienā}$.</i>
Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi
<i>Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.</i>
<i>Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.</i>
Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību
<i>Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.</i>
<i>Izmanot standarta aizsargapģērbu.</i>
Citi nosacījumi, kas ietekmē iedarbību uz strādājošajiem
<i>Tiek pieņemts, ka procesa temperatūra ir līdz 40°C</i>

4.2.9. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: *Ādas tūrišana* (PROC 10)

Produkta (izstrādājuma) raksturojums
<i>Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.</i>
<i>Ietver vielas, kas tiek izmantota šķidumā, lietošanu.</i>
Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums
<i>Ietver lietošanu $> 4 \text{ h/dienā}$.</i>

**Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi**

Tiek pieņemts, ka standarta operācijas laikā lielākā daļa procesa ir norobežota.

Tiek pieņemts, ka process ir daļēji automatizēts. Sistemātiski ir nepieciešama manuāla iejaukšanās, lai gan liela daļa procesa ir mehanizēta.

Tiek pieņemts, ka blakus nav darba vietu, kas varētu veicināt pakļaušanu vielas iedarbībai.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Tiek pieņemts, ka darba vietā tiek veiktas neregulāras, vispārīgas tūrišanas operācijas.

Izmantot standarta aizsargapgārbiu.

4.2.10. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Apkope un regulāra tūrišana - telpās (PROC 28)**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver koncentrācijas $> 25\%$.

Ietver cieta materiāla, piemēram, pulveru un putekļu, kas sastāv no salīdzinoši rupjām daļiņām, ar vidēju potenciālu pacelties (un palikt) gaisā, lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 1 h/dienā.

Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m^3 .

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka galvenā tūrišanas ierīce ir putekļsūcējs.

Nodrošināt mehānisko ventilāciju ar vismaz 3 gaisa apmaiņas reizēm stundā.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Izmantot atbilstoši izvēlētus cimdus. Papildu specifikāciju skatīt DDL 8. iedaļā.

Izmantot standarta aizsargapgārbiu.

4.2.11. Iedarbības uz strādājošajiem kontrole: Aprīkojuma apkope un tūrišana (PROC 28)**Produkta (izstrādājuma) raksturojums**

Ietver koncentrācijas $\leq 5\%$.

Ietver šķidruma lietošanu.

Izmantotais (vai izstrādājumos esošais) daudzums, izmantošanas/iedarbības biežums un ilgums

Ietver lietoto daudzumu, kas nepārsniedz 4 h/dienā.

Tiek pieņemts, ka darba vietas piesārņojuma līmenis ir līdz 5 mg/m^3 .

Tehniskie un organizatoriskie nosacījumi un pasākumi

Tiek pieņemts, ka galvenā tūrišanas ierīce ir grīdas birste.

Ietver lietošanu telpās, ja ir nodrošināta pamata mehāniskā ventilācija (vismaz 1 gaisa apmaiņas reize stundā), kā arī ārpus telpām.

Nosacījumi un pasākumi, kas saistīti ar individuālo aizsardzību, higiēnu un bīstamības novērtējumu attiecībā uz veselību

Izmantot standarta aizsargapgārbiu.



4.3. Iedarbības aplēse un atsauce uz tās avotu

4.3.1. Izdalīšanās vidē un iedarbība uz vidi: *Profesionāla lietošana ādu ražošanā (ERC 8b)*

Izdalīšanās ceļš	Izdalīšanās ātrums	Izdalīšanās novērtēšanas metode
Ūdens	0.0022 kg/dienā	ERC
Gaiss	0.00011 kg/dienā	ERC
Augsne	0 kg/dienā	ERC

Aizsardzības mērķis	Iedarbības aplēse	RCR
Saldūdens	0.052 mg/L (EUSES 2.1.2)	0.018
Jūras ūdens	0.00509 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Notekūdeņu attīrišanas iekārta	0.0011 mg/L (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Lauksaimniecības augsne	0.141 mg/kg saussvara (EUSES 2.1.2)	0.025
Cilvēks caur vidi — ieelpojot	0.0000000000103 mg/m ³ (EUSES 2.1.2)	< 0.01
Cilvēks caur vidi — uzņemot caur muti	0.00273 mg/kg k. sv./dienā (EUSES 2.1.2)	0.016
Cilvēks caur vidi — apvienoti ceļi		0.016

4.3.2. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu uzglabāšana - telpās (PROC 2)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.013 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

4.3.3. Iedarbība uz strādājošajiem: *Borātu svēršana pirms izbēršanas samaistīšanas tvertnē (PROC 9)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.001 mg/m ³ (MEASE)	< 0.01
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.005 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		< 0.01

4.3.4. Iedarbība uz strādājošajiem: *Lietošana mērcēšanas vannā (PROC 13)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.253 mg/m ³ (MEASE)	0.174
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.177 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.177

4.3.5. Iedarbība uz strādājošajiem: *Lietošana ādas un ar hromu miecētas ādas neutralizēšanai (atkalķošanai) (PROC 13)*

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.253 mg/m ³ (MEASE)	0.174
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.177 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.177



4.3.6. Iedarbība uz strādājošajiem: *Bora pievienošana neutralizēšanas vannā, lai aizstātu neutralizēto daudzumu* (PROC 9)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.063 mg/m ³ (MEASE)	0.043
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.104 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.045

4.3.7. Iedarbība uz strādājošajiem: *Izliešana no neutralizēšanas vannas* (PROC 8a)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.127 mg/m ³ (MEASE)	0.088
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.035 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.088

4.3.8. Iedarbība uz strādājošajiem: *Augu izejvielās miecētas ādas sagriešana strēmelēs* (PROC 13)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.253 mg/m ³ (MEASE)	0.174
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.177 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.177

4.3.9. Iedarbība uz strādājošajiem: *Ādas tīrišana* (PROC 10)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.253 mg/m ³ (MEASE)	0.174
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	0.3 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	< 0.01
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.179

4.3.10. Iedarbība uz strādājošajiem: *Apkope un regulāra tīrišana - telpās* (PROC 28)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	1.063 mg/m ³ (MEASE)	0.733
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	1.863 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.027
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.76

4.3.11. Iedarbība uz strādājošajiem: *Aprīkojuma apkope un tīrišana* (PROC 28)

Iedarbības ceļš un ietekmes veids	Iedarbības aplēse	RCR
Ieelpojot, sistēmiska, hroniska	0.069 mg/m ³ (MEASE)	0.048
Nokļūstot uz ādas, sistēmiska, hroniska	1.496 mg/kg k. sv./dienā (MEASE)	0.022
Apvienoti, sistēmiski, ilgtermiņa		0.069



4.4. Pakārtotajam lietotājam paredzētas vadlīnijas, lai novērtētu, vai viņš strādā, ievērojot iedarbības scenārijā noteiktās robežas

Norādījumi:

Lietošanas apstākļi pakāptoto lietotāju ražotnēs kaut kādā ziņā var atšķirties no iedarbības scenārijā aprakstītajiem. Gadījumā, ja pastāv atšķirības starp lietošanas apstākļiem apraksta iedarbības scenārijā un jūsu praksē, tas nenozīmē, ka iedarbības scenārijs neattiecas uz izmantošanu. Risks joprojām var tikt pienācīgi kontrolēts. Paņēmienu, ar kuru nosakāt, vai jūsu nosacījumi ir ekvivalenti vai zemāki, sauc par mērogošanu. Norādījumi par mērogošanu ir sniegti tālāk.

Cilvēka veselība: Iedarbība uz darbiniekiem ir aplūkota, izmantojot MEASE 2.0.

Vide: Emisijas vidē tiek aplēstas, izmantojot EUSES v.2.1.2, kas iekļauta CHESAR v3.5.

Mērogošanas rīks:

Mērogošanai izmantojiet iepriekš norādītos publiski pieejamos modelēšanas rīkus.

Norādījumi par mērogošanu:

Mērogošanu var izmantot, lai pārbaudītu, vai jūsu nosacījumi ir “ekvivalenti” nosacījumiem, kas definēti iedarbības scenārijā.

Ja jūsu lietošanas apstākļi nedaudz atšķiras no attiecīgajā iedarbības scenārijā noteiktajiem, jūs varētu demonstrēt, ka pie jūsu lietošanas nosacījumiem iedarbības līmeni ir ekvivalenti vai zemāki nekā aprakstītajos apstākļos.

To var būt iespējams demonstrēt, novirzi vienā konkrētā nosacījumā kompensējot ar novirzi citos nosacījumos.

Mērogojamie parametri:

Nākamajā sadaļā norādīti galvenie noteicošie faktori, kuri, iespējams, mainīsies konkrētajā situācijā un kuri jāizmanto mērogošanai.

- **Darbinieki:**

vielas koncentrācija, iedarbības ilgums, automatizācijas līmenis, putekļu supresijas metodes, ekstrakcijas ierīce, gaisa apmaiņas reizes stundā, procesa temperatūra, telpas izmēri, tvertnes ietilpība, izmantoto tvertņu skaits, darba vietas piesārņojuma līmenis, IAL.

Piezīme par riska pārvaldības pasākumiem: efektivitāte ir galvenā informācija, kas saistīta ar riska pārvaldības pasākumiem. Varat būt droši, ka jūsu riska pārvaldības pasākumi ir aplūkoti, ja to efektivitāte ir līdzīga vai augstāka par iedarbības scenārijā norādīto.

- **Vide:**

Izdalīšanās koeficienti.

Papildu informācija par mērogošanu ir sniepta ECHA dokumentā “Guidance for downstream users v2.1” (2014. gada oktobris), kā arī ECHA dokumentā “Practical Guide 13” (2012. gada jūnijs).

Mērogošanas robežas: RCR nedrīkst pārsniegt, kā aprakstīts sadaļā 4.3.