

HH-40.1. Scenario occupazionale per l'uso industriale/professionale di flussi nella saldatura/brasatura

Titolo sistematico in base al descrittore d'uso	PROC	
	25	Altre operazioni a caldo con i metalli

HH-40.2 Controllo dell'esposizione dei lavoratori

Caratteristiche del prodotto	Il flusso in pasta utilizzato durante la saldatura o nella brasatura contiene l'1,48% di boro.	
Quantità usate	Svariati kg per saldatore all'anno.	
Frequenza e durata dell'uso	Industriale: attività della durata di un turno giornaliero. Professionale: attività più breve e meno frequente.	
Fattori umani non influenzati dalla gestione del rischio	Nessuno.	
Altre condizioni operative date che influenzano l'esposizione dei lavoratori	Le attività si svolgono all'interno in condizioni ambientali.	
Condizioni tecniche e misure a livello di processo (fonte) per prevenire il rilascio	Nessuna.	
Condizioni e misure tecniche per controllare la dispersione dalla fonte al lavoratore	Presente un sistema di ventilazione locale.	
Misure organizzative per evitare/limitare rilasci, dispersione ed esposizione	Adeguate formazione. Collaudi e manutenzione periodica dell'impianto e delle attrezzature.	
Condizioni e misure correlate alla protezione individuale, all'igiene e alla valutazione sanitaria	Indumenti	Normali indumenti da lavoro.
	Guanti	Non richiesti per la normale esposizione industriale.
	Protezione degli occhi	Obbligatoria nei casi in cui lo richiedano le buone prassi igieniche o la classificazione delle sostanze.
	DPR	P3 richiesto per evitare l'esposizione per inalazione ai fumi di saldatura.

HH-40.3. Stima dell'esposizione

Stime dell'esposizione per la salute umana	INALAZIONE					
	Attività	Fonte/Parametri		RMM	Valore 8h TWA mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
Modellizzate (MEASE)	Saldatura/brasatura	Forma fisica	compatto	Sist. di vent. locale esterno DPR APF 20 (P3)	0,005	< 0,001
		Contenuto	1-5% di boro			
		PROC	25			
		Durata	> 240 min.			
		Scala	Industriale			
Stime dell'esposizione per la salute umana	DERMICA					
	Attività	Fonte/Parametri		RMM	Valore mg B/giorno	RCR DNEL = 4800 mg B/giorno
Modellizzate (MEASE)	Utilizzo di mole abrasive	Forma fisica	compatto	-	0,2	< 0,001
		Contenuto	1-5% di boro			
		PROC	25			
		Durata	> 240 min.			
		Modello di utilizzo	ampio dispersivo			
		Manipolazione	non diretta			
		Livello di contatto	occasionale			

HH-40.4. Guida per l'utilizzatore a valle (DU) per valutare se opera entro i limiti stabiliti dall'ES

Se i parametri utilizzati nel modello MEASE indicato sopra non riflettono le condizioni presenti presso la struttura dell'utilizzatore a valle (DU), questi può utilizzare il MEASE e inserire i parametri che riflettono le condizioni presso la struttura per verificare che il DU operi entro i limiti stabiliti dallo scenario di esposizione. Istruzioni dettagliate per la valutazione dell'ES possono essere acquisite tramite il proprio fornitore o sul sito web dell'ECHA (guida R14, R16).