

### HH-39.1. Scenario occupazionale per l'uso industriale di abrasivi

Titolo sistematico in base al descrittore d'uso	PROC	
	24	Lavorazione ad alto consumo energetico (meccanico) di sostanze integrate in materiali e/o articoli

### HH-39.2 Controllo dell'esposizione dei lavoratori

Caratteristiche del prodotto	L'abrasivo sulle mole contiene dall'1 al 5% di anidride borica.	
Quantità usate	In funzione delle attività di taglio e molatura.	
Frequenza e durata dell'uso	Giornaliero, con personale operativo dedicato alla molatura per 4-6 ore al giorno.	
Fattori umani non influenzati dalla gestione del rischio	Nessuno.	
Altre condizioni operative date che influenzano l'esposizione dei lavoratori	Le attività si svolgono all'interno.	
Condizioni tecniche e misure a livello di processo (fonte) per prevenire il rilascio	Nessuna.	
Condizioni e misure tecniche per controllare la dispersione dalla fonte al lavoratore	Presente un sistema di ventilazione locale.	
Misure organizzative per evitare/limitare rilasci, dispersione ed esposizione	Adeguate formazione.	
Condizioni e misure correlate alla protezione individuale, all'igiene e alla valutazione sanitaria	Indumenti	Normali indumenti da lavoro.
	Guanti	Non richiesti per la normale esposizione industriale.
	Protezione degli occhi	Obbligatoria nei casi in cui lo richiedano le buone prassi igieniche o la classificazione delle sostanze.
	DPR	DPR possono essere utilizzati per evitare l'esposizione ad altri materiali pericolosi.

### HH-39.3. Stima dell'esposizione

Stime dell'esposizione per la salute umana	INALAZIONE							
		Attività	Fonte/Parametri		RMM	Valore 8h TWA mg B/m <sup>3</sup>	RCR DNEL = 1,45 mg B/m <sup>3</sup>	
	Misurate	Molatura di metalli, taglio di mattoni, taglio di pietre con mole abrasive	BTU2000			0,424	0,29	
	Modellizzate (MEASE)	Utilizzo di mole abrasive	Forma fisica	compatto		Ventilazione generale	0,166	0,11
			Contenuto	< 1% di boro				
			PROC	24				
			Durata	> 240 min.				
			Scala	industriale				
	DERMICA							
		Attività	Fonte/Parametri		RMM	Valore mg B/giorno	RCR DNEL = 4800 mg B/giorno	
Modellizzate (MEASE)	Uso industriale di mole abrasive	Forma fisica	compatto		-	0,198	< 0,001	
		Contenuto	< 1% di boro					
		PROC	24					
		Durata	> 240 min.					
		Modello di utilizzo	ampio dispersivo					
		Manipolazione	non diretta					
	Uso professionale di mole abrasive	Livello di contatto	considerevole		-	0,119	< 0,001	
		Forma fisica	compatto					
		Contenuto	< 1% di boro					
		PROC	24					
		Durata	60-240 min.					
		Modello di utilizzo	ampio dispersivo					
Manipolazione	non diretta							
		Livello di contatto	considerevole					

### HH-39.4. Guida per l'utilizzatore a valle (DU) per valutare se opera entro i limiti stabiliti dall'ES

Se i parametri utilizzati nel modello MEASE indicato sopra non riflettono le condizioni presenti presso la struttura dell'utilizzatore a valle (DU), questi può utilizzare il MEASE e inserire i parametri che riflettono le condizioni presso la struttura per verificare che il DU operi entro i limiti stabiliti dallo scenario di esposizione. Istruzioni dettagliate per la valutazione dell'ES possono essere acquisite tramite il proprio fornitore o sul sito web dell'ECHA (guida R14, R16).