

### HH-24.1. Scenario occupazionale per l'uso industriale di flussi in pasta per il rivestimento di bacchette per saldatura/brasatura

Titolo sistematico in base al descrittore d'uso	PROC	
	9	Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, inclusa la pesatura)
	14	Produzione di preparati/articoli per compressione in pastiglie, compressione, estrusione, pellettizzazione

### HH-24.2 Controllo dell'esposizione dei lavoratori

Caratteristiche del prodotto	La pasta utilizzata per il rivestimento delle bacchette contiene l'1,48% di boro.	
Quantità usate	Centinaia di tonnellate l'anno.	
Frequenza e durata dell'uso	Mensile, settimanale o giornaliero.	
Fattori umani non influenzati dalla gestione del rischio	Nessuno.	
Altre condizioni operative date che influenzano l'esposizione dei lavoratori	Le attività si svolgono all'interno in condizioni ambientali.	
Condizioni tecniche e misure a livello di processo (fonte) per prevenire il rilascio	Il processo di estrusione e di rivestimento viene eseguito in un sistema chiuso pressurizzato.	
Condizioni e misure tecniche per controllare la dispersione dalla fonte al lavoratore	Nessuna.	
Misure organizzative per evitare/limitare rilasci, dispersione ed esposizione	Adeguate formazione.	
Condizioni e misure correlate alla protezione individuale, all'igiene e alla valutazione sanitaria	Indumenti	Normali indumenti da lavoro.
	Guanti	Non richiesti per la normale esposizione industriale.
	Protezione degli occhi	Obbligatoria nei casi in cui lo richiedono le buone prassi igieniche o la classificazione delle sostanze.
	DPR	P3 per evitare l'esposizione alla polvere per inalazione.

### HH-24.3. Stima dell'esposizione

Stime dell'esposizione per la salute umana	INALAZIONE					
		Attività	Fonte/Parametri	RMM	Valore 8h TWA mg B/m <sup>3</sup>	RCR DNEL = 1,45 mg B/m <sup>3</sup>
	Modellizzate (ART)	Imballaggio di bacchette rivestite essiccate	Grossolano, secco Polvere residua sugli oggetti solidi Normale manipolazione Efficaci operazioni di gestione interna Nessun controllo localizzato Officina di qualsiasi dimensione Nessuna restrizione sulle caratteristiche di ventilazione generali	-	0,043 (90° percentile)	0,03
DERMICA						
	Attività	Fonte/Parametri	RMM	Valore mg B/giorno	RCR DNEL = 4800 mg B/giorno	
Modellizzate (MEASE)	Trasferimento della sostanza da/a grandi recipienti per via pneumatica	Forma fisica	compatto	-	4,8	0,001
		Contenuto	1-5% di boro			
		PROC	9			
		Durata	> 240 min.			
		Modello di utilizzo	non dispersivo			
		Manipolazione	diretta			
		Livello di contatto	considerevole			

### HH-24.4. Guida per l'utilizzatore a valle (DU) per valutare se opera entro i limiti stabiliti dall'ES

Se i parametri utilizzati nel modello MEASE indicato sopra non riflettono le condizioni presenti presso la struttura dell'utilizzatore a valle (DU), questi può utilizzare il MEASE e inserire i parametri che riflettono le condizioni presso la struttura per verificare che il DU operi entro i limiti stabiliti dallo scenario di esposizione. Istruzioni dettagliate per la valutazione dell'ES possono essere acquisite tramite il proprio fornitore o sul sito web dell'ECHA (guida R14, R16).