

### HH-39.1. Berufsbedingtes Szenario für industrielle Verwendung von Schleifmitteln

Systematischer Titel (Use Descriptor System)	PROCs	(Mechanische) Hochleistungsbearbeitung von Stoffen, die in Materialien und/oder Erzeugnissen gebunden sind.
	24	

### HH-39.2 Begrenzung der Exposition von Arbeitern

Produkteigenschaften	Das Schleifmittel auf den Rädern enthält 1-5 % Boroxid.	
Verwendete Mengen	Hängt von Mahl- und Schneidetätigkeiten ab.	
Häufigkeit und Dauer der Verwendung	Täglich, wobei Arbeiter 4-6 Stunden pro Tag mahlen.	
Menschliche Faktoren, die nicht vom Risikomanagement beeinflusst werden	Keine	
Sonstige vorhandene Verwendungsbedingungen mit Einfluss auf die Arbeitnehmersituation	Tätigkeiten finden im Innenbereich statt.	
Technische Bedingungen und Maßnahmen auf Prozessebene (Quelle), zur Verhinderung von Freisetzungen	Keine	
Technische Bedingungen und Maßnahmen zur Beherrschung und Überwachung der Verbreitung von der Quelle bis zum Arbeitnehmer	Lokale Entlüftung vorhanden.	
Organisatorische Maßnahmen zur Verhinderung/Begrenzung der Freisetzung, Verbreitung und Exposition	Geeignete Schulung.	
Bedingungen und Maßnahmen bezüglich des persönlichen Schutzes, der Hygiene und der Gesundheitsbeurteilung	<b>Kleidung</b>	Übliche Arbeitskleidung
	<b>Handschuhe</b>	Nicht erforderlich für normale industrielle Exposition.
	<b>Augenschutz</b>	Erforderlich, wenn gute Hygienepraxis oder Stoffeinstufung dies erfordert
	<b>PSA</b>	PSA kann verwendet werden, um Exposition gegenüber anderen gefährlichen Materialien zu vermeiden.

### HH-39.3. Expositionsabschätzung

Gesundheitsexpositionsschätzung	EINATMEN						
		Tätigkeit	Quelle / Parameter		RMM	Wert 8-h-zeitgewichteter Mittelwert mg B/m <sup>3</sup>	RCR DNEL-Wert = 1,45 mg B/m <sup>3</sup>
	<b>Gemessen</b>	Mahlen von Metall, schneiden von Ziegeln, schneiden von Steinen mit Schleifscheiben	BTU2000			0,424	0,29
<b>Modelliert (MEASE)</b>	Verwendung von Schleifscheiben	<b>Physikalischer Zustand</b>	Massiv		Allgemeine Belüftung	0,166	0,11
		<b>Inhalt</b>	< 1 % Bor				
		<b>PROC</b>	24				
		<b>Dauer</b>	> 240 min				
		<b>Umfang</b>	Industriell				
DERMAL							
	Tätigkeit	Quelle / Parameter		RMM	Wert mg B/Tag	RCR DNEL-Wert = 4800 mg B/Tag	
<b>Modelliert (MEASE)</b>	Industrielle Verwendung von Schleifscheiben	<b>Physikalischer Zustand</b>	Massiv		-	0,198	< 0,001
		<b>Inhalt</b>	< 1 % Bor				
		<b>PROC</b>	24				
		<b>Dauer</b>	> 240 min				
		<b>Anwendungsmuster</b>	breit dispersiv				
		<b>Handhabung Kontakthäufigkeit</b>	Nicht direkt Umfangreich				
	Gewerbliche Verwendung von Schleifscheiben	<b>Physikalischer Zustand</b>	Massiv		-	0,119	< 0,001
		<b>Inhalt</b>	< 1 % Bor				
		<b>PROC</b>	24				
		<b>Dauer</b>	60-240 min				
		<b>Anwendungsmuster</b>	breit dispersiv				
<b>Handhabung Kontakthäufigkeit</b>	Nicht direkt Umfangreich						

			<b>keit</b>			
--	--	--	-------------	--	--	--

**HH-39.4. Leitlinien für den nachgeschalteten Anwender (NA) zur Bewertung, ob er innerhalb der im ES festgelegten Grenzen arbeitet**

Wenn die im MEASE-Modell dargelegten Parameter nicht den Bedingungen in der Einrichtung des nachgeschalteten Anwenders entsprechen, dann kann der nachgeschaltete Anwender MEASE verwenden und die Parameter eingeben, welche den Bedingungen seiner Einrichtung entsprechen, um zu überprüfen, ob er sich innerhalb der vom Expositionsszenario festgelegten Grenzen befindet. Ausführliche Leitlinien zur Bewertung der ES können Sie von Ihrem Lieferanten oder über die Webseite der ECHA (Leitlinien R14, R16) erhalten.