

### HH-6.1 Scénario professionnel pour l'application industrielle d'adhésifs

Titre systématique inspiré du descripteur d'utilisation	PROC	
	2	Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée.
	3	Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation).
	4	Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.
	5	Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants).
	7	Pulvérisation dans des installations industrielles.
	8b	Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées.
	9	Transfert de substance ou de préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage).
	10	Application au rouleau ou au pinceau.
13	Traitement d'articles par trempage et versage.	

Comment [KEMP1]: Comment for the client: the asterisk is found in ECHA's Information Requirements because there is a note but there is no note there so I haven't kept the asterisk.

### HH-6.2 Contrôle de l'exposition des travailleurs

Caractéristiques du produit	Les adhésifs peuvent contenir jusqu'à 1,5 % de bore.	
Quantités utilisées	Jusqu'à 300 kg de bore par jour.	
Fréquence et durée de l'utilisation	Processus continu ou semi-continu.	
Facteurs humains non influencés par la gestion des risques	Aucun.	
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des travailleurs	Les activités ont lieu à l'intérieur.	
Conditions techniques et mesures au niveau du processus (source) pour empêcher le rejet	Les adhésifs sont appliqués sous forme de liquides.	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Processus automatisé. L'opérateur n'est pas dans les alentours immédiats.	
Mesures organisationnelles pour empêcher/limiter les rejets, la dispersion et l'exposition	Formation appropriée. Mise à l'essai et entretien réguliers de l'usine et du matériel.	
Conditions et mesures liées à la protection personnelle, l'évaluation de l'hygiène et de la santé	Vêtements	Vêtements de travail standard.
	Gants	Non requis pour une exposition industrielle normale.
	Protection des yeux	Requise lorsqu'une bonne pratique d'hygiène ou la classification des substances l'exigent.
	EPR	-

### HH-6.3 Estimation de l'exposition

Estimations de l'exposition de la santé humaine	INHALATION						
		Activité	Source/Paramètres		RMM	Valeur TWA* sur 8 h mg B/m <sup>3</sup>	RCR DNEL = 1,45 mg B/m <sup>3</sup>
	Modélisée (ART)	Pulvérisation d'adhésifs	Durée de 480 minutes Les poudres sont dissoutes dans une matrice liquide 1 - 5 % de bore Faible viscosité Pulvérisation superficielle de liquides Taux d'application modéré Pulvérisation seulement horizontale ou vers le bas Aucun air comprimé ou air faiblement comprimé	Processus ouvert avec nettoyage et entretiens efficaces, système de ventilation par aspiration localisée avec hotte enveloppante et pas de contrôles secondaires	0,11 (90 <sup>e</sup> centile)	0,076	
EXPOSITION DERMIQUE							
	Activité	Source/Paramètres		RMM	Valeur mg B/jour	RCR DNEL = 4800 mg B/jour	
Mesurée	Contact dermique improbable	-	-	-	-	-	
Modélisée (MEASE)	Pulvérisation d'adhésifs	Forme physique	solution aqueuse		-	0,048	< 0,001
		Contenu	1 - 5 % de bore				
		PROC	7				
		Durée	> 240 min				
		Mode d'utilisation	non dispersif				
		Manipulation	non directe				
Niveau de contact	annexe						

Comment [KEMP2]: Comment for the client: typo in original

#### **HH-6.4 Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition**

Si les paramètres utilisés dans le modèle MEASE décrit plus haut ne reflètent pas les conditions se trouvant dans l'établissement de l'utilisateur en aval (DU), le DU peut utiliser MEASE et saisir les paramètres reflétant les conditions de l'établissement du DU pour vérifier si le DU travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition (ES). Des conseils détaillés relatifs à l'évaluation des ES peuvent être obtenus auprès de votre fournisseur ou sur le site de l'ECHA (guides R14 et R16)

\* moyenne pondérée dans le temps