

## HH-40.1 Scénario professionnel pour l'utilisation industrielle/professionnelle de flux lors du soudage/brasage

|   |      |   |
|---|------|---|
| Titre systématique inspiré du descripteur d'utilisation | PROC |   |
|   | 25   | Autres opérations de travail à chaud avec des métaux. |

## HH-40.2 Contrôle de l'exposition des travailleurs

|   |  |   |
|---|--|---|
| Caractéristiques du produit   | Le flux en pâte utilisé lors du soudage ou brasage contient 1,48 % de bore.  |   |
| Quantités utilisées   | Plusieurs kg par soudeur par an.   |   |
| Fréquence et durée de l'utilisation   | Utilisation industrielle : activité quotidienne durant l'intégralité de la période de travail.<br>Utilisation professionnelle : activité plus courte et moins fréquente. |   |
| Facteurs humains non influencés par la gestion des risques  | Aucun.   |   |
| Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des travailleurs                     | Les activités ont lieu à l'intérieur dans des conditions ambiantes.  |   |
| Conditions techniques et mesures au niveau du processus (source) pour empêcher le rejet           | Aucune.  |   |
| Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur    | Présence d'un système de ventilation par aspiration localisée (VAL).   |   |
| Mesures organisationnelles pour empêcher/limiter les rejets, la dispersion et l'exposition        | Formation appropriée. Mise à l'essai et entretien réguliers de l'usine et du matériel.   |   |
| Conditions et mesures liées à la protection personnelle, l'évaluation de l'hygiène et de la santé | Vêtements  | Vêtements de travail standard.  |
|   | Gants  | Non requis pour une exposition industrielle normale.                                      |
|   | Protection des yeux  | Requis lorsqu'une bonne pratique d'hygiène ou la classification des substances l'exigent. |
|   | EPR  | P3 requis pour empêcher une exposition à l'inhalation de vapeurs de soudage.              |

## HH-40.3 Estimation de l'exposition

| Estimations de l'exposition de la santé humaine | INHALATION                      |                    |                    |         |                     |   |   |
|---|---------------------------------|--------------------|--------------------|---------|---------------------|---|---|
|   |                                 | Activité           | Source/Paramètres  |         | RMM                 | Valeur TWA* sur 8 h<br>mg B/m <sup>3</sup>                                    | RCR<br>DNEL = 1,45<br>mg B/m <sup>3</sup> |
|   | Modélisée (MEASE)               | Soudage/brasage    | Forme physique     | massive |                     | VAL extérieure<br><br>EPR de facteur de protection caractéristique de 20 (P3) | 0,005                                     |
| Contenu   |                                 |                    | 1 – 5 % de bore    |         |                     |   |   |
| PROC  |                                 |                    | 25                 |         |                     |   |   |
| Durée   |                                 |                    | > 240 min          |         |                     |   |   |
| Échelle   |                                 |                    | industrielle       |         |                     |   |   |
| EXPOSITION DERMIQUE                             |                                 |                    |                    |         |                     |   |   |
|   | Activité                        | Source/Paramètres  |                    | RMM     | Valeur<br>mg B/jour | RCR<br>DNEL = 4800<br>mg B/jour   |   |
| Modélisée (MEASE)                               | Utilisation de meules abrasives | Forme physique     | massive            |         | -                   | 0,2   | < 0,001                                   |
|   |                                 | Contenu            | 1 – 5 % de bore    |         |                     |   |   |
|   |                                 | PROC               | 25                 |         |                     |   |   |
|   |                                 | Durée              | > 240 min          |         |                     |   |   |
|   |                                 | Mode d'utilisation | dispersion étendue |         |                     |   |   |
|   |                                 | Manipulation       | non directe        |         |                     |   |   |
| Niveau de contact                               | intermittent                    |                    |                    |         |                     |   |   |

## HH-40.4 Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Si les paramètres utilisés dans le modèle MEASE décrit plus haut ne reflètent pas les conditions se trouvant dans l'établissement de l'utilisateur en aval (DU), le DU peut utiliser MEASE et saisir les paramètres reflétant les conditions de l'établissement du DU pour vérifier si le DU travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition (ES). Des conseils détaillés relatifs à l'évaluation des ES peuvent être obtenus auprès de votre fournisseur ou sur le site de l'ECHA (guides R14 et R16).

\* moyenne pondérée dans le temps