

HH-39.1 Scénario professionnel pour l'utilisation industrielle d'abrasifs

Titre systématique inspiré du descripteur d'utilisation	PROC	
	24	Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles.

HH-39.2 Contrôle de l'exposition des travailleurs

Caractéristiques du produit	L'abrasif sur les meules contient 1 – 5 % d'oxyde borique.	
Quantités utilisées	Cela dépend des activités de broyage et de coupe.	
Fréquence et durée de l'utilisation	Quotidiennement, les opérateurs broyant 4 – 6 heures par jour.	
Facteurs humains non influencés par la gestion des risques	Aucun.	
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des travailleurs	Les activités ont lieu à l'intérieur.	
Conditions techniques et mesures au niveau du processus (source) pour empêcher le rejet	Aucune.	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Présence d'un système de ventilation par aspiration localisée (VAL).	
Mesures organisationnelles pour empêcher/limiter les rejets, la dispersion et l'exposition	Formation appropriée.	
Conditions et mesures liées à la protection personnelle, l'évaluation de l'hygiène et de la santé	Vêtements	Vêtements de travail standard.
	Gants	Non requis pour une exposition industrielle normale.
	Protection des yeux	Requise lorsqu'une bonne pratique d'hygiène ou la classification des substances l'exigent.
	EPR	On peut utiliser un EPR pour empêcher l'exposition à d'autres matériaux dangereux.

HH-39.3 Estimation de l'exposition

Estimations de l'exposition de la santé humaine	INHALATION						
		Activité	Source/Paramètres		RMM	Valeur TWA* sur 8 h mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Mesurée	Broyage de métal, coupe de briques, coupe de pierres avec des meules abrasives	BTU2000			0,424	0,29
Modélisée (MEASE)	Utilisation de meules abrasives	Forme physique	massive		Ventilation générale	0,166	0,11
		Contenu	< 1 % de bore				
		PROC	24				
		Durée	> 240 min				
Modélisée (MEASE)	Utilisation industrielle de meules abrasives	Forme physique	massive		-	0,198	< 0,001
		Contenu	< 1 % de bore				
Modélisée (MEASE)	Utilisation industrielle de meules abrasives	PROC	24		-	0,119	< 0,001
		Durée	> 240 min				
		Mode d'utilisation	dispersion étendue				
		Manipulation	non directe				
		Niveau de contact	extensif				
		Forme physique	massive				
	Utilisation professionnelle de meules abrasives	Contenu	< 1 % de bore		-	0,119	< 0,001
		PROC	24				
		Durée	60 - 240 min				
		Mode d'utilisation	dispersion étendue				
		Manipulation	non directe				
		Niveau de contact	extensif				

HH-39.4 Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Si les paramètres utilisés dans le modèle MEASE décrit plus haut ne reflètent pas les conditions se trouvant dans l'établissement de l'utilisateur en aval (DU), le DU peut utiliser MEASE et saisir les paramètres reflétant les conditions de l'établissement du DU pour vérifier si le DU travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition (ES). Des conseils détaillés relatifs à l'évaluation des ES peuvent être obtenus auprès de votre fournisseur ou sur le site de l'ECHA (guides R14 et R16).

* moyenne pondérée dans le temps