

HH-37.1 Scénario professionnel pour l'installation professionnelle de plaques de plâtre, de panneaux ou d'autres produits

Titre systématique inspiré du descripteur d'utilisation	PROC	
	21	Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles.

HH-37.2 Contrôle de l'exposition des travailleurs

Caractéristiques du produit	La plaque de plâtre ou le panneau contenant du bore comprenant < 1 % de bore.	
Quantités utilisées	Cela dépend de la superficie, du chantier de construction et des trajets entre les chantiers.	
Fréquence et durée de l'utilisation	En moyenne, un ouvrier en bâtiment / un plâtrier ne passera pas plus d'une heure en tout à couper des plaques/panneaux et pas plus de quatre heures à manipuler ceux-ci. Il est susceptible de passer 5 – 10 minutes à nettoyer. Il passera le reste de la période de travail à des travaux de préparation.	
Facteurs humains non influencés par la gestion des risques	Aucun.	
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des travailleurs	Les activités ont lieu à l'intérieur.	
Conditions techniques et mesures au niveau du processus (source) pour empêcher le rejet	Aucune.	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Aucune.	
Mesures organisationnelles pour empêcher/limiter les rejets, la dispersion et l'exposition	Formation appropriée.	
Conditions et mesures liées à la protection personnelle, l'évaluation de l'hygiène et de la santé	Vêtements	Vêtements de travail standard.
	Gants	Non requis pour une exposition industrielle normale.
	Protection des yeux	-
	EPR	-

HH-37.3 Estimation de l'exposition

	INHALATION							
		Activité	Source/Paramètres		RMM	Valeur TWA* sur 8 h mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³	
	Estimations de l'exposition de la santé humaine	Modélisée (MEASE)	Coupe de plaque de plâtre ou de panneau	Forme physique	massive	-	0,005	0,0034
Contenu				< 1 % de bore				
PROC				21				
Durée				> 240 min				
Échelle				professionnelle				
EXPOSITION DERMIQUE								
			Activité	Source/Paramètres		RMM	Valeur mg B/jour	RCR DNEL = 4800 mg B/jour
		Modélisée (MEASE)	Coupe de plaque de plâtre ou de panneau	Forme physique	massive	-	0,99	< 0,001
				Contenu	< 1 % de bore			
				PROC	21			
	Durée			> 240 min				
	Mode d'utilisation			non dispersif				
	Manipulation			directe				
Niveau de contact	intermittent							

HH-37.4 Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Si les paramètres utilisés dans le modèle MEASE décrit plus haut ne reflètent pas les conditions se trouvant dans l'établissement de l'utilisateur en aval (DU), le DU peut utiliser MEASE et saisir les paramètres reflétant les conditions de l'établissement du DU pour vérifier si le DU travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition (ES). Des conseils détaillés relatifs à l'évaluation des ES peuvent être obtenus auprès de votre fournisseur ou sur le site de l'ECHA (guides R14 et R16).

* moyenne pondérée dans le temps