

HH-34.1 Scénario professionnel pour le graissage dans des conditions de haute énergie

Titre systématique inspiré du descripteur d'utilisation	PROC	
	18	Graissage dans des conditions de haute énergie.

HH-34.2 Contrôle de l'exposition des travailleurs

Caractéristiques du produit	Les graisses contiennent environ 0,01 % de bore.	
Quantités utilisées	Les quantités varient beaucoup mais il est improbable qu'elles dépassent quelques kg par jour.	
Fréquence et durée de l'utilisation	L'application manuelle de graisses ou le changement de tambours ou de seaux de graisses peut prendre jusqu'à 1 heure. Le travail sur des machines qui ont reçu une application de graisses peut durer une période de travail entière.	
Facteurs humains non influencés par la gestion des risques	Aucun.	
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des travailleurs	Les activités ont lieu à l'intérieur. Les machines peuvent fonctionner à de hautes températures.	
Conditions techniques et mesures au niveau du processus (source) pour empêcher le rejet	La machine doit être enclouonnée dans la mesure du possible. Il doit aussi y avoir un temps d'attente en sorte que le système de ventilation par aspiration localisée (VAL) ait le temps d'ôter les aérosols avant que l'enceinte soit ouverte.	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Le système de VAL capte les fumées et les aérosols provenant du processus.	
Mesures organisationnelles pour empêcher/limiter les rejets, la dispersion et l'exposition	Formation appropriée. Mise à l'essai et entretien réguliers de l'usine et du matériel.	
Conditions et mesures liées à la protection personnelle, l'évaluation de l'hygiène et de la santé	Vêtements	Vêtements de travail standard.
	Gants	Non requis pour une exposition industrielle normale.
	Protection des yeux	Requise lorsqu'une bonne pratique d'hygiène ou la classification des substances l'exigent.
	EPR	-

HH-34.3 Estimation de l'exposition

Estimations de l'exposition de la santé humaine	INHALATION					
		Activité	Source/Paramètres	RMM	Valeur TWA* sur 8 h mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
			Lors du changement de tambours ou de seaux de graisses ou lors de l'ajout d'une cartouche, comme les graisses sont sous forme de pâte, aucune contamination atmosphérique ne peut se produire.			
Modélisée (ART)	Fonctionnement de la machine	Exposition à longue distance Processus chaud Application de liquides dans des processus à grande vitesse Grande échelle Processus ouvert Nettoyage et entretien efficaces Pas de contrôles secondaires Pas d'isolation Pas d'enceinte personnelle Ventilation naturelle	À l'intérieur avec VAL	0,0017	0,0012	
	EXPOSITION DERMIQUE					
	Activité	Source/Paramètres	RMM	Valeur mg B/jour	RCR DNEL = 4800 mg B/jour	
Modélisée (MEASE)	Graissage manuel des machines	Forme physique	Liquide	-	0,048	< 0,001
		Contenu	< 1 % de bore			
		PROC	10			
		Durée	15 – 60 min			
		Mode d'utilisation	non dispersif			
		Manipulation	directe			
Niveau de contact	intermittent					

HH-34.4 Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Si les paramètres utilisés dans le modèle MEASE décrit plus haut ne reflètent pas les conditions se trouvant dans l'établissement de l'utilisateur en aval (DU), le DU peut utiliser MEASE et saisir les paramètres reflétant les conditions de l'établissement du DU pour vérifier si le DU travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition (ES). Des conseils détaillés relatifs à l'évaluation des ES peuvent être obtenus auprès de votre fournisseur ou sur le site de l'ECHA (guides R14 et R16).

* moyenne pondérée dans le temps