

HH-29.1 Scénario professionnel pour la galvanisation, le placage et d'autres traitements de surface d'articles en métal

Titre systématique inspiré du descripteur d'utilisation	PROC	
	13	Traitement d'articles par trempage et versage.

HH-29.2 Contrôle de l'exposition des travailleurs

Caractéristiques du produit	Les solutions de placage contiennent moins de 1 % de bore.	
Quantités utilisées	Les quantités utilisées vont de 25 à 200 kg de borates.	
Fréquence et durée de l'utilisation	Les bains de traitement peuvent être utilisés jusqu'à 24 heures sur 24. Tourner manuellement les composants peut prendre jusqu'à 1 heure par période de travail.	
Facteurs humains non influencés par la gestion des risques	Aucun.	
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des travailleurs	Les activités ont lieu à l'intérieur. Les bains fonctionnent à environ 60 °C.	
Conditions techniques et mesures au niveau du processus (source) pour empêcher le rejet	Aucune.	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Hottes en toiture au-dessus des bains pour capter et ôter la vapeur.	
Mesures organisationnelles pour empêcher/limiter les rejets, la dispersion et l'exposition	Formation appropriée. Mise à l'essai et entretien réguliers de l'usine et du matériel.	
Conditions et mesures liées à la protection personnelle, l'évaluation de l'hygiène et de la santé	Vêtements	Combinaisons résistantes aux produits chimiques.
	Gants	Non requis pour une exposition industrielle normale.
	Protection des yeux	Requise lorsqu'une bonne pratique d'hygiène ou la classification des substances l'exigent.
	EPR	-

HH-29.3 Estimation de l'exposition

Estimations de l'exposition de la santé humaine	INHALATION						
		Activité	Source/Paramètres	RMM	Valeur TWA* sur 8 h mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³	
		Exposition à l'inhalation improbable. Aucun aérosol n'est formé.					
EXPOSITION DERMIQUE							
		Activité	Source/Paramètres	RMM	Valeur mg B/jour	RCR DNEL = 4800 mg B/jour	
Modélisée (MEASE)	Tourner manuellement les composants	-	Forme physique	liquide	-	0,048	< 0,001
			Contenu	< 1 % de bore			
			PROC	4			
			Durée	15 – 60 min			
			Mode d'utilisation	non dispersif			
			Manipulation	directe			
			Niveau de contact	intermittent			

HH-29.4 Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Si les paramètres utilisés dans le modèle MEASE décrit plus haut ne reflètent pas les conditions se trouvant dans l'établissement de l'utilisateur en aval (DU), le DU peut utiliser MEASE et saisir les paramètres reflétant les conditions de l'établissement du DU pour vérifier si le DU travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition (ES). Des conseils détaillés relatifs à l'évaluation des ES peuvent être obtenus auprès de votre fournisseur ou sur le site de l'ECHA (guides R14 et R16).

* moyenne pondérée dans le temps