

HH-26.1 Scénario professionnel pour l'application professionnelle d'adhésifs

Titre systématique inspiré du descripteur d'utilisation	PROC	
	10	Application au rouleau ou au pinceau.
	11	Pulvérisation en dehors d'installations industrielles.
	13	Traitement d'articles par trempage et versage.

HH-26.2 Contrôle de l'exposition des travailleurs

Caractéristiques du produit	Les adhésifs peuvent contenir jusqu'à 1,5 % de bore.	
Quantités utilisées	Plusieurs kg de bore par jour.	
Fréquence et durée de l'utilisation	Plusieurs fois par jour pendant quelques minutes, représentant un total de deux heures par jour maximum.	
Facteurs humains non influencés par la gestion des risques	Aucun.	
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des travailleurs	Les activités ont lieu à l'intérieur.	
Conditions techniques et mesures au niveau du processus (source) pour empêcher le rejet	Les adhésifs sont appliqués sous forme de liquides ou de pâtes.	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Aucune.	
Mesures organisationnelles pour empêcher/limiter les rejets, la dispersion et l'exposition	Formation appropriée.	
Conditions et mesures liées à la protection personnelle, l'évaluation de l'hygiène et de la santé	Vêtements	Vêtements de travail standard.
	Gants	Non requis pour une exposition industrielle normale.
	Protection des yeux	Requise lorsqu'une bonne pratique d'hygiène ou la classification des substances l'exigent.
	EPR	-

HH-26.3 Estimation de l'exposition

Estimations de l'exposition de la santé humaine	INHALATION					
		Activité	Source/Paramètres	RMM	Valeur TWA* sur 8 h mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Modélisée (ART)	Pulvérisation d'adhésifs	Durée de 120 minutes Les poudres sont dissoutes dans une matrice liquide 1 – 5 % de bore Viscosité moyenne Pulvérisation superficielle de liquides Taux d'application faible Pulvérisation seulement horizontale ou vers le bas Aucun air comprimé ou air faiblement comprimé Processus ouvert avec nettoyage et entretien efficaces Pas de système de ventilation par aspiration localisée (VAL) Pas de contrôles secondaires	-	0,041 (90 ^e centile)	0,028
EXPOSITION DERMIQUE						
	Activité	Source/Paramètres	RMM	Valeur mg B/jour	RCR DNEL = 4800 mg B/jour	
Modélisée (MEASE)	Pulvérisation d'adhésifs	Forme physique	solution aqueuse	-	0,288	< 0,001
		Contenu	1 – 5 % de bore			
		PROC	11			
		Durée	60 – 240 min			
		Mode d'utilisation	non dispersif			
		Manipulation	directe			
Niveau de contact	annexe					

HH-26.4 Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Si les paramètres utilisés dans le modèle MEASE décrit plus haut ne reflètent pas les conditions se trouvant dans l'établissement de l'utilisateur en aval (DU), le DU peut utiliser MEASE et saisir les paramètres reflétant les conditions de l'établissement du DU pour vérifier si le DU travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition (ES). Des conseils détaillés relatifs à l'évaluation des ES peuvent être obtenus auprès de votre fournisseur ou sur le site de l'ECHA (guides R14 et R16).

* moyenne pondérée dans le temps