

HH-24.1 Scénario professionnel pour l'utilisation industrielle de flux en pâte pour revêtir les baguettes de soudage/brasage

Titre systématique inspiré du descripteur d'utilisation	PROC	
	9	Transfert de substance ou de préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage).
	14	Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation.

HH-24.2 Contrôle de l'exposition des travailleurs

Caractéristiques du produit	La pâte utilisée pour revêtir les baguettes contient 1,48 % de bore.	
Quantités utilisées	Des centaines de tonnes par an.	
Fréquence et durée de l'utilisation	Mensuellement, hebdomadairement ou quotidiennement.	
Facteurs humains non influencés par la gestion des risques	Aucun.	
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des travailleurs	Les activités ont lieu à l'intérieur dans des conditions ambiantes.	
Conditions techniques et mesures au niveau du processus (source) pour empêcher le rejet	Le processus d'extrusion et de revêtement est effectué dans un système fermé sous pression.	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Aucune.	
Mesures organisationnelles pour empêcher/limiter les rejets, la dispersion et l'exposition	Formation appropriée.	
Conditions et mesures liées à la protection personnelle, l'évaluation de l'hygiène et de la santé	Vêtements	Vêtements de travail standard.
	Gants	Non requis pour une exposition industrielle normale.
	Protection des yeux	Requise lorsqu'une bonne pratique d'hygiène ou la classification des substances l'exigent.
	EPR	P3 pour empêcher une exposition à l'inhalation de poussière.

HH-24.3 Estimation de l'exposition

Estimations de l'exposition de la santé humaine	INHALATION																		
		Activité	Source/Paramètres	RMM	Valeur TWA* sur 8 h mg B/m³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m³													
	Modélisée (ART)	Emballage des baguettes revêtues séchées	Poussière résiduelle, sèche et grossière sur des objets solides Manipulation normale Nettoyage et entretien efficaces Pas de contrôles localisés Salle de travail de toute taille Pas de restriction concernant les caractéristiques générales de ventilation	-	0,043 (90 ^e centile)	0,03													
	EXPOSITION DERMIQUE																		
	Activité	Source/Paramètres	RMM	Valeur mg B/jour	RCR DNEL = 4800 mg B/jour														
Modélisée (MEASE)	Transfert pneumatique de la substance à partir de grands récipients, ou vers ces derniers	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Forme physique</td> <td style="text-align: center;">massive</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Contenu</td> <td style="text-align: center;">1 – 5 % de bore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">PROC</td> <td style="text-align: center;">9</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Durée</td> <td style="text-align: center;">> 240 min</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Mode d'utilisation</td> <td style="text-align: center;">non dispersif</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Manipulation</td> <td style="text-align: center;">directe</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Niveau de contact</td> <td style="text-align: center;">extensif</td> </tr> </table>	Forme physique	massive	Contenu	1 – 5 % de bore	PROC	9	Durée	> 240 min	Mode d'utilisation	non dispersif	Manipulation	directe	Niveau de contact	extensif	-	4,8	0,001
Forme physique	massive																		
Contenu	1 – 5 % de bore																		
PROC	9																		
Durée	> 240 min																		
Mode d'utilisation	non dispersif																		
Manipulation	directe																		
Niveau de contact	extensif																		

HH-24.4 Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Si les paramètres utilisés dans le modèle MEASE décrit plus haut ne reflètent pas les conditions se trouvant dans l'établissement de l'utilisateur en aval (DU), le DU peut utiliser MEASE et saisir les paramètres reflétant les conditions de l'établissement du DU pour vérifier si le DU travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition (ES). Des conseils détaillés relatifs à l'évaluation des ES peuvent être obtenus auprès de votre fournisseur ou sur le site de l'ECHA (guides R14 et R16).

* moyenne pondérée dans le temps