

### HH-9.1. Töökeskkonna stsenaarium metallitöötusõli kontsentradi lahjendamisel veega

Kasutusala kirjeldusel põhinev süsteemne nimetus	PROC-id	
	5	Segamine või homogeneerimine valmististe või toodete tootmisel perioodilistes protsessides (mitmes etapis ja/või olulise kokkupuutega).

### HH-9.2 Töötajate kokkupuute ohjamine

Toote omadused	Kuni 5,5% boraati või boorhapet sisaldav emulsioon või lahus.	
Kasutatavad kogused	Väga erinev, mõnest liitrist kuni kümnete liitriteni.	
Kasutamise sagedus ja kestus	Sõltub õlide kasutamisest eri tegevuskohtades.	
Inimtegurid, mida riskijuhtimismeetmed ei mõjuta	Puuduvad	
Muud töötajaga kokkupuudet mõjutavad käitlemistingimused	Tegevus toimub sisetingimustes valitsevates oludes.	
Protsessi (allika) tasandi tehnilised tingimused ja meetmed heite ennetamiseks	Metallitöötusõli kontsentratsiooni muutmiseks õlivannis võib kasutada poolautomaatseid süsteeme.	
Tehnilised tingimused ja meetmed ainete saasteallikast tööliste suunas hajumise ohjamiseks	Puuduvad	
Organisatsioonilised meetmed heite, hajumise ja kokkupuute ennetamiseks/piiramiseks	Nõuetekohane väljaõpe. Seadmete regulaarne testimine ja hooldus.	
Isikukaitse, hügieeni ja tervisekontrolliga seotud tingimused ja meetmed	Riietus	Tavaline tööriietus.
	Kindad	Pole vajalik tavalisel tööstuskeskkonnas toimival kokkupuutel.
	Silmade kaitse	Vajalik, kui seda nõuab hea hügieenitava või aine liigitus.
	Hingamisteede kaitsevahendid	-

### HH-9.3. Kokkupuute hindamine

SISSEHINGAMINE											
Ei kohaldu, aerosoole ei moodustu											
KOKKUPUUDE NAHAGA											
Inimeste tervisele mõjuva kokkupuute hindamine	Modelleeritud (MEASE)	Tegevus	Allikas/parameetrid		Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus mg boori päevas	RCR DNEL = 4800 mg boori päevas				
			Metallitöötusõli lahjendamine käsitsi	Füüsil. kuju				vedelik	-	0,005	<0,001
				Sisaldus				< 1% boori			
				PROC				8b			
				Kestus				15–60 min			
				Kasutusviis				mittelaialdane			
				Käitlemine				mittevahetu			
Kontakti tase	juhuslik										

### HH-9.4. Juhised allkasutajale hindamiseks, kas ta töötab kokkupuutestsenaariumiga seotud piirides

Kui eespool kirjeldatud MEASE'i mudelis kasutatud parameetrid ei kajasta allkasutaja rajatises valitsevaid tingimusi, võib allkasutaja MEASE'i kasutades sisestada tootmisahela järgmise etapi kasutaja töökoha tingimusi iseloomustavad parameetrid, kontrollimaks, kas töö toimub kokkupuutestsenaariumis väljatoodud piirides. Üksikasjaliku juhendi kokkupuutestsenaariumi hindamiseks saate tarnijalt või ECHA veebilehelt (suunised R14, R16).