

HH-40.1. Töökeskonna stsenaarium jootepastade tööstuslikul/kutsealasel kasutamisel keevitamisel/jootmisel

Kasutusala kirjeldusel põhinev süsteemne nimetus	PROC-id	
	25	Metallide muudel viisidel kuumtöötlemine.

HH-40.2 Töötajate kokkupuute ohjamine

Toote omadused	Jootepastat kasutatakse, kui keevitamisel või jootmisel on boorisaldus 1,48%.	
Kasutatavad kogused	Mitu kg keevitaja kohta aastas.	
Kasutamise sagedus ja kestus	Tööstuslik: igapäevane töövahetuse pikkune tegevus. Kutsealane: harvem ja lühiajalisem tegevus.	
Inimeturid, mida riskijuhtimismeetmed ei mõjuta	Puuduvad	
Muud töötajaga kokkupuudet mõjutavad käitlemistingimused	Tegevus toimub sisetingimustes valitsevates oludes.	
Protsessi (allika) tasandi tehnilised tingimused ja meetmed heite ennetamiseks	Puuduvad	
Tehnilised tingimused ja meetmed ainete saasteallikast tööliste suunas hajumise ohjamiseks	Kohalik väljatõmbeventilatsioon.	
Organisatsioonilised meetmed heite, hajumise ja kokkupuute ennetamiseks/piiramiseks	Nõuetekohane väljaõpe. Käitise ja seadmete regulaarne testimine ja hooldus.	
Isikukaitse, hügieeni ja tervisekontrolliga seotud tingimused ja meetmed	Riietus	Tavaline tööriietus.
	Kindad	Pole vajalik tavalisel tööstuskeskkonnas toimival kokkupuutel
	Silmade kaitse	Vajalik, kui seda nõuab hea hügieenitava või aine liigitus
	Hingamisteede kaitsevahendid	P3 nõutav sissehingamisel kokkupuute vältimiseks keevitusaurudega.

HH-40.3. Kokkupuute hindamine

	SISSEHINGAMINE						
		Tegevus	Allikas/parameetrid		Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus 8 t aja-kaalu keskm. piirnorm mg boori/m3	RCR DNEL = 1,45 mg boori/m3
	Inimeste tervisele mõjuva kokkupuute hindamine	Modelleeritud (MEASE)	Keevitamine/jootmine	Füüsiline kuju	tihke	Väline kohalik väljatõmbeventilatsioon	0,005
Sisaldus				1–5% boori			
PROC				25	Hingamisteede kaitsevahend APF 20 (P3)		
Kestus				> 240 min			
Ulatus				tööstuslik			
KOKKUPUUTE NAHAGA							
		Tegevus	Allikas/parameetrid		Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus mg boori päevas	RCR DNEL = 4800 mg boori päevas
Inimeste tervisele mõjuva kokkupuute hindamine	Modelleeritud (MEASE)	Abrasiivketaste kasutamine	Füüsiline kuju	tihke	-	0,2	<0,001
			Sisaldus	1–5% boori			
			PROC	25			
			Kestus	> 240 min			
			Kasutusviis	laialdane hajus			
			Käitlemine	mittevahetu			
			Kontakti tase	vahelduv			

HH-40.4. Juhised allkasutajale hindamiseks, kas ta töötab kokkupuutestsenaariumiga seotud piirides

Kui eespool kirjeldatud MEASE'i mudelis kasutatud parameetrid ei kajasta allkasutaja rajatises valitsevaid tingimusi, võib allkasutaja MEASE'i kasutades sisestada tootmisahela järgmise etapi kasutaja töökoha tingimusi iseloomustavad parameetrid, kontrollimaks, kas töö toimub kokkupuutestsenaariumis väljatoodud piirides. Üksikasjaliku juhendi kokkupuutestsenaariumi hindamiseks saate tarnijalt või ECHA veebilehelt (suunised R14, R16).