

HH-39.1. Töökeskkonna stsenaarium abrasiivide tööstuslikul kasutamisel

Kasutusala kirjeldusel põhinev süsteemne nimetus	PROC-id	
	24	Materjalide ja/või toodete koostises olevate ainete töötlemine suure (mehaanilise) energiakuluga.

HH-39.2 Töötajate kokkupuute ohjamine

Toote omadused	Ketastel olev abrasiiv sisaldab 1–5% booroksiidi.	
Kasutatavad kogused	Sõltub lihvimis- ja lõikamistoimingutest.	
Kasutamise sagedus ja kestus	Igapäevane, operaatorid lihvivad 4–6 tundi päevas.	
Inimtegurid, mida riskijuhtimismeetmed ei mõjuta	Puuduvad	
Muud töötajaga kokkupuudet mõjutavad käitlemistingimused	Tegevus toimub sisetingimustes.	
Protsessi (allika) tasandi tehnilised tingimused ja meetmed heite ennetamiseks	Puuduvad	
Tehnilised tingimused ja meetmed ainete saasteallikast tööliste suunas hajumise ohjamiseks	Kohalik väljatõmbeventilatsioon.	
Organisatsioonilised meetmed heite, hajumise ja kokkupuute ennetamiseks/piiramiseks	Nõuetekohane väljaõpe.	
Isikukaitse, hügieeni ja tervisekontrolliga seotud tingimused ja meetmed	Riietus	Tavaline tööriietus.
	Kindad	Pole vajalik tavalisel tööstuskeskkonnas toimival kokkupuutel
	Silmade kaitse	Vajalik, kui seda nõuab hea hügieenitava või aine liigitus
	Hingamisteede kaitsevahendid	Vältimaks kokkupuudet muude ohtlike materjalidega võib kasutada hingamisteede kaitsevahendeid.

HH-39.3. Kokkupuute hindamine

Inimeste tervisele mõjuva kokkupuute hindamine	SISSEHINGAMINE						
		Tegevus	Allikas/parameetrid		Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus 8 t aja-kaalu keskm. piirnorm mg boori/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg boori/m ³
	Möödetud	Metalli lihvimine, telliste ja kivide lõikamine abrasiivketastega	BTU2000			0,424	0,29
Modelleeritud (MEASE)	Abrasiivketaste kasutamine	Füüsiline kuju	tihke	Üldventilatsioon	0,166	0,11	
		Sisaldus	< 1% boori				
		PROC	24				
		Kestus	> 240 min				
KOKKUPUUTE NAHAGA							
	Tegevus	Allikas/parameetrid		Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus mg boori päevas	RCR DNEL = 4800 mg boori päevas	
Modelleeritud (MEASE)	Abrasiivketaste tööstuslik kasutamine	Füüsiline kuju	tihke	-	0,198	<0,001	
		Sisaldus	< 1% boori				
		PROC	24				
		Kestus	> 240 min				
		Kasutusviis	laialdane hajus				
		Käitlemine	mittevahetu				
	Kontakti tase	ulatuslik					
	Abrasiivketaste kutsealane kasutamine	Füüsiline kuju	tihke	-	0,119	<0,001	
		Sisaldus	< 1% boori				
		PROC	24				
		Kestus	60–240 min				
		Kasutusviis	laialdane hajus				
Käitlemine		mittevahetu					
Kontakti tase	ulatuslik						

HH-39.4. Juhised allkasutajale hindamiseks, kas ta töötab kokkupuutestsenaariumiga seotud piirides

Kui eespool kirjeldatud MEASE'i mudelis kasutatud parameetrid ei kajasta allkasutaja rajatises valitsevaid tingimusi, võib allkasutaja MEASE'i kasutades sisestada tootmisahela järgmise etapi kasutaja töökoha tingimusi iseloomustavad parameetrid, kontrollimaks, kas töö toimub kokkupuutestsenaariumis väljatoodud piirides. Üksikasjaliku juhendi kokkupuutestsenaariumi hindamiseks saate tarnijalt või ECHA veebilehelt (suunised R14, R16).