

HH-37.1. Töökeskonna stsenaarium kuivkrohvplaatide, plaatide jt toodete kutsealasel paigaldamisel

Kasutusala kirjeldusel põhinev süsteemne nimetus	PROC-id	
	21	Materjalide ja/või toodete koostises olevate ainete käsitlemine vähese energiakuluga.

HH-37.2 Töötajate kokkupuute ohjamine

Toote omadused	Boori sisaldavates kuivkrohvplaatides või plaatides on < 1% boori.	
Kasutatavad kogused	Sõltub pindalast, ehitusplatsist ja liikumisest kasutuskohtade vahel.	
Kasutamise sagedus ja kestus	Keskmiselt ei kuluta ehitustööline/krohviija plaadi lõikamisele üle ühe tunni ja plaadi paigaldamisele üle nelja tunni. Puhastamiseks võib kuluda 5–10 minutit. Vahetuse ülejäänud aeg kulub ettevalmistustöödele.	
Inimtegurid, mida riskijuhtimismeetmed ei mõjuta	Puuduvad	
Muud töötajaga kokkupuudet mõjutavad käitlemistingimused	Tegevus toimub sisetingimustes.	
Protsessi (allika) tasandi tehnilised tingimused ja meetmed heite ennetamiseks	Puuduvad	
Tehnilised tingimused ja meetmed ainete saasteallikast tööliste suunas hajumise ohjamiseks	Puuduvad	
Organisatsioonilised meetmed heite, hajumise ja kokkupuute ennetamiseks/piiramiseks	Nõuetekohane väljaõpe.	
Isikukaitse, hügieeni ja tervisekontrolliga seotud tingimused ja meetmed	Riietus	Tavaline töörietus.
	Kindad	Pole vajalik tavalisel tööstuskeskkonnas toimival kokkupuutel.
	Silmade kaitse	-
	Hingamisteede kaitsevahendid	-

HH-37.3. Kokkupuute hindamine

	SISSEHINGAMINE							
		Tegevus	Allikas/parameetrid		Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus 8 t aja-kaalu keskm. piirnorm mg boori/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg boori/m ³	
Inimeste tervisele mõjuva kokkupuute hindamine	Modelleeritud (MEASE)	Kuivkrohvplaadi või plaadi lõikamine	Füüsiline kuju	tihke	-	0,005	0,0034	
			Sisaldus	< 1 % boori				
			PROC	21				
			Kestus	> 240 min				
			Ulatus	kutsealane				
	KOKKUPUUTE NAHAGA							
	Modelleeritud (MEASE)	Kuivkrohvplaadi või plaadi lõikamine	Füüsiline kuju	tihke	-	0,99	<0,001	
			Sisaldus	< 1 % boori				
			PROC	21				
			Kestus	> 240 min				
Kasutusviis			mittelaialdane					
Käitlemine			vahetu					
Kontakti tase	vahelduv							

HH-37.4. Juhised allkasutajale hindamiseks, kas ta töötab kokkupuutestsenaariumiga seotud piirides

Kui eespool kirjeldatud MEASE'i mudelis kasutatud parameetrid ei kajasta allkasutaja rajatises valitsevaid tingimusi, võib allkasutaja MEASE'i kasutades sisestada tootmisahela järgmise etapi kasutaja töökoha tingimusi iseloomustavad parameetrid, kontrollimaks, kas töö toimub kokkupuutestsenaariumis väljatoodud piirides. Üksikasjaliku juhendi kokkupuutestsenaariumi hindamiseks saate tarnijalt või ECHA veebilehelt (suunised R14, R16).