

### HH-34.1. Töökesekkonna stsenaarium määrimisel suure energiakuluga tingimustes

Kasutusala kirjeldusel põhinev süsteemne nimetus	PROC-id	
	18	Määrimine suure energiakuluga tingimustes.

### HH-34.2 Töötajate kokkupuute ohjamine

Toote omadused	Määrded sisaldavad umbes 0,01% boori.	
Kasutatavad kogused	Väga erinevad, kuid tõenäoliselt mitte üle mõne kg päevas.	
Kasutamise sagedus ja kestus	Määrde käsitsi pealekandmiseks või määrdetrumlite või -ämbrate väljavahetamiseks võib kuluda kuni 1 tund. Määrdega töödeldud masinatel võidakse töötada kogu vahetuse jooksul.	
Inimtegurid, mida riskijuhtimismeetmed ei mõjuta	Puuduvad	
Muud töötajaga kokkupuudet mõjutavad käitlemistingimused	Tegevus toimub sisetingimustes. Masinad võivad töötada kõrgetel temperatuuridel.	
Protsessi (allika) tasandi tehnilised tingimused ja meetmed heite ennetamiseks	Masin tuleks võimalusel eraldada ruumiliselt piiritletud alasse. Kasutada tuleks ka ajalast viivitust, et kohalik väljatõmbeventilatsioon jõuaks aerosooli eemaldada enne kaitsepiirde avamist.	
Tehnilised tingimused ja meetmed ainete saasteallikast tööliste suunas hajumise ohjamiseks	Protsessi käigus tekkiva auru ja aerosoolid püüab kinni kohalik väljatõmbeventilatsioon.	
Organisatsioonilised meetmed heite, hajumise ja kokkupuute ennetamiseks/piiramiseks	Nõuetekohane väljaõpe. Käitise ja seadmete regulaarne testimine ja hooldus.	
Isikukaitse, hügieeni ja tervisekontrolliga seotud tingimused ja meetmed	Riietus	Tavaline töörietus.
	Kindad	Pole vajalik tavalisel tööstuskeskkonnas toimival kokkupuutel.
	Silmade kaitse	Vajalik, kui seda nõuab hea hügieenitava või aine liigitus.
	Hingamisteede kaitsevahendid	-

### HH-34.3. Kokkupuute hindamine

	SISSEHINGAMINE					
		Tegevus	Allikas/parameetrid	Riski juhtimis-meetmed	Väärtus 8 t aja-kaalu keskm. piinorm mg boori/m3	RCR DNEL = 1,45 mg boori/m3
Inimeste tervisele mõjuva kokkupuute hindamine	Trumlite või ämbrite väljavahetamisel või määrde lisamisel määrdepadrunist ei teki õhu kaudu levivat saastet, kuna määre on pasta.					
	Modelleeritud (ART)	Masina käitamine	Kaugvälja kokkupuude Kuumprotsess, Vedelike pealekandmine suurel kiirusel toimuvates protsessides Ulatuslik Avatud protsess Tõhus korrashoid Täiendavat kontrolli pole vaja Eraldamist pole Töötaja isoleerimist pole Loomulik ventilatsioon	Sisetingimustes kohaliku väljatõmbeventilatsiooniga	0,0017	0,0012
	KOKKUPUUTE NAHAGA					
	Tegevus	Allikas/parameetrid	Riski juhtimis-meetmed	Väärtus mg boori päevas	RCR DNEL = 4800 mg boori päevas	
Modelleeritud (MEASE)	Masinate määrimine käsitsi	Füüsiline kuju	vedelik	-	0,048	<0,001
		Sisaldus	< 1% boori			
		PROC	10			
		Kestus	15–60 min			
		Kasutusviis	mittelaialdane			
		Käitlemine	vahetu			
Kontakti tase	vahelduv					

### HH-34.4. Juhised allkasutajale hindamiseks, kas ta töötab kokkupuutestsenaariumiga seotud piirides

Kui eespool kirjeldatud MEASE'i mudelis kasutatud parameetrid ei kajasta allkasutaja rajatises valitsevaid tingimusi, võib allkasutaja MEASE'i kasutades sisestada tootmisahela järgmise etapi kasutaja töökoha tingimusi iseloomustavad parameetrid, kontrollimaks, kas töö toimub kokkupuutestsenaariumis väljatoodud piirides. Üksikasjaliku juhendi kokkupuutestsenaariumi hindamiseks saate tarnijalt või ECHA veebilehelt (suunised R14, R16).