

### HH-32.1. Töökeskkonna stsenaarium laboris töötamisel

Kasutusala kirjeldusel põhinev süsteemne nimetus	PROC-id	
	15	Laborireagentide kasutamine.

### HH-32.2 Töötajate kokkupuute ohjamine

Toote omadused	Teraline või pulbriline.	
Kasutatavad kogused	Boraate töötlevates tootmisettevõtetes umbes 1 kg kaaluvad proovimaterjalid. Paljudes laborites kasutatakse väikeseid koguseid.	
Kasutamise sagedus ja kestus	Mõni minut päevas.	
Inimtegurid, mida riskijuhtimismeetmed ei mõjuta	Puuduvad	
Muud töötajaga kokkupuudet mõjutavad käitlemistingimused	Kasutatakse väga väikesi koguseid, sageli viiakse katsed läbi tõmbekapis.	
Protsessi (allika) tasandi tehnilised tingimused ja meetmed heite ennetamiseks	Puuduvad	
Tehnilised tingimused ja meetmed ainete saasteallikast tööliste suunas hajumise ohjamiseks	Osa katseid tehakse tõmbekappides.	
Organisatsioonilised meetmed heite, hajumise ja kokkupuute ennetamiseks/piiramiseks	Nõuetekohane väljaõpe. Käitise ja seadmete regulaarne testimine ja hooldus.	
Isikukaitse, hügieeni ja tervisekontrolliga seotud tingimused ja meetmed	Riietus	Tavaline töörietus.
	Kindad	Pole vajalik tavalisel tööstuskeskkonnas toimival kokkupuutel.
	Silmade kaitse	Vajalik, kui seda nõuab hea hügieenitava või aine liigitus.
	Hingamisteede kaitsevahendid	-

### HH-32.3. Kokkupuute hindamine

Inimeste tervisele mõjuva kokkupuute hindamine	SISSEHINGAMINE					
		Tegevus	Allikas/parameetrid	Riski juhtimis-meetmed	Väärtus 8 t aja-kaalu keskm. piinorm mg boori/m <sup>3</sup>	RCR DNEL = 1,45 mg boori/m <sup>3</sup>
	Möödetud	Töö laboris	90P möödetud andmetest (18 andmepunkti)	-	0,16	0,11
Modelleeritud (MEASE)	KOKKUPUUTE NAHAGA					
		Tegevus	Allikas/parameetrid	Riski juhtimis-meetmed	Väärtus mg boori päevas	RCR DNEL = 4800 mg boori päevas
	Töö laboris	Füüsiline kuju	kõrge tolmusus	-	0,014	<0,001
		Sisaldus	5–25% boori			
		PROC	14			
		Kestus	> 240 min			
		Kasutusviis	mittelaialdane			
Käitlemine		mittevahetu				
Kontakti tase	juhuslik					

### HH-32.4. Juhised allkasutajale hindamiseks, kas ta töötab kokkupuutestsenaariumiga seotud piirides

Kui eespool kirjeldatud MEASE'i mudelis kasutatud parameetrid ei kajasta allkasutaja rajatises valitsevaid tingimusi, võib allkasutaja MEASE'i kasutades sisestada tootmisahela järgmise etapi kasutaja töökoha tingimusi iseloomustavad parameetrid, kontrollimaks, kas töö toimub kokkupuutestsenaariumis väljatoodud piirides. Üksikasjaliku juhendi kokkupuutestsenaariumi hindamiseks saate tarnijalt või ECHA veebilehelt (suunised R14, R16).