

**HH-29.1. Töökeskkonna stsenaarium metallitoodete galvaanimisel, katmisel jm pinnatöötusel**

Kasutusala kirjeldusel põhinev süsteemne nimetus	PROC-id	
	13	Toodete töötlemine sissekastmise ja ülevalamise teel

**HH-29.2 Töötajate kokkupuute ohjamine**

Toote omadused	Katmislahused sisaldavad alla 1% boori.	
Kasutatavad kogused	Vahemikus 25–200 kg boraati.	
Kasutamise sagedus ja kestus	Töötlemisvanne võidakse kasutada kuni 24 tundi päevas. Detailide käsitsi keeramiseks võib kuluda töövahetuse jooksul kuni 1 tund.	
Inimtegurid, mida riskijuhtimismeetmed ei mõjuta	Puuduvad	
Muud töötajaga kokkupuudet mõjutavad käitlemistingimused	Tegevus toimub sisetingimustes. Vanne kasutatakse temperatuuril ca 60 °C.	
Protsessi (allika) tasandi tehnilised tingimused ja meetmed heite ennetamiseks	Puuduvad	
Tehnilised tingimused ja meetmed ainete saasteallikast tööliste suunas hajumise ohjamiseks	Tõmbevarjed vannide kohal auru püüdmiseks ja eemaldamiseks.	
Organisatsioonilised meetmed heite, hajumise ja kokkupuute ennetamiseks/piiramiseks	Nõuetekohane väljaõpe. Käitise ja seadmete regulaarne testimine ja hooldus.	
Isikukaitse, hügieeni ja tervisekontrolliga seotud tingimused ja meetmed	Riietus	Kemikaalide toimele vastupidavad kombinesoonid.
	Kindad	Pole vajalik tavalisel tööstuskeskkonnas toimival kokkupuutel
	Silmade kaitse	Vajalik, kui seda nõuab hea hügieenitava või aine liigitus
	Hingamisteede kaitsevahendid	-

**HH-29.3. Kokkupuute hindamine**

Inimeste tervisele mõjuva kokkupuute hindamine	SISSEHINGAMINE						
	Tegevus	Allikas/parameetrid	Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus 8 t aja-kaalu keskm. piirnorm mg boori/m3	RCR DNEL = 1,45 mg boori/m3		
	Kokkupuute sissehingamise teel pole tõenäoline, aerosoole ei teki						
Modelleeritud (MEASE)	KOKKUPUUTE NAHAGA						
	Tegevus	Allikas/parameetrid	Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus mg boori päevas	RCR DNEL = 4800 mg boori päevas		
	Detailide käsitsi pööramine	Füüsiline kuju	vedelik	-	0,048	<0,001	
		Sisaldus	< 1% boori				
		PROC	4				
		Kestus	15–60 min				
		Kasutusviis	mittelaialdane				
		Käitlemine	vahtu				
Kontakti tase	lühiajaline						

**HH-29.4. Juhised allkasutajale hindamiseks, kas ta töötab kokkupuutestsenaariumiga seotud piirides**

Kui eespool kirjeldatud MEASE'i mudelis kasutatud parameetrid ei kajasta allkasutaja rajatises valitsevaid tingimusi, võib allkasutaja MEASE'i kasutades sisestada tootmisahela järgmise etapi kasutaja töökoha tingimusi iseloomustavad parameetrid, kontrollimaks, kas töö toimub kokkupuutestsenaariumis väljatoodud piirides. Üksikasjaliku juhendi kokkupuutestsenaariumi hindamiseks saate tarnijalt või ECHA veebilehelt (suunised R14, R16).