

## HH-24.1. Töökeskkonna stsenaarium jootepastade tööstuslikul kasutamisel keevitus-/jootevarraste katmiseks

Kasutusala kirjeldusel põhinev süsteemne nimetus	<b>PROC-id</b>	
	9	Aine või valmistise üleviimine väikestes mahutitesse (kasutatakse eriotstarbelist täitetoru, hõlmab kaalumist).
	14	Valmististe või toodete tootmine tablettimise, kokkusurumise, ekstrudeerimise, pelletiseerimise teel.

## HH-24.2 Töötajate kokkupuute ohjamine

<b>Toote omadused</b>	Varraste katmiseks kasutatav pasta sisaldab 1,48% boori.	
<b>Kasutatavad kogused</b>	Sadu tonne aastas.	
<b>Kasutamise sagedus ja kestus</b>	Igakuine, -nädalane või -päevane.	
<b>Inimtegurid, mida riskijuhtimismeetmed ei mõjuta</b>	Puuduvad	
<b>Muud töötajaga kokkupuudet mõjutavad käitlemistingimused</b>	Tegevus toimub sisetingimustes valitsevates oludes.	
<b>Protsessi (allika) tasandi tehnilised tingimused ja meetmed heite ennetamiseks</b>	Ekstrudeerimis- ja katmisprotsess viiakse läbi rõhu all, kinnises süsteemis.	
<b>Tehnilised tingimused ja meetmed ainete saasteallikast tööliste suunas hajumise ohjamiseks</b>	Puuduvad	
<b>Organisatsioonilised meetmed heite, hajumise ja kokkupuute ennetamiseks/piiramiseks</b>	Nõuetekohane väljaõpe.	
<b>Isikukaitse, hügieeni ja tervisekontrolliga seotud tingimused ja meetmed</b>	<b>Riietus</b>	Tavaline tööriietus.
	<b>Kindad</b>	Pole vajalik tavalisel tööstuskeskkonnas toimival kokkupuutel
	<b>Silmade kaitse</b>	Vajalik, kui seda nõuab hea hügieenitava või aine liigitus
	<b>Hingamisteede kaitsevahendid</b>	P3 kokkupuute vältimiseks tolmu sissehingamise teel

## HH-24.3. Kokkupuute hindamine

SISSEHINGAMINE								
		Tegevus	Allikas/parameetrid		Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus	RCR	
						8 t aja-kaalu keskm. piinorm mg boori/m <sup>3</sup>	DNEL = 1,45 mg boori/m <sup>3</sup>	
Inimeste tervisele mõjuva kokkupuute hindamine	Modelleeritud (ART)	Kuivatatud, kaetud varraste pakendamine	Jäme, kuiv jääktolm tahketel esemetel Tavakäitus Tõhus korrashoid Kohapealne ohjamine puudub Mis tahes suurusega tööruum Üldventilatsiooni parameetrite piirangud puuduvad		-	0,043 (90P)	0,03	
	KOKKUPUUTE NAHAGA							
			Tegevus	Allikas/parameetrid		Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus	RCR
	Modelleeritud (MEASE)	Aine pneumaatiline üleviimine suurtesse mahutitesse või neist välja		Füüsiline kuju	tihke	-	4,8	0,001
				Sisaldus	1–5% boori			
				PROC	9			
				Kestus	> 240 min			
				Kasutusviis	mittelaialdane			
				Käitlemine	vahetu			
	Kontakti tase	ulatuslik						

## HH-24.4. Juhised allkasutajale hindamiseks, kas ta töötab kokkupuutestsenaariumiga seotud piirides

Kui eespool kirjeldatud MEASE'i mudelis kasutatud parameetrid ei kajasta allkasutaja rajatises valitsevaid tingimusi, võib allkasutaja MEASE'i kasutades sisestada tootmisahela järgmise etapi kasutaja töökohta tingimusi iseloomustavad parameetrid, kontrollimaks, kas töö toimub kokkupuutestsenaariumis väljatoodud piirides. Üksikasjaliku juhendi kokkupuutestsenaariumi hindamiseks saate tarnijalt või ECHA veebilehelt (suunised R14, R16).