

HH-2.1. Töökeskonna stsenaarium üldiste tootmistegevuste puhul – suletud protsessid ja suurelt osalt suletud protsessid kõrge temperatuuril

Kasutusala kirjeldusel põhinev süsteemne nimetus	PROC-id	
	1	Kasutamine suletud protsessis, kokkupuude on ebatüüpiline.
	2	Kasutamine suletud pidevas protsessis, kus esineb juhuslikku ohjatud kokkupuudet.
	3	Kasutamine suletud perioodilises protsessis (süntees või valmististe tootmine).
	22	Mineraalide/metallide potentsiaalselt suletud töötlemisoperatsioonid kõrgendatud temperatuuril.
23	Mineraalide/metallide töötlemine ja ülekandmine avatud süsteemis kõrgendatud temperatuuril..	

HH-2.2 Töötajate kokkupuute ohjamine

Toote omadused	Teraline või pulbriline.	
Kasutatavad kogused	Mitu tonni päevas.	
Kasutamise sagedus ja kestus	24 tundi, 365 päeva aastas, kuna ahi tuleb hoida töös.	
Inimtegurid, mida riskijuhtimismeetmed ei mõjuta	Puuduvad	
Muud töötajaga kokkupuudet mõjutavad käitlemistingimused	Tegevus toimub sisetingimustes. Protsesside läbiviimise temperatuurid enamasti väga kõrged.	
Protsessi (allika) tasandi tehnilised tingimused ja meetmed heite ennetamiseks	Ainete üleviimis- ja tootmisprotsessid on suletud ning neid juhitakse juhtimiskabiinidest automaatselt, operaatorid viibivad enamik ajast kabiinides.	
Tehnilised tingimused ja meetmed ainete saasteallikast tööliste suunas hajumise ohjamiseks	Kui suletud süsteemides on katkestusi, nt metallide tootmisel ülevõlvimine ja räbu eemaldamine, kasutatakse auru eemaldamiseks kohalikku väljatõmbeventilatsiooni.	
Organisatsioonilised meetmed heite, hajumise ja kokkupuute ennetamiseks/piiramiseks	Nõuetekohane väljaõpe. Käitise ja seadmete regulaarne testimine ja hooldus.	
Isikukaitse, hügieeni ja tervisekontrolliga seotud tingimused ja meetmed	Riietus	Kombinesoon või tugev kuumakindel riietus
	Kindad	Pole vajalik tavalisel tööstuskeskkonnas toimival kokkupuutel
	Silmade kaitse	Vajalik, kui seda nõuab hea hügieenitava või aine liigitus.
	Hingamisteede kaitsevahendid	DNEL-i ületava kokkupuute puhul on nõutav filter P2/P3.

HH-2.3. Kokkupuute hindamine

	SISSEHINGAMINE							
		Tegevus	Allikas/parameetrid		Riskijuhtimis-meetmed	Väärtus 8 t aja-kaalu keskm. piirnorm mg boori/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg boori/m ³	
Inimeste tervisele mõjuva kokkupuute hindamine	Möödetud	Üldised tootmistegevused, k.a puhastamine	90P möödetud andmetest		Hingamisteede kaitsevahendeid arvesse võtmata	0,08	0,06	
	Modelleeritud (MEASE)	Räbu eemaldamine	Füüsiline kuju	madal tolmusus		Väline kohalik väljatõmbeventilatsioon	Näokaitse: 0,01	Näokaitse: 0,0069
			Sisaldus	1–5% boori				
			PROC	23				
			Kestus	< 15 min				
	KOKKUPUUDE NAHAGA							
			Tegevus	Allikas/parameetrid		Riskijuhtimism eetmed	Väärtus mg boori päevas	RCR DNEL = 4800 mg boori päevas
	Möödetud	Kokkupuude nahaga pole tüüpiline	-	-		-	-	-
	Modelleeritud (MEASE)	Tavapärane puhastus	Füüsiline kuju	kõrge tolmusus		-	0,048	<0,001
			Sisaldus	> 25% boori				
PROC			2					
Kestus			15–60 min					
Kasutusviis			suletud süsteem					
Käitlemine			vahetu					
Kontakti tase	juhuslik							

HH-2.4. Juhised allkasutajale hindamiseks, kas ta töötab kokkupuutestsenaariumiga seatud piirides

Kui eespool kirjeldatud MEASE'i mudelis kasutatud parameetrid ei kajasta allkasutaja rajatises valitsevaid tingimusi, võib allkasutaja MEASE'i kasutades sisestada tootmisahela järgmise etapi kasutaja töökohta tingimusi iseloomustavad parameetrid, kontrollimaks, kas töö toimub kokkupuutestsenaariumis väljatoodud piirides. Üksikasjaliku juhendi kokkupuutestsenaariumi hindamiseks saate tarnijalt või ECHA veebilehelt (suunised R14, R16).