

HH-40.1. Beroepsscenario voor het industrieel/beroepsmatig gebruik van vloeimiddelpasta's bij het lassen of hardsolderen

| | | |
|---|--------|------------------------------------|
| Systematische titel gebaseerd op gebruiksdescriptor | PROC's | |
| | 25 | Overige hittebewerking van metalen |

HH-40.2 Beheersing van blootstelling van werknemers

| | | |
|---|--|---|
| Productkenmerken | De bij het lassen of hardsolderen gebruikte vloeimiddelpasta bevat 1,48% boor. | |
| Gebruikte hoeveelheden | Enkele kg per lasser per jaar. | |
| Frequentie en duur van gebruik | Industrieel: dagelijkse activiteit gedurende een gehele dienst. Beroepsmatig: minder frequente, kortere activiteit. | |
| Menselijke factoren die niet door risicobeheer worden beïnvloed | Geen | |
| Overige operationele omstandigheden die invloed hebben op blootstelling van werknemers | Activiteiten vinden binnen bij omgevingscondities plaats. | |
| Technische omstandigheden en maatregelen op procesniveau (bron) ter voorkoming van vrijkomen | Geen | |
| Technische omstandigheden en maatregelen ter beheersing van verspreiding vanuit de bron naar de werknemer | Plaatselijke afzuiging aanwezig | |
| Organisatorische maatregelen ter voorkoming/beperking van vrijkomen, verspreiding en blootstelling | Passende training. Regelmatige controle en onderhoud van installatie en apparatuur. | |
| Voorwaarden en maatregelen met betrekking tot persoonlijke bescherming, hygiëne en gezondheidsevaluatie | Kleding | Standaard werkkleding |
| | Handschoenen | Niet vereist voor normale industriële blootstelling |
| | Oogbescherming | Nodig wanneer goede hygiënepraktijk of stofindeling dit vereist. |
| | Ademhalingsbescherming | P3 vereist om blootstelling aan lasdampen via inademing te voorkomen. |

HH-40.3. Schatting van de blootstelling

| Schattingen van menselijke blootstelling | INADEMING | | | | | |
|--|------------------------------|------------------------|-------------------|------------------------------------|--|---|
| | Activiteit | Bron/parameters | | RMM | Waarde 8 u TWA mg B/m ³ | RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³ |
| | | Fysische vorm | massief | | | |
| Gemodelleerd (MEASE) | Lassen/hardsolderen | Gehalte | 1-5% boor | Externe plaatselijke afzuiging | 0,005 | <0,001 |
| | | PROC | 25 | | | |
| | | Duur | > 240 min | | | |
| | | Schaal | industrieel | | | |
| | | Ademhalingsbescherming | | Ademhalingsbescherming APF 20 (P3) | | |
| VIA DE HUID | | | | | | |
| Activiteit | Bron/parameters | | RMM | Waarde mg B/dag | RCR DNEL = 4800 mg B/dag | |
| | Fysische vorm | massief | | | | |
| Gemodelleerd (MEASE) | Gebruik van schurende wielen | Gehalte | 1-5% boor | - | 0,2 | <0,001 |
| | | PROC | 25 | | | |
| | | Duur | > 240 min | | | |
| | | Gebruikspatroon | wijdverbreid | | | |
| | | Hantering | niet rechtstreeks | | | |
| | | Contactniveau | periodiek | | | |

HH-40.4. Richtsnoer voor downstreamgebruikers om te beoordelen of zij binnen de grenzen van het blootstellingsscenario werken

Indien de gebruikte parameters in bovengenoemd MEASE-model niet overeenkomen met de omstandigheden in de faciliteit van de downstreamgebruiker, kan de downstreamgebruiker de parameters van zijn faciliteit in MEASE invoeren om te controleren of hij binnen de grenzen van het blootstellingsscenario werkt. Gedetailleerde hulp bij evaluatie van blootstellingsscenario's kan via uw leverancier worden verkregen of via de ECHA-website (richtsnoer R14, R16).