

### HH-34.1. Beroepsscenario voor het invetten onder hoogenergetische omstandigheden

Systematische titel gebaseerd op gebruiksdescriptor	PROC's	
	18	Invetten onder hoogenergetische omstandigheden

### HH-34.2 Behersing van blootstelling van werknemers

Productkenmerken	Vetten bevatten ongeveer 0,01% boor.	
Gebruikte hoeveelheden	Variëren sterk, maar zijn waarschijnlijk niet meer dan enkele kg per dag.	
Frequentie en duur van gebruik	Handmatig aanbrengen van vet, of verwisselen van vaten of emmers met vet kan 1 uur beslaan. Werken bij machines waarin vet is aangebracht, kan een hele dienst duren.	
Menselijke factoren die niet door risicobeheer worden beïnvloed	Geen	
Overige operationele omstandigheden die invloed hebben op blootstelling van werknemers	Werkzaamheden vinden binnen plaats. De machines kunnen bij hoge temperaturen werken.	
Technische omstandigheden en maatregelen op procesniveau (bron) ter voorkoming van vrijkomen	De machine moet zoveel mogelijk afgesloten zijn. Er moet ook een vertraging zitten zodat het plaatselijk afzuigsysteem tijd heeft om aerosolen te verwijderen voordat de behuizing wordt geopend.	
Technische omstandigheden en maatregelen ter beheersing van verspreiding vanuit de bron naar de werknemer	Het plaatselijk ventilatiesysteem vangt dampen en aerosolen uit het proces af.	
Organisatorische maatregelen ter voorkoming/beperking van vrijkomen, verspreiding en blootstelling	Passende training. Regelmatige controle en onderhoud van installatie en apparatuur.	
Voorwaarden en maatregelen met betrekking tot persoonlijke bescherming, hygiëne en gezondheidsevaluatie	<b>Kleding</b>	Standaard werkkleding
	<b>Handschoenen</b>	Niet vereist voor normale industriële blootstelling
	<b>Oogbescherming</b>	Nodig wanneer goede hygiënepraktijk of stofdeling dit vereist.
	<b>Ademhalingsbescherming</b>	-

### HH-34.3. Schatting van de blootstelling

Schattingen van menselijke blootstelling	INADEMING					
		Activiteit	Bron/parameters	RMM	Waarde 8 u TWA mg B/m <sup>3</sup>	RCR DNEL = 1,45 mg B/m <sup>3</sup>
	Tijdens verwisselen van vaten of emmers, of tijdens toevoeging uit een patroon, zal er tijdens deze taak geen verontreiniging in de lucht optreden aangezien het vet een pasta is.					
Gemodelleerd (ART)	Bediening van de machine	Blootstelling in het verre veld Heet proces, Toepassing van vloeistoffen in hogesnelheidsprocessen Grote schaal Open proces Effectieve huishouding Geen secundaire beheersmaatregelen Geen afscheiding Geen persoonlijke afsluiting Natuurlijke ventilatie	Binnen met plaatselijke afzuiging	0,0017	0,0012	
VIA DE HUID						
	Activiteit	Bron/parameters	RMM	Waarde mg B/dag	RCR DNEL = 4800 mg B/dag	
Gemodelleerd (MEASE)	Handmatig invetten van machines	<b>Fysische vorm</b>	vloeistof	-	0,048	<0,001
		<b>Gehalte</b>	< 1% boor			
		<b>PROC</b>	10			
		<b>Duur</b>	15 – 60 min			
		<b>Gebruikspatroon</b>	niet wijdverbreid			
		<b>Hantering</b>	rechtstreeks			
		<b>Contactniveau</b>	periodiek			

### HH-34.4. Richtsnoer voor downstreamgebruikers om te beoordelen of zij binnen de grenzen van het blootstellingsscenario werken

Indien de gebruikte parameters in bovengenoemd MEASE-model niet overeenkomen met de omstandigheden in de faciliteit van de downstreamgebruiker, kan de downstreamgebruiker de parameters van zijn faciliteit in MEASE invoeren om te controleren of hij binnen de grenzen van het blootstellingsscenario werkt. Gedetailleerde hulp bij evaluatie van blootstellingsscenario's kan via uw leverancier worden verkregen of via de ECHA-website (richtsnoer R14, R16).