

HH-24.1. Beroepsscenario voor het industrieel gebruik van vloeimiddelpasta's om las- of hardsoldeerstaven te coaten

Systematische titel gebaseerd op gebruiksdescriptor	PROC's	
	9	Overbrengen van een stof of mengsel naar kleine containers (gespecialiseerde vullijn, inclusief wegen)
	14	Productie van preparaten of voorwerpen door tabletteren, comprimeren, extruderen en pelletiseren

HH-24.2 Beheersing van blootstelling van werknemers

Productkenmerken	Pasta voor het coaten van de staven bevat 1,48% boor.	
Gebruikte hoeveelheden	Honderden tonnen per jaar.	
Frequentie en duur van gebruik	Maandelijks, wekelijks of dagelijks.	
Menselijke factoren die niet door risicobeheer worden beïnvloed	Geen	
Overige operationele omstandigheden die invloed hebben op blootstelling van werknemers	Activiteiten vinden binnen bij omgevingscondities plaats.	
Technische omstandigheden en maatregelen op procesniveau (bron) ter voorkoming van vrijkomen	Het extrusie- en coatingsproces wordt in een afgesloten systeem onder druk uitgevoerd.	
Technische omstandigheden en maatregelen ter beheersing van verspreiding vanuit de bron naar de werknemer	Geen	
Organisatorische maatregelen ter voorkoming/beperking van vrijkomen, verspreiding en blootstelling	Passende training.	
Voorwaarden en maatregelen met betrekking tot persoonlijke bescherming, hygiëne en gezondheidsevaluatie	Kleding	Standaard werkkleding
	Handschoenen	Niet vereist voor normale industriële blootstelling
	Oogbescherming	Nodig wanneer goede hygiënepraktijk of stofindeling dit vereist.
	Ademhalingsbescherming	P3 ter voorkoming van blootstelling aan stof door inademing

HH-24.3. Schatting van de blootstelling

Schattingen van menselijke blootstelling	INADEMING					
		Activiteit	Bron/parameters	RMM	Waarde 8 u TWA mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Gemodelleerd (ART)	Verpakking van de gedroogde, gecoate staven	Grof, Droog Reststof op vaste voorwerpen Normaal hanteren Effectieve huishouding Geen plaatselijke beheersmaatregelen Elk formaat werkruimte Geen beperking van algemene ventilatiekenmerken	-	0,043 (90P)	0,03
VIA DE HUID						
	Activiteit	Bron/parameters	RMM	Waarde mg B/dag	RCR DNEL = 4800 mg B/dag	
Gemodelleerd (MEASE)	Pneumatisch overbrengen van stof van/naar grote vaten	Fysische vorm	massief	-	4,8	0,001
		Gehalte	1-5% boor			
		PROC	9			
		Duur	> 240 min			
		Gebruikspatroon	niet wijdverbreid			
		Hantering	rechtstreeks			
Contactniveau	uitgebreid					

HH-24.4. Richtsnoer voor downstreamgebruikers om te beoordelen of zij binnen de grenzen van het blootstellingsscenario werken

Indien de gebruikte parameters in bovengenoemd MEASE-model niet overeenkomen met de omstandigheden in de faciliteit van de downstreamgebruiker, kan de downstreamgebruiker de parameters van zijn faciliteit in MEASE invoeren om te controleren of hij binnen de grenzen van het blootstellingsscenario werkt. Gedetailleerde hulp bij evaluatie van blootstellingsscenario's kan via uw leverancier worden verkregen of via de ECHA-website (richtsnoer R14, R16).