

HH-2.1. Beroepsscenario voor algemene productieactiviteiten – gesloten processen en grotendeels gesloten processen bij hoge temperaturen

Systematische titel gebaseerd op gebruiksdescriptor	PROC's	
	1	Gebruik in een gesloten proces, blootstelling niet waarschijnlijk
	2	Gebruik in een gesloten, continu proces met incidentele, beheerste blootstelling
	3	Gebruik in een gesloten batchproces (synthese of formulering)
	22	Mogelijk gesloten bewerking met mineralen/metalen bij hogere temperaturen
23	Open bewerking en overdracht met mineralen/metalen bij hogere temperaturen	

HH-2.2 Beheersing van blootstelling van werknemers

Productkenmerken	Korrels of poeder	
Gebruikte hoeveelheden	Enkele tonnen per dag.	
Frequentie en duur van gebruik	24 uur per dag, 365 dagen per jaar als een oven in bedrijf moet worden gehouden.	
Menselijke factoren die niet door risicobeheer worden beïnvloed	Geen	
Overige operationele omstandigheden die invloed hebben op blootstelling van werknemers	Werkzaamheden vinden binnen plaats. De procestemperaturen zijn doorgaans zeer hoog.	
Technische omstandigheden en maatregelen op procesniveau (bron) ter voorkoming van vrijkomen	Het overbrengen van stoffen en de productieprocessen zijn gesloten en worden automatisch bestuurd vanuit controlecabines, waar de werklieden de meeste tijd doorbrengen.	
Technische omstandigheden en maatregelen ter beheersing van verspreiding vanuit de bron naar de werknemer	Als er openingen in de gesloten systemen zijn, zoals voor gieten en verwijdering van slak bij metaalproductie, wordt een plaatselijk afzuigsysteem gebruikt om de blootstelling aan dampen te beheersen.	
Organisatorische maatregelen ter voorkoming/beperking van vrijkomen, verspreiding en blootstelling	Passende training. Regelmatige controle en onderhoud van installatie en apparatuur. ³	
Voorwaarden en maatregelen met betrekking tot persoonlijke bescherming, hygiëne en gezondheidsevaluatie	Kleding	Overalls of zware hittewerende kleding
	Handschoenen	Niet vereist voor normale industriële blootstelling
	Oogbescherming	Nodig wanneer goede hygiënepraktijk of stofindeling dit vereist.
	Ademhalingsbescherming	P2/P3 vereist wanneer blootstelling boven de DNEL ligt.

HH-2.3. Schatting van de blootstelling

Schattingen van menselijke blootstelling	INADEMING						
		Activiteit	Bron/parameters		RMM	Waarde 8 u TWA mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Gemeten	Algemene productieactiviteiten, waaronder reiniging	90P van meetgegevens		ademhalingsbescherming niet in aanmerking genomen	0,08	0,06
	Gemodelleerd (MEASE)	Verwijdering van slakken	Fysische vorm	lage stoffigheid	Externe plaatselijke afzuiging	Gezichts-scherm: 0,01	Gezichts-scherm: 0,0069
			Gehalte	1-5% boor			
			PROC	23			
			Duur	< 15 min	Gezichts-scherm		
	VIA DE HUID						
		Activiteit	Bron/parameters		RMM	Waarde mg B/dag	RCR DNEL = 4800 mg B/dag
	Gemeten	Huidcontact onwaarschijnlijk	-	-	-	-	-
Gemodelleerd (MEASE)	Gebruikelijke reiniging	Fysische vorm	hoge stoffigheid	-	0,048	<0,001	
		Gehalte	> 25% boor				
		PROC	2				
		Duur	15 – 60 min				
		Gebruikspatroon	gesloten systeem				
		Hantering	rechtstreeks				
		Contactniveau	incidenteel				

HH-2.4. Richtsnoer voor downstreamgebruikers om te beoordelen of zij binnen de grenzen van het blootstellingsscenario werken

Indien de gebruikte parameters in bovengenoemd MEASE-model niet overeenkomen met de omstandigheden in de faciliteit van de downstreamgebruiker, kan de downstreamgebruiker de parameters van zijn faciliteit in MEASE invoeren om te controleren of hij binnen de grenzen van het blootstellingsscenario werkt. Gedetailleerde hulp bij evaluatie van blootstellingsscenario's kan via uw leverancier worden verkregen of via de ECHA-website (richtsnoer R14, R16).