

HH-13.1. Beroepsscenario voor de bereiding en toepassing van vuurvaste mengsels

Systematische titel gebaseerd op gebruiksdescriptor	PROC's	
	7	Spuiten in een industriële omgeving
	19	Handmatig mengen met intiem contact en uitsluitend persoonlijke beschermingsmiddelen beschikbaar

HH-13.2 Behersing van blootstelling van werknemers

Productkenmerken	Vuurvaste mengsels kunnen worden geleverd als droge of natte producten die 0,08-1,1% boor bevatten.	
Gebruikte hoeveelheden	Enkele kg voor reparaties tot enkele honderden kg voor complete bekledingen.	
Frequentie en duur van gebruik	Specialisten kunnen dit dagelijks doen.	
Menselijke factoren die niet door risicobeheer worden beïnvloed	Geen	
Overige operationele omstandigheden die invloed hebben op blootstelling van werknemers	Werkzaamheden vinden binnen plaats. Soms in een besloten ruimte in ovens. Reparaties door middel van warm sproeien bij hoge temperatuur.	
Technische omstandigheden en maatregelen op procesniveau (bron) ter voorkoming van vrijkomen	Geen	
Technische omstandigheden en maatregelen ter beheersing van verspreiding vanuit de bron naar de werknemer	Soms geleverd in een natte, gebruiksklare vorm. Bij het sproeien is het mengsel nat.	
Organisatorische maatregelen ter voorkoming/beperking van vrijkomen, verspreiding en blootstelling	Passende training. Regelmatige controle en onderhoud van apparatuur. Voorzorgsmaatregelen voor het binnengaan van besloten ruimtes moeten indien vereist worden genomen.	
Voorwaarden en maatregelen met betrekking tot persoonlijke bescherming, hygiëne en gezondheidsevaluatie	Kleding	Standaard werkkleding
	Handschoenen	Niet vereist voor normale industriële blootstelling
	Oogbescherming	Nodig wanneer goede hygiënepraktijk of stofindeling dit vereist.
	Ademhalingsbescherming	P2/P3 vereist wanneer blootstelling boven de DNEL ligt. Aangedreven ademhalingsbescherming met volledige gezichtsbedekking vereist bij het sproeien in een oven.

HH-13.3. Schatting van de blootstelling

Schattingen van menselijke blootstelling	INADEMING					
		Activiteit	Bron/parameters	RMM	Waarde 8 u TWA mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Gemodelleerd (ART)	Mengen en sproeien van vuurvaste coatings	Grof stof, Droog product, Vallende poeders, Overbrengen van 10-100 kg/minuut, Gebruikelijk overbrengen, Open proces, Algemene huishoudelijke praktijken aanwezig, Binnen, Elk formaat werkruimte, Geen beheersmaatregelen, Goede natuurlijke ventilatie	ademhalingsbescherming niet in aanmerking genomen	0,012	0,008
VIA DE HUID						
	Activiteit	Bron/parameters		RMM	Waarde mg B/dag	RCR DNEL = 4800 mg B/dag
Gemodelleerd (MEASE)	Mengen en sproeien van vuurvaste coatings	Fysische vorm	hoge stoffigheid	-	0,42	<0,001
		Gehalte	1-5% boor			
		PROC	7 + 19			
		Duur	15 – 60 min			
		Gebruikspatroon	niet wijdverbreid			
		Hantering	rechtstreeks			
	Handmatig aanbrengen van nat vuurvast materiaal	Contactniveau	periodiek	-	2,4	<0,001
		Fysische vorm	waterige oplossing			
		Gehalte	< 1% boor			
		PROC	19			
		Duur	> 240 min			
		Gebruikspatroon	niet wijdverbreid			
Hantering	rechtstreeks					
Contactniveau	uitgebreid					

HH-13.4. Richtsnoer voor downstreamgebruikers om te beoordelen of zij binnen de grenzen van het blootstellingsscenario werken

Indien de gebruikte parameters in bovengenoemd MEASE-model niet overeenkomen met de omstandigheden in de faciliteit van de downstreamgebruiker, kan de downstreamgebruiker de parameters van zijn faciliteit in MEASE invoeren om te controleren of hij binnen de grenzen van het blootstellingsscenario werkt. Gedetailleerde hulp bij evaluatie van blootstellingsscenario's kan via uw leverancier worden verkregen of via de ECHA-website (richtsnoer R14, R16).