

## HH-6.1. Erhvervsmæssigt scenarie for industriel anvendelse af klæbestof

<b>Systematisk titel baseret på Use Descriptor</b>	<b>PROC</b>	
	2	Anvendelse i lukket, kontinuerlig proces med kontrolleret lejlighedsvis eksponering.
	3	Anvendelse i lukket batchproces (syntese eller formulering).
	4	Anvendelse i batch- eller anden proces (syntese) med mulighed for eksponering.
	5	Blanding eller iblanding i batchprocesser til formulering af kemiske produkter* og artikler (flere stadier og/eller betydelig kontakt).
	7	Industriel sprøjtning.
	8b	Overførsel af stof eller kemisk produkt (påfyldning/tømning) fra/til kar/store beholdere på dedikerede anlæg.
	9	Overførsel af stof eller kemisk produkt til små beholdere (dedikeret linje til påfyldning, herunder vejning).
10	Påføring med rulle eller pensel.	
13	Behandling af artikler ved dypning og hældning.	

## HH-6.2 Kontrol med eksponeringen af arbejdstagere

<b>Produktkarakteristika</b>	Klæbestoffer kan indeholde op til 1,5 % bor.	
<b>Anvendte mængder</b>	Op til 300 kg bor pr. dag.	
<b>Anvendelsens hyppighed og varighed</b>	Kontinuerlig eller halvkontinuerlig proces.	
<b>Menneskelige faktorer, som risikohåndtering ikke har indflydelse på</b>	Ingen.	
<b>Andre givne anvendelsesforhold, som har indflydelse på eksponeringen af arbejdstagere</b>	Aktiviteterne foregår indendørs.	
<b>Tekniske betingelser og foranstaltninger på procesniveau (kilde) til forebyggelse af frigivelse</b>	Klæbestoffet påføres som væske.	
<b>Tekniske betingelser og foranstaltninger til forebyggelse af spredning fra kilden til arbejdstagerne</b>	Automatiseret proces, hvor operatøren ikke opholder sig i umiddelbar nærhed.	
<b>Organisatoriske foranstaltninger til forebyggelse/begrænsning af frigivelser, spredning og eksponering</b>	Passende oplæring. Regelmæssig prøvning og vedligeholdelse af anlæg og udstyr.	
<b>Betingelser og foranstaltninger vedrørende personlige værnemidler, hygiejne og sundhedsvurdering</b>	<b>Arbejdstøj</b>	Almindeligt arbejdstøj
	<b>Beskyttelses-handsker</b>	Ikke påkrævet ved normal erhvervsmæssig eksponering.
	<b>Øjenbeskyttelse</b>	Anvendes, hvis god hygiejnepraksis eller stofklassifikationen kræver det.
	<b>Åndedræts-værn</b>	-

## HH-6.3. Eksponeringsberegning

		INDÅNDING						
		Aktivitet	Kilde / parametre		RMM	Værdi TWA over 8 timer mg B/m <sup>3</sup>	RCR DNEL = 1,45 mg B/m <sup>3</sup>	
<b>Beregninger af eksponering af mennesker</b>	<b>Modelleret (ART)</b>	Sprøjtning af klæbestoffer	Varighed på 480 minutter Pulvere opløst i væskematrix 1-5 % bor Lav viskositet Overfladepåsprøjtning af væsker Moderat påføringshastighed Kun vandret eller nedadrettet sprøjtning Ingen trykluft eller kun ved lavt tryk		Åben proces med effektiv husholdning, omsluttende hætte med punktudsugning og ingen sekundær emissionskontrol	0,11 (90-percentil)	0,076	
			GENNEM HUDEN					
			Aktivitet	Kilde / parametre		RMM	Værdi mg B/dag	RCR DNEL = 4 800 mg B/dag
		<b>Målt</b>	Hudkontakt usandsynlig	-	-	-	-	-
		<b>Modelleret (MEASE)</b>	Sprøjtning af klæbestoffer	<b>Fysisk form</b>	Vandig opløsning	-	0,048	< 0,001
				<b>Indhold</b>	1-5 % bor			
				<b>PROC</b>	7			
				<b>Varighed</b>	> 240 min			
				<b>Anvendelsesmønster</b>	Ikke-udbredt anvendelse			
				<b>Håndtering</b>	Indirekte			
			<b>Kontaktniveau</b>	Utilsigtet				

#### **HH-6.4. Vejledning til downstream-brugeren, som dermed kan evaluere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenariet**

Hvis de ovennævnte parametre, der er anvendt i MEASE-modellen, ikke afspejler forholdene i downstream-brugerens anlæg, kan downstream-brugeren anvende MEASE og indtaste de parametre, der rent faktisk afspejler forholdene i hans anlæg, for at kontrollere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenariet. Detaljeret vejledning om ES-vurdering kan opnås via din leverandør eller fra ECHA-webstedet (vejledning R14, R16).