

HH-40.1. Erhvervmæssigt scenarie for industriel/faglig anvendelse af flus under svejsning/lodning

Systematisk titel baseret på Use Descriptor	PROC	Anden varmbearbejdning med metaller.
	25	

HH-40.2 Kontrol med eksponeringen af arbejdstagere

Produktkarakteristika	Den flus i pastaform, som anvendes under svejsning eller lodning, indeholder 1,48 % bor.	
Anvendte mængder	Flere kg pr. svejsearbejder pr. år.	
Anvendelsens hyppighed og varighed	Industriel: Varighed som et normalt dagskift. Faglig: Mindre hyppig aktivitet med kortere varighed.	
Menneskelige faktorer, som risikohåndtering ikke har indflydelse på	Ingen.	
Andre givne anvendelsesforhold, som har indflydelse på eksponeringen af arbejdstagere	Aktiviteterne foregår indendørs ved stuetemperatur.	
Tekniske betingelser og foranstaltninger på procesniveau (kilde) til forebyggelse af frigivelse	Ingen.	
Tekniske betingelser og foranstaltninger til forebyggelse af spredning fra kilden til arbejdstagerne	Punktudsugning til stede.	
Organisatoriske foranstaltninger til forebyggelse/begrænsning af frigivelser, spredning og eksponering	Passende oplæring. Regelmæssig prøvning og vedligeholdelse af anlæg og udstyr.	
Betingelser og foranstaltninger vedrørende personlige værnemidler, hygiejne og sundhedsvurdering	Arbejdstøj	Almindeligt arbejdstøj
	Beskyttelses-handsker	Ikke påkrævet ved normal erhvervmæssig eksponering.
	Øjenbeskyttelse	Anvendes, hvis god hygiejnepraksis eller stofklassifikationen kræver det.
	Åndedræts-værn	P3 påkrævet til forebyggelse af eksponering ved indånding af svejserøg.

HH-40.3. Eksponeringsberegning

Beregninger af eksponering af mennesker	INDÅNDING						
	Modelleret (MEASE)	Aktivitet	Kilde / parametre		RMM	Værdi TWA over 8 timer mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
			Fysisk form	Massivt			
	Svejsning/lodning		Indhold	1 -5 % bor	Udendørs punktudsugning	0,005	< 0,001
PROC			25				
Varighed			> 240 min				
Skala			Industriel				
	GENNEM HUDEN						
Modelleret (MEASE)	Aktivitet	Kilde / parametre		RMM	Værdi mg B/dag	RCR DNEL = 4 800 mg B/dag	
		Fysisk form	Massivt				
	Anvendelse af slibeskiver		Indhold	1 -5 % bor	-	0,2	< 0,001
PROC			25				
Varighed			> 240 min				
Anvendelses-mønster			Udbredt anvendelse				
Håndtering			Indirekte				
Kontaktniveau			Intermitterende				

HH-40.4. Vejledning til downstream-brugeren, som dermed kan evaluere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenarioet

Hvis de ovennævnte parametre, der er anvendt i MEASE-modellen, ikke afspejler forholdene i downstream-brugerens anlæg, kan downstream-brugeren anvende MEASE og indtaste de parametre, der rent faktisk afspejler forholdene i hans anlæg, for at kontrollere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenarioet. Detaljeret vejledning om ES-vurdering kan opnås via din leverandør eller fra ECHA-webstedet (vejledning R14, R16).