

HH-39.1. Erhvervsmæssigt scenarie for industriel anvendelse af slibemidler

| | | |
|---|------|--|
| Systematisk titel baseret på Use Descriptor | PROC | |
| | 24 | (Mekanisk) højenergibearbejdning af stoffer bundet i materialer og/eller artikler. |

HH-39.2 Kontrol med eksponeringen af arbejdstagere

| | | |
|--|--|--|
| Produktkarakteristika | Slibemidlet på skiverne indeholder 1-5 % borsyre. | |
| Anvendte mængder | Afhænger af slibe- og skæreaktiviteterne. | |
| Anvendelsens hyppighed og varighed | Dagligt med ansatte, som sliber 4-6 timer pr. dag. | |
| Menneskelige faktorer, som risikohåndtering ikke har indflydelse på | Ingen. | |
| Andre givne anvendelsesforhold, som har indflydelse på eksponeringen af arbejdstagere | Aktiviteterne foregår indendørs. | |
| Tekniske betingelser og foranstaltninger på procesniveau (kilde) til forebyggelse af frigivelse | Ingen. | |
| Tekniske betingelser og foranstaltninger til forebyggelse af spredning fra kilden til arbejdstagerne | Punktudsugning til stede. | |
| Organisatoriske foranstaltninger til forebyggelse/begrænsning af frigivelser, spredning og eksponering | Passende oplæring. | |
| Betingelser og foranstaltninger vedrørende personlige værnemidler, hygiejne og sundhedsvurdering | Arbejdstøj | Almindeligt arbejdstøj |
| | Beskyttelses-handsker | Ikke påkrævet ved normal erhvervsmæssig eksponering. |
| | Øjenbeskyttelse | Anvendes, hvis god hygiejnepraksis eller stofklassifikationen kræver det. |
| | Åndedrætsværn | Åndedrætsværn kan anvendes for at forhindre eksponering for andre farlige stoffer. |

HH-39.3. Eksponeringsberegning

| Beregninger af eksponering af mennesker | INDÅNDING | | | | | | |
|---|--|---|--------------------|---------------------|-------------------|--|---|
| | | Aktivitet | Kilde / parametre | | RMM | Værdi TWA over 8 timer mg B/m ³ | RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³ |
| | Målt | Slebet metal, skårne mursten, skårne sten med brug af slibe- og skæreskiver | BTU2000 | | | 0,424 | 0,29 |
| Modelleret (MEASE) | Anvendelse af slibe- og skæreskiver | Fysisk form | Massivt | Generel ventilation | 0,166 | 0,11 | |
| | | Indhold | < 1 % bor | | | | |
| | | PROC | 24 | | | | |
| | | Varighed | > 240 min | | | | |
| | | Skala | Industriel | | | | |
| GENNEM HUDEN | | | | | | | |
| | Aktivitet | Kilde / parametre | | RMM | Værdi mg B/dag | RCR DNEL = 4 800 mg B/dag | |
| Modelleret (MEASE) | Industriel anvendelse af slibe- og skæreskiver | Fysisk form | Massivt | - | 0,198 | < 0,001 | |
| | | Indhold | < 1 % bor | | | | |
| | | PROC | 24 | | | | |
| | | Varighed | > 240 min | | | | |
| | | Anvendelsesmønster | Udbredt anvendelse | | | | |
| | | Håndtering | Indirekte | | | | |
| | Faglig anvendelse af slibe- og skæreskiver | Kontaktniveau | Udbredt | - | 0,119 | < 0,001 | |
| | | Fysisk form | Massivt | | | | |
| | | Indhold | < 1 % bor | | | | |
| | | PROC | 24 | | | | |
| | | Varighed | 60-240 min | | | | |
| | | Anvendelsesmønster | Udbredt anvendelse | | | | |
| | | Håndtering | Indirekte | | | | |
| | | Kontaktniveau | Udbredt | | | | |

HH-39.4. Vejledning til downstream-brugeren, som dermed kan evaluere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenarioet

Hvis de ovennævnte parametre, der er anvendt i MEASE-modellen, ikke afspejler forholdene i downstream-brugerens anlæg, kan downstream-brugeren anvende MEASE og indtaste de parametre, der rent faktisk afspejler forholdene i hans anlæg, for at kontrollere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenariet. Detaljeret vejledning om ES-vurdering kan opnås via din leverandør eller fra ECHA-webstedet (vejledning R14, R16).