

HH-34.1. Erhvervmæssigt scenarie for fedtsmøring under højenergibetingelser

Systematisk titel baseret på Use Descriptor	PROC	
	18	Fedtsmøring under højenergibetingelser.

HH-34.2 Kontrol med eksponeringen af arbejdstagere

Produktkarakteristika	Smørefedt indeholder ca. 0,01 % bor.	
Anvendte mængder	Varierer meget, men vil sandsynligvis ikke være mere end et par kg pr. dag.	
Anvendelsens hyppighed og varighed	Manuel påsmøring af fedt eller udskiftning af fedtcylindere eller fedtbeholdere kan tage op til en time. Arbejdstiden ved en maskine, som netop er blevet smurt, kan være et helt arbejdsdøgn.	
Menneskelige faktorer, som risikohåndtering ikke har indflydelse på	Ingen.	
Andre givne anvendelsesforhold, som har indflydelse på eksponeringen af arbejdstagere	Aktiviteterne foregår indendørs. Maskinerne kan have høje driftstemperaturer.	
Tekniske betingelser og foranstaltninger på procesniveau (kilde) til forebyggelse af frigivelse	Maskinen skal så vidt muligt indkapsles. Der bør også være en tidsforsinkelse, således at punktudsugning har tid til at fjerne aerosoler, før indkapslingen åbnes.	
Tekniske betingelser og foranstaltninger til forebyggelse af spredning fra kilden til arbejdstagerne	Punktudsugning opfanger røggas og aerosoler fra processen.	
Organisatoriske foranstaltninger til forebyggelse/begrænsning af frigivelser, spredning og eksponering	Passende oplæring. Regelmæssig prøvning og vedligeholdelse af anlæg og udstyr.	
Betingelser og foranstaltninger vedrørende personlige værnemidler, hygiejne og sundhedsvurdering	Arbejdstøj	Almindeligt arbejdstøj.
	Beskyttelses-handsker	Ikke påkrævet ved normal erhvervmæssig eksponering.
	Øjenbeskyttelse	Anvendes, hvis god hygiejnepraksis eller stofklassifikationen kræver det.
	Åndedrætsværn	-

HH-34.3. Eksponeringsberegning

Beregninger af eksponering af mennesker	INDÅNDING					
		Aktivitet	Kilde / parametre	RMM	Værdi TWA over 8 timer mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Da smørefedt er en pasta, vil der ved udskiftning af cylindere eller beholdere eller ved påføring fra patron ikke forekomme luftbåren forurening.					
Modelleret (ART)	Drift af maskinen	Eksponering i fjernfeltet Varm proces Anvendelse af væsker i højhastighedsprocesser Stor skala Åben proces Effektiv husholdning Ingen sekundær emissionskontrol Ingen kildeisolering Ingen personafskærmning Naturlig udluftning	Indendørs med punktudsugning	0,0017	0,0012	
GENNEM HUDEN						
	Aktivitet	Kilde / parametre	RMM	Værdi mg B/dag	RCR DNEL = 4 800 mg B/dag	
Modelleret (MEASE)	Manuel fedtsmøring af maskineri	Fysisk form	væske	-	0,048	< 0,001
		Indhold	< 1 % bor			
		PROC	10			
		Varighed	15 – 60 min			
		Anvendelsesmønster	Ikke-udbredt anvendelse			
		Håndtering	Direkte			
Kontaktniveau	Intermitterende					

HH-34.4. Vejledning til downstream-brugeren, som dermed kan evaluere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenarioet

Hvis de ovennævnte parametre, der er anvendt i MEASE-modellen, ikke afspejler forholdene i downstream-brugerens anlæg, kan downstream-brugeren anvende MEASE og indtaste de parametre, der rent faktisk afspejler forholdene i hans anlæg, for at kontrollere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenarioet. Detaljeret vejledning om ES-vurdering kan opnås via din leverandør eller fra ECHA-webstedet (vejledning R14, R16).

